



## معرفی و کاربرد مواد سیلیکونی در صنایع رنگ

\*ابوذر بختیاری<sup>۱</sup>، فرهود نجفی<sup>۲</sup>

۱. دانشجوی کارشناسی ارشد، مهندسی پلیمر- صنایع رنگ، موسسه پژوهشی علوم و فناوری رنگ و پوشش، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۶۷۶۵-۶۵۴

۲. استادیار، گروه پژوهشی رزین و مواد افزودنی، موسسه پژوهشی علوم و فناوری رنگ و پوشش، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۶۷۶۵-۶۵۴

تاریخ دریافت: ۹۱/۱۰/۲۴ تاریخ بازبینی ۱: ۹۱/۱۱/۲۹ ۹۱/۱۲/۱۹ تاریخ بازبینی ۲: ۹۲/۲/۱۸ تاریخ پذیرش: ۹۲/۲/۲۳

### چکیده

ترکیبات سیلیکون در سال های اخیر به عنوان داشتن پایه معدنی و خواص ویژه نسبت به سایر مواد شیمیایی، رشد چشمگیری یافته‌اند. کاربرد وسیع مواد سیلیکونی در زمینه‌های پلیمری، الکترونیک، پزشکی، نظامی و علوم زیست محیطی، توجه مراکز علمی و پژوهشی و دنیای فناوری را به خود جلب کرده است. به دلیل خواص ویژه سیلیکون‌ها، این مواد کاربردهای متنوعی در صنایع رنگ و رزین پیدا نموده‌اند. پلیمرهای سیلیکونی با استخلاف‌های آلی دارای ویژگی‌های ممتازی از جمله پایداری حرارتی- جوی- شیمیایی، واستگی کم خواص به دما، عایق الکتریکی، فعالیت سطح قابل توجه و آب‌گردی زیادی، تراویی مناسب نسبت به گازها و زیست سازگاری نسبت به سایر پلیمرها و مواد مورد مصرف دارند. از کاربردهای سیلیکون‌ها می‌تواند به رزین‌های پوششی، پوشش‌های رها ساز جرم، پوشش‌های ابرآب‌گردی، لاستیک‌های تزریقی، خمیرها و درزگیرها الاستomerی، فوم‌های سیلیکونی، سیالات ناقلل حرارت، سیالات رها ساز قالب، روان‌کننده‌ها و روغن‌های با کارایی دمایی بالا، مواد آرایشی و بهداشتی، نانوذرات سیلیسی، سطح فعال‌ها و مواد تکمیل‌کننده محصولات نساجی اشاره کرد. هدف از نگارش این مقاله، معرفی و آشنایی با روش‌های تهیه مواد اولیه و محصولات متنوع سیلیکونی و جنبه‌های کاربردی آنها است.

### واژه‌های کلیدی

سیلیکون، پلی سیلوکسان، سطح فعال‌های سیلیکونی، مواد افزودنی سیلیکونی، نانوذرات سیلیس.



\*Corresponding author: [fnajafi@icrc.ac.ir](mailto:fnajafi@icrc.ac.ir)

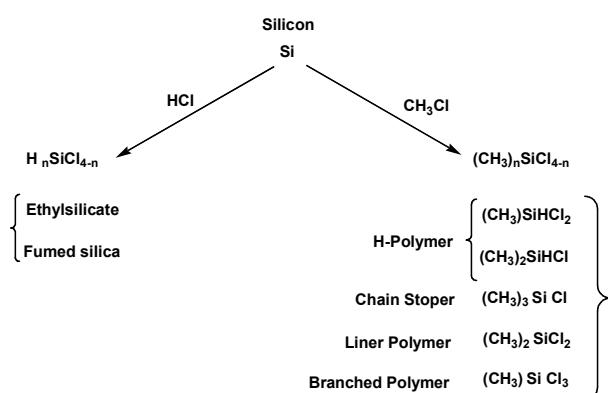
Introduction and application of silicone materials in paint industrials, A. bakhtiari, F. najafi

## ۱- مقدمه

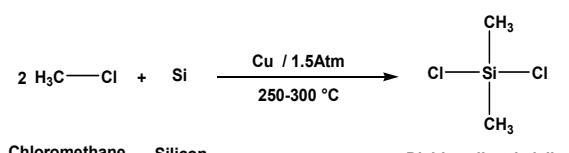
استخلاف آلی به این مولکول با استفاده از واکنش گر گرینیارد، بخش آلی مورد نظر، با کلر متصل به سیلیسیم جایگزین می‌گردد و با توجه به نسبت استوکومتری، منومرهای منو، دی، تری سنتز می‌شوند. منومر دی‌متیل دی‌کلروسیلان مهم‌ترین منومری است که در فرآیند مذکور سنتز می‌شود. برای خالص‌سازی منومرهای سنتزی از روش نقطیزیر جزء به جزء استفاده می‌شود (شکل ۱). اگرچه ماده اولیه این فرآیند از منابع طبیعی اکسید سیلیسیم فراهم می‌شود ولی این فرآیند دارای پیچیدگی روش از جمله دمای بالا، استفاده مستقیم از ماده فعال کلر، مسیر تولید طولانی و ضایعات شیمیایی فراوان می‌باشد [۱].

**۲-۱- استفاده مستقیم از عنصر سیلیسیم (فرآیند رخو<sup>۹</sup>)**

سنتز منومرهای کلرو سیلان به وسیله روش رخو، استفاده مستقیم از عنصر سیلیسیم و گروه‌های آلکیل هالید در مجاورت کاتالیزور مس می‌باشد. در این روش عنصر سیلیسیم در حضور متیل کلراید که در هیدروکلرویک اسید، طیف وسیعی از منومرهای را تشکیل می‌دهند که در سنتز انواع پلیمرهای سیلیکونی و اتیل سیلیکات و پودر سیلیکا خام مورد استفاده دارند. شکل ۲ شماتیکی از این فرآیند را نشان می‌دهد. شکل ۳ نیز روند نمایی از سنتز منومر پرمصرف دی‌کلرو دی‌متیل سیلان را به روش رخو نشان می‌دهد.



شکل ۲- فرآیند رخو برای سنتز منومرهای سیلیکونی و محصولات حاصل از آن



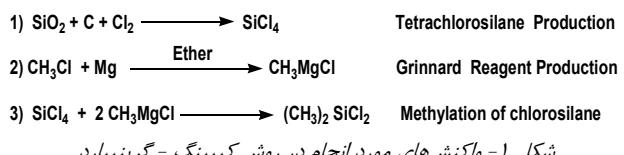
شکل ۳- واکنش تهیه دی‌کلرو دی‌متیل سیلان به روش مستقیم.

در تولید منومرهای کلرو سیلانی با فرآیند رخو که روش اصلی در صنعت می‌باشد، می‌توان گروه‌های متنوعی از قبیل آلکیل، آریل، آلیل و غیره را با گروه‌های کلر جانشین کرد. این منومرهای در سنتز انواع ترکیبات با

<sup>9</sup> Rochow

عنصر سیلیکون اولین با در سال ۱۸۲۴ توسط برنلویس<sup>۱</sup> کشف شد و اولین پلیمر سیلوکسانی در سال ۱۸۷۲ توسط لادنبورگ<sup>۲</sup> ساخته شد. سیلیسیم یکی از عناصری است که با استخلاف‌های آلی به مشتقات سیلیکونی نظیر سیلوکسان<sup>۳</sup>، سیل سزکیوسان<sup>۴</sup>، سیلازان<sup>۵</sup>، کربو سیلان<sup>۶</sup> قابل تبدیل است [۱]. نسبت اتم اکسیژن و سایر گروه‌های آلی روی اتم سیلیسیم، آن را به ترکیباتی با خواص ویژه تبدیل می‌کند. در این میان سیلوکسان‌ها، با پیوند یک در میان اتم اکسیژن و اتم سیلیسیم، که توسط گروه‌های آلی استخلاف شده، دارای اهمیت فراوانی هستند. اساس ترکیبات پلیمری سیلیکون را زنجیره مولکولی شامل اتم سیلیسیم تشکیل می‌دهد که پلی سیلوکسان‌ها (R<sub>2</sub>SiO) بعلت شماحت ساختاری باکتون‌ها (R<sub>2</sub>CO)، به سیلیکون معروف شده‌اند. معروف‌ترین پلیمر سیلیکون‌ها، پلی دی‌متیل سیلوکسان<sup>۷</sup> است که در مقیاس وسیع صنعتی تولید می‌شود و استخلافات مختلف نظیر فیل، اتیل، پروپیل و غیره از نرخ تولید کمتری برخوردار هستند. پلی سیلوکسان‌ها نیز همانند سایر پلیمرها دارای آرایش ساختاری نظیر هموپلیمرها (سیالات سیلوکسانی فعال و غیرفعال) و کوپلیمرها (سطح فعال‌ها پلی سیلوکسان-پلی اترها، پلی سیلوکسان-پلی استرها و غیره) و مولکول‌های کوچک واکنش‌پذیر هستند. از نظر دسته‌بندی کاربردی مواد پلیمری سیلوکسانی می‌توان به رزین‌ها (ساختارهای شاخه‌ای شبکه‌ای شونده)، الاستومرها (لاستیک‌های پخت‌شونده و ساختارهای شبکه‌ای)، سیال‌ها (پلیمرهای خطی غیر واکنش‌پذیر) و کوپلیمرهای متنوع سیلوکسانی برای مواد افزودنی نام برد. در این کار علمی، هدف ما معرفی مواد سیلیکونی مورد استفاده در صنایع پلیمری و خصوصاً صنایع رنگ و دلایل ویژگی منحصر به فرد آنها می‌باشد [۲, ۳].

## ۱- روش‌های تهیه منومرهای سیلیکونی

۱-۱- استفاده از سیلیس (شیشه) (فرآیند کیپینگ - گرینیارد<sup>۸</sup>)

در این فرآیند، واکنش جانشینی اکسیژن در مجاورت اتم سیلیسیم با کلر انجام می‌گیرد و تترا کلرید سیلیسیم حاصل می‌شود. برای واردکردن

<sup>1</sup> Bernlues

<sup>2</sup> Ladenburg

<sup>3</sup> Siloxane

<sup>4</sup> Silsesquioxanes

<sup>5</sup> Silazane

<sup>6</sup> Carbosilane

<sup>7</sup> Polydimethylsiloxane

<sup>8</sup> Process Kipping - Grinnard

# مقاله

موضوع پلیمریزاسیون حلقه‌گشایی سیلوکسان‌ها به روش امولسیونی انجام دادند. مونومرهای حلقوی در ابتدای واکنش در حضور کاتالیزور، باعث ایجاد الیگومرهای حلقوی با اندازه بزرگتر از مونومر اولیه خواهد شد. این الیگومرها حلقوی با پیشرفت واکنش، تبدیل به پلیمری خطی می‌شوند. حلقه سیلوکسان به طور یک در میان اتم اکسیژن دارد و کاتالیزورهای بازی و اسیدی با حمله به محلهای هسته دوست و کترون دوست، سازوکارهای متفاوتی برای پلیمریزاسیون خواهند داشت [۷، ۶]. پلیمریزاسیون کاتیونی حلقه‌گشا بر روی مونومرهای حلقوی سیلوکسان معمولاً با اسیدهای قوی انجام می‌شود. سازوکار پلیمریزاسیون با گسیست حلقه و اتصال به سایر مونومرها پیش می‌رود. اتم اکسیژن در حلقه سیلوکسانی موقعیتی پر کترونی دارد و اصطلاحاً آنرا اتم هسته دوست<sup>۸</sup> گویند و به سیله کاتالیزور اسیدی تری‌فیلیک اسید پروتونه می‌شود. در ادامه آنیون سولفونات به اتم سیلیسیم حمله کرده و بدین طریق سیلوکسان حلقه‌گشایی می‌گردد. حلقه باز شده، مونومرهای حلقوی دیگر را باز کرده و بیکدیگر متصل می‌کند. در نهایت با توجه به شرایط واکنش و مقدار کاتالیزور پلی دی‌متیل سیلوکسان با یک انتهای هیدروکسیل و انتهای دیگر تری‌فلات استر تشکیل می‌شود. محصول نهایی در حضور قلیا و آب منجر به تشکیل پلی دی‌متیل سیلوکسان با دو انتهای هیدروکسیل خواهد شد (شکل ۴) [۸، ۹].

<sup>7</sup> Wehrly  
<sup>8</sup> Nucleophile

ارزش از جمله رزین‌ها، الاستومرها، سیالات واکنش‌پذیر، عوامل شبکه‌ای‌کننده، مواد افزودنی، فوم‌ها، مواد تکمیلی صنایع نساجی، موادی با کاربرد در الکترونیک، امولسیون‌های سیلیکونی و ذرات سیلیس با خواص متفاوت استفاده می‌شوند [۴، ۵].

### ۳- روش‌های تهییه مواد پلیمری سیلیکونی

پلی دی‌متیل سیلوکسان از طریق واکنش پلیمریزاسیون حلقه‌گشا<sup>۱</sup> از مونومرهای حلقه‌ای با سازوکارهای کاتیونی و آنیونی یا از واکنش آبکافت - تراکم مونومرهای کلروسیلانی در شرایط قلیایی در محیط آبی سنتز می‌شوند. در زیر به اختصار روش‌های کاتیونی، آنیونی و آبکافت - تراکم بررسی می‌گردد:

مونومرهای حلقوی: مشهورترین مونومرهای حلقه‌ای جهت سنتز پلی دی‌متیل سیلوکسان‌ها، اکتماتیل سیکلوتوترا سیلوکسان<sup>۲</sup> (تراتر) و هگزامتیل سیکلولتری سیلوکسان<sup>۳</sup> (تریتر) هستند. مونومرهای حلقوی حاصل پلیمریزاسیون آبکافت و تراکم هالوسیلان‌ها هستند که در اثر واکنش گازگرفتگی از پشت سر باعث تشکیل حلقه‌هایی با طول زنجیره متفاوت می‌شوند. تحقیقات اولیه برای پلیمریزاسیون کاتیونی D<sub>3</sub>, D<sub>4</sub> در حضور تری‌فلوئور متان سولفونیک اسید (تری‌فیلیک اسید) توسط سیگوالت<sup>۴</sup> و چاینوسکی<sup>۵</sup> صورت پذیرفت. در سال ۱۹۵۹ هاید<sup>۶</sup> و ولی<sup>۷</sup> تحقیقاتی با

<sup>1</sup> Ring opening

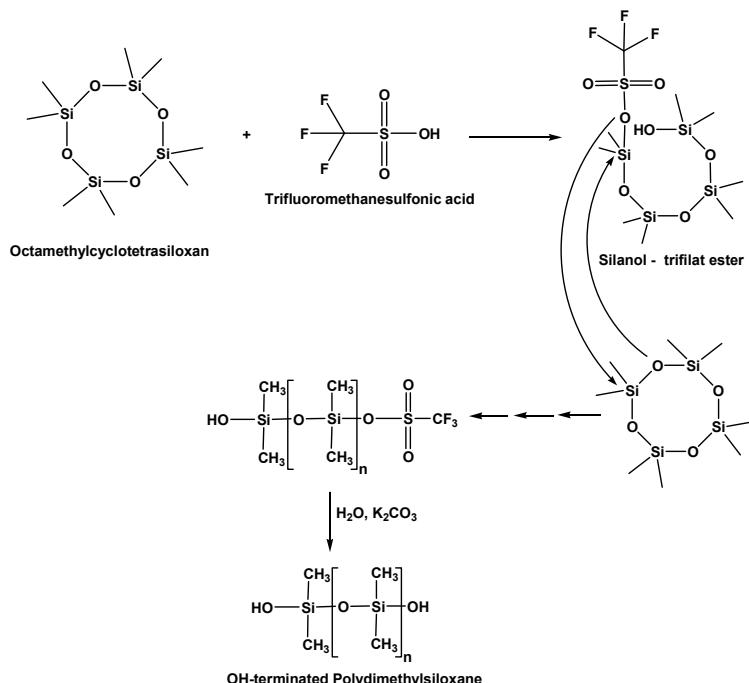
<sup>2</sup> Octamethylcyclotetrasiloxane

<sup>3</sup> Hexamethylcyclotrisiloxane

<sup>4</sup> Sigwalt

<sup>5</sup> Chojnowski

<sup>6</sup> Hyde



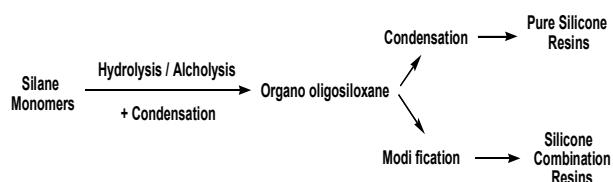
شکل ۴ - سازوکار پلیمریزاسیون حلقه‌گشای مونومر اکتا متیل سیکلوتوترا سیلوکسان به روش کاتیونی.

#### ۴- موارد استفاده مواد سیلیکونی

مواد سیلیکونی مورد استفاده را می‌توان بهطور کلی به رزین‌های سیلیکونی<sup>۲</sup>، مواد افزودنی سیلیکونی<sup>۳</sup>، سیالات سیلوکسانی<sup>۴</sup>، الاستومرها<sup>۵</sup> سیلوکسانی<sup>۶</sup>، نانوذرات و رنگدانه‌های سیلانی<sup>۷</sup>

#### ۱-۴- رزین‌های سیلیکونی

رزین‌ها مواد پلیمری با جرم مولکولی پایین با گروه‌های عاملی واکنش‌پذیر می‌باشند که در زمان کاربرد با تشکیل شبکه سه بعدی زنجیره‌های پلیمری (واکنش پخت)، نقش خود را ایفا می‌کنند. رزین‌های سیلیکونی که قابلیت تشکیل فیلم محافظ را ایجاد می‌کنند به صورت مواد پلیمری سیلوکسانی با ذرات سیلیس اصلاح شده، یافت می‌شوند که امروزه کاربردهای متنوع‌تری یافته و خواص قابل توجهی را ارائه می‌دهند. رزین‌های سیلوکسانی شامل پلی دی‌متیل سیلوکسان، پلی دی‌فنیل سیلوکسان و یا متیل فنیل سیلوکسان می‌باشند. رزین‌های سیلیکونی و یا الیگومرها و واکنش‌پذیر می‌توانند به عنوان اصلاح‌کننده خواص رزین‌های پر مصرف دیگر به کار روند. اکثر رزین‌های پر مصرف نظیر آپوکسی و نوولک و پلی استرها خواص ضربه‌پذیری و مقاومت مکانیکی قابل قبولی ندارند و از خواص نرم‌کنندگی رزین‌های سیلیکونی و مواد قابل ترکیب و سازکار با سامانه‌های رزینی می‌توان در اصلاح آنها استفاده کرد که پلیمرهای حاصل تحت عنوان هیبرید پلیمری شناخته شده‌اند (شکل ۶). رزین‌های سیلیکونی ساختار شاخه‌ای دارند و در سنتر آنها از مونومرهای متیل تری کلرو سیلان استفاده می‌شود. برای افزایش سازگاری و افزایش پایداری حرارتی رزین سیلیکون از منومرهای فنیل و اتیل سیلوکسان در طراحی رزین استفاده می‌شود (شکل ۷) [۱۳, ۱۴].



شکل ۶- سنتر رزین‌های سیلیکونی و رزین‌های هیبرید سیلیکونی از مونومرها سیلانی.

مونومرهای سیلانی اصلاح شده با گروه‌های آلكوکسی که قابلیت فرآیند آبکافت و تراکم را دارا می‌باشند تحت عنوان پوشش‌های تبدیلی اتیل سیلیکات (یا پوشش‌های مقاوم حرارتی) مورد استفاده قرار می‌گیرند. این پوشش دارای درصد بالایی از رنگدانه روی می‌باشد و با رطوبت و اسید محیط، فرآیند آبکافت-تراکم توسعه یافته و در نهایت فیلم شبکه‌ای محافظ را ایجاد می‌نماید. رزین اتیل سیلیکات معمولاً در سه نوع اتیل

<sup>2</sup> Siliconic Resins

<sup>3</sup> Siliconic addetives

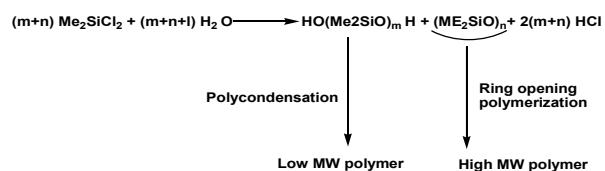
<sup>4</sup> Siloxanes Fluide

<sup>5</sup> Siloxanes Elastomers

<sup>6</sup> Silane pigments & Nano particle

پلی دی‌متیل سیلوکسان‌ها از طریق پلیمریزاسیون‌های آئیونی مونومرهای حلقوی سیلوکسانی نیز قابل تولید هستند. آئیون‌های شروع کننده پلیمریزاسیون حلقه‌گشای معمولاً هیدروکسید فلاتات هستند و برای سازگاری بهتر با محیط‌های غیرقطبی از ترکیبات آمینی و کمپلکس‌های فلزی هسته دوست استفاده می‌شود. در پلیمریزاسیون آئیونی حلقه‌گشای، اتم سیلیسیم، مورد حمله آئیون قرار می‌گیرد و آئیون اکسیژن حاصل به سایر مونومرهای حلقوی سیلوکسان حمله کرده و پلی دی‌متیل سیلوکسان حاصل می‌شود [۱۰, ۱۱].

پلی دی‌متیل سیلوکسان‌ها از طریق آبکافت و تراکم کلرو سیلان‌ها نیز سنتر می‌شوند. دی‌متیل دی‌کلرو سیلان به دلیل داشتن اتم سیلیسیم الکترون دوست به محض قرارگیری در محیط آبی (هسته دوست) آبکافت شده و به دی‌متیل دی‌سیلانول<sup>۸</sup> تبدیل می‌گردد، سپس با تراکم گروه‌های سیلانولی (نایپایدار) پلیمر دی‌متیل سیلوکسان شکل می‌گیرد. سیلان‌های آلكوکسیله نیز با آبکافت گروه آلكوکسی در محیط آبی و تولید الکل‌های کوچک امکان تراکم را برای گروه‌های هیدروکسیل بوجود آمده، فراهم می‌کنند. سرعت آبکافت سیلان‌های آلكوکسیله بستگی به نوع آکلیل متصل شده دارد که به ترتیب در متیل، اتیل و غیره سرعت آبکافت کمتر می‌شود. البته امکان تشکیل حلقه‌های سیلوکسانی در این نوع پلیمریزاسیون زیاد است، زیرا گروه‌های آبکافت شده در طول زنجیره انعطاف‌پذیر می‌توانند به عنوان هسته دوست به اتم سیلیسیم در طول زنجیره حمله کرده (گازگرفتگی زنجیره) و حلقه‌ای را تشکیل دهنند. سیلوکسان‌های سنتر شده از آبکافت کلرو سیلان‌ها و سپس تراکم گروه‌های هیدروکسیلی که نایپایدار هستند معمولاً به پلیمری خطی تبدیل نمی‌شوند و بخشی از محصول به شکل پلیمرهای حلقوی یا الیگو سیکلو سیلوکسان با درجه پلیمری شدن حدود ۳-۱۰ در می‌آیند. واکنش آبکافت کلرو سیلان‌ها در محیط آب با مقدار اضافی قلیاً تسریع می‌شود که اغلب برای جداسازی اسید کلریدریک از قلیاً استفاده می‌شود. شکل ۵، واکنش آبکافت و تراکم کلرو سیلان‌ها و تشکیل الیگومرها خطی و حلقوی نشان داده شده است:



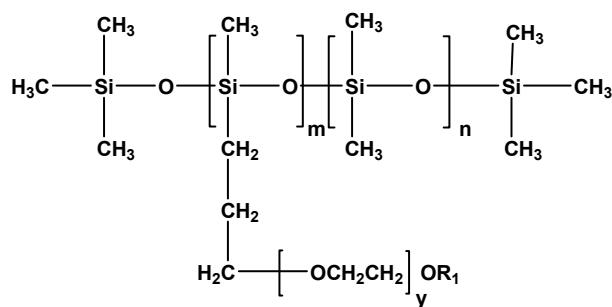
شکل ۷- واکنش پلیمریزاسیون دی‌کلرو دی‌متیل سیلان به روش آبکافت - تراکم،

روش آبکافت و تراکم مونومرهای کلرو سیلانی قابل کنترل بوده و منجر به پیدایش مونومرهای حلقوی یا الیگومرها، تحت شرایط واکنش مناسب به طیف وسیعی از محصولات تجاری سیلیکونی قابل تبدیل هستند (شکل ۵) [۱۲].

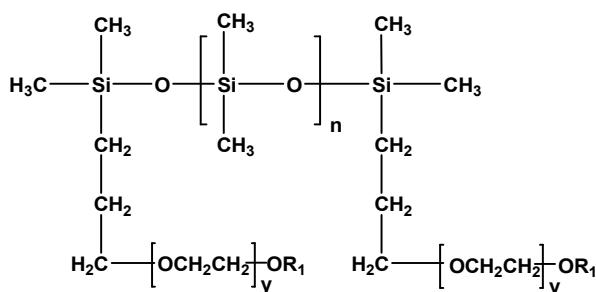
<sup>1</sup> Di methyl disilanol

# مقاله

سطح فعال‌های سیلوکسان در سال ۱۹۵۰ برای تولید فوم‌های پلی‌بورتان و بعد از آن برای سایر کاربردها معرفی شدند. کاربردهای مهم سطح فعال‌های سیلیکونی غیر آبی برای تولید فوم‌های پلی‌بورتان، تولید روغن به عنوان امولسیون‌زا و ضدکفها در سوخت می‌باشد. سطح فعال‌های سیلیکونی با کاهش کشش سطحی در پلی‌ال‌های تبدیل شونده به پلی‌بورتان باعث پایداری و قابلیت کنترل حفره‌های ایجاد شده توسط دمنده می‌شوند و در تولید فوم‌های سخت و نرم نقش اساسی دارند. از عوامل موثر در خواص سطح فعال‌های سیلیکونی تفاوت در ساختار مولکولی و جرم مولکولی، آرایش پیکربندی کوپلیمری است. دو نوع از پر کاربردترین ساختارهای شیمیایی سطح فعال‌های سیلیکونی در (شکل ۹ و ۱۰) نشان داده شده است. سطح فعال‌های سیلوکسانی در بسیاری موارد شبیه سطح فعال‌های هیدروکربنی هستند [۱۸، ۱۹].



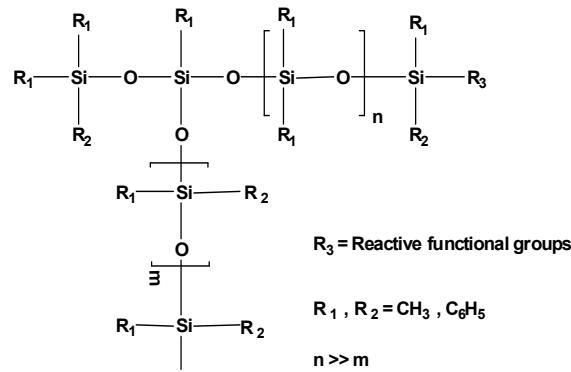
شکل ۹ - ساختار شیمیایی سطح فعال شانه‌ای (کوپلیمر).



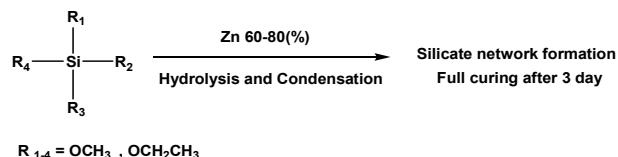
شکل ۱۰ - سطح فعال سیلوکسانی تری‌ملوکی.

(ب) سایر پراکنش‌کننده‌ها  
در فرمولاسیون پوشش‌های آب پایه به علت بالا بودن کشش سطحی محمل اصلی (آب) تشكیل دهنده فیلم، به خوبی سطح را تر نمی‌کند و با افزودن مواد سطح فعال و در نتیجه با کاهش کشش سطحی موجب بهبود خواص دیگری نظیر پراکنش بهتر رنگدانه‌ها در محمل، پایداری فرمولاسیون و غیره می‌شود. در این میان مواد سطح فعال سیلیکونی علاوه بر مصرف وزنی کمتر نسبت به سایر سطح فعال‌ها موجب نرمی و

سیلیکات ۲۸، اتیل سیلیکات ۴۰ و اتیل سیلیکات ۴۸ به طور تجاری وجود دارد که این اعداد بیانگر درصد وزنی سیلیکا موجود در سیستم است. سرعت واکنش آبکافت و تراکم به ترتیب برای سیلان‌های متوكسی، اتوکسی و پروپوکسی کاهش می‌یابد (شکل ۸) [۱۵، ۱۶].



شکل ۷ - ساختار شاخه‌ای رزین‌های سیلیکونی.



شکل ۸ - واکنش به کارگیری پوشش‌های فعال اتیل سیلیکات.

## ۲-۴ - مواد افزودنی سیلیکونی

### (الف) سطح فعال‌های سیلیکونی

سطح فعال‌های سیلوکسان شامل پیکره پلی‌دی‌متیل سیلوکسان می‌باشند که زنجیره‌های قطبی به این پیکره متصل شده‌اند. سطح فعال‌های سیلوکسان ویژگی‌های منحصر به فردی نسبت به سایر سطح فعال‌ها دارند از جمله:

- سیلیکون ماده آب‌گریزی است.

- سطح فعال‌های سیلیکونی قادر هستند کشش سطحی<sup>۱</sup> را تا حد ۲۰ (دین بر سانتی‌متر) در مقایسه با انواع سطح فعال‌های هیدروکربنی و غیره که حدود ۳۰ (دین بر سانتی‌متر) می‌باشد کاهش دهند [۱۷].

- از آنها برای سطح فعال‌های هردو محیط آبی و غیرآبی استفاده می‌شود.  
- سیلیکون‌ها با روش‌های متفاوتی تهیه می‌شوند و ساختارهای مولکولی و تنوع وسیع را حاصل می‌کنند که اغلب از جرم مولکولی‌های پایین و مایع تا جرم مولکولی‌های بالا شامل می‌شوند.

<sup>1</sup> Surface tension

گوناگون تشکیل می‌دهند. تنوع الاستومرها سیلیکونی از لحاظ دمای پخت، نوع سازوکار پخت، به کارگیری پرکننده‌ها می‌باشد. لاستیک‌های پخت‌شونده در دمای محیط و لاستیک‌های پخت‌شونده در دمای بالا از انواع لاستیک‌های قابل پخت با واکنش رادیکالی گروه‌های غیر اشباع تعییه شده در ساختار پلیمری هستند. خمیرهای درزگیر و آبندی که نیاز است مواد پرکننده داشته باشند از دسته‌ای هستند که پخت الاستومرها سیلیکونی را با رطوبت انجام می‌دهند [۲۶-۲۴].

#### ۴- نانوذرات و رنگدانه‌های سیلانی

سیلیسیم دی اکسید حاصل از سدیم سیلیکات معدنی (شیشه) یکی از فراوان ترین پودرهای معدنی است که در صنایع مصالح ساختمانی و پوششی کاربرد فراوانی دارد. سیلیسیم می‌تواند از بازیافت و خالص‌سازی سنگ‌های معدنی سیلیسیم دار به دست آید. همچنین از واکنش آبکافت و تراکم (سل - ژل) آلكوکسی سیلان‌ها، شبکه سه‌بعدی اکسید سیلیسیم تشکیل می‌شود که دارای گروه‌های عاملی واکنش‌پذیر نیز است. در فرآیند سل - ژل پارامترهایی قابل کنترل هستند که بر خواص و اندازه ذرات تشکیل شونده سیلیسیم تاثیر بهسازی‌ای دارند.

امروزه سطح سیلیسیم برای کاربردهای خاص با گروه‌های عاملی مختلف پیوند داده شده و اصلاح می‌شوند. در صنعت رنگ و پوشش، سیلیسیم اصلاح شده به عنوان رنگدانه‌های ضدخوردگی، مات‌کننده، تقویت‌کننده خواص فیزیکی و مکانیکی، و سایر کاربرد این مواد در جاذبهای آلودگی، انتقال مواد زیستی و غیره می‌باشد [۳۰-۲۷].

#### ۵- نتیجه‌گیری

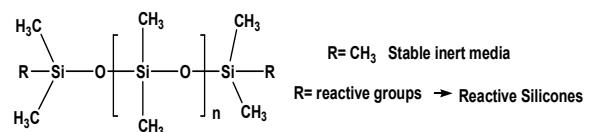
سیلیکون‌ها و مواد مربوط به آن که طی ۷۰ سال اخیر معرفی و به کارگیری شده‌اند، به دلیل خواص بی‌نظیر و منحصر به فرد جایگاه خود را در صنایع مختلف و مخصوصاً صنایع پلیمر و رنگ، احراز کرده و عدم استفاده از آنها امکان‌ناپذیر است. پلیمرهای سیلوکسانی با گستره تنوع محصولات، خواص خارق‌العاده مشترک نظر پایداری حرارتی- جوی- شیمیایی، کمینه دمای انتقال شیشه‌ای، واستگی کم خواص به دما، عایق الکتریکی، فعالیت سطح و آب‌گیری عالی، تراوایی مناسب نسبت به گازها و زیست سازگاری نسبت به سایر پلیمرها و مواد مورد مصرف دارند. از میان مواد بنیادی نیز نانوذرات سیلیسیم و سیلیسیم‌های اصلاح شده اهمیت و کاربرد ویژه‌ای دارند.

این ذرات آلی - معدنی در صنعت رنگ و پوشش به عنوان پرکننده، مات‌کننده، تقویت‌کننده خواص مکانیکی، بهبود در خواص ضدخوردگی پوشش‌های محافظ و در بخش‌های دیگر به عنوان جاذب آلاینده‌های محیط زیست و مواد تکمیل کالاها نساجی به کار می‌روند.

انعطاف پیشتر پوشش نیز می‌شود. مجموعاً مواد افزودنی سیلیکونی دارای کاربردهای وسیعی در صنایع رنگ از جمله پرائنس یارها (پایه آبی و پایه حلالی)، ترکننده، همتراز کننده، مواد ضد انعقاد و کلوخه‌شدن، افزاینده چسبندگی، بهبود دهنده‌های رئولوژی و جریان سیال، ضدکفها، فومزها، جاذبهای اشعه پرتو فرابنفش، افزودنی نانویی برای پوشش‌های ضدسایش و خش دارند. واکس‌های امولسیونی، روان‌کننده‌ها، مواد ضدالکتریسیته ساکن برای ریستندگی و همچنین سیلیکون‌هایی که حالت (نرمی) بی‌نظیری را به سطوح از جمله منسوجات، مو و پوست می‌بخشنده [۲۱-۲۰].

#### ۴-۳- سیالات سیلیکونی

سیالات سیلوکسانی، پلی‌دی‌متیل سیلوکسان‌های با ساختار خطی و با جرم مولکولی متفاوت هستند. سیالات سیلیکونی به دو نوع واکنش‌پذیر و غیر واکنش‌پذیر تقسیم می‌گردند. سیالات واکنش‌پذیر، زنجیره‌ای پلیمری با گروه انتهایی واکنش‌پذیر از جمله گروه‌های هیدروکسیل، کربوکسیل، اپوکسی، آمین، هالوژن، آلكوکسی، وینیل و غیره است که برای واکنش با مواد پلیمری دیگر و برای خمیرهای درزگیر سیلیکونی و الاستومری طراحی شده‌اند. سیالات واکنش‌ناپذیر، پلی‌دی‌متیل سیلوکسانی خطی با گروه انتهایی متیل (واکنش ناپذیر) است که بیشتر به روغن‌های سیلیکونی معروفند و برای کاربردهای ضدکف‌های امولسیونی، ماده افزودنی پوشش‌های چکشی، مواد رهاساز قالب، ناقل‌های حرارتی و روان‌سازهای با کارایی دمایی بالا مورد مصرف قرار می‌گیرند. در شکل ۱۱ ۳-۲۰۰۰۰۰۰ سانتی استوک<sup>۱</sup> دارند، نشان داده شده است [۲۳-۲۲].



شکل ۱۱- ساختار شیمیایی پلی‌دی‌متیل سیلوکسان.

#### ۴-۴- الاستومرهای سیلیکونی

خاصیت کشسانی ناشی از تشکیل شبکه سه‌بعدی با قابلیت ارتجاعی برای اجزاء شبکه پلیمری پخت‌شده می‌باشد. الاستومرهای سیلوکسانی دارای ساختارهای خطی و شاخه‌ای با دو سازوکار تراکمی و اضافی به ساختار شبکه‌ای نهایی خود تبدیل می‌شوند. گروه‌های عاملی فعال بروی پیش پلیمرهای الاستومری از قبیل وینیل، هیدروژن و هیدروکسیل باعث اتصالات عرضی شده و شبکه سه‌بعدی از سیلوکسان با خواص الاستومری

<sup>1</sup> Centi Stockes

## ۶- مراجع

1. R. G. Jones, W. Ando, J. Chojnowski, "Silicon-Containing polymers", (The science and Technology of their synthesis and Applications) Netherlands, kluwer academic publishers, **2001**.
2. P. Jutzi, U. Schubert, "Silicon chemistry", (from the atom to extended systems), Germany, Wiley-VCH GmbH &Co, **2003**.
3. M. D. Soucek, D. P. Dworak, R. Chakraborty, "A new class of silicone resins for coatings", *Coat. Technol. Res.*, 4 (3), 263-274, **2007**.
4. Y. Allen, "Silicon product category", <http://www.DowCorning.com.siliconic mater>, **10 July 2012**.
5. D. Braun, H. Cherdron, M. Rehahn, H. Retter, B. Voit, "Polymer synthesis and theory and practice", 4 th ed, **2004**.
6. J. R. Desmurs, L. Ghosez, J. Martins, Th. Deforth, G. Mignani, "Bis (trifluoromethane) sulfonimide initiated ring-opening polymerization of octamethylcyclotetrasiloxane", *Organometallic Chemistry*, 646, 171-178, **2002**.
7. R. Bischoff, P. Sigwalt, "Mechanism of Octamethylcyclotetrasiloxane Polymerization in the Presence of Siloxane diols", *Polymer International*, 40, 99-109, **1996**.
8. J. J. Lebrun, G. Sauoe, P. Sigwalt, "Polymerization of octamethylcyclotetrasiloxane initiated by a superacid", *Makromol. Chem. Rapid Commun.*, 3, 757- 763, **1982**.
9. M. Cypryk, J. Kurjata, J. Chojnowski, "Tertiary trisilyloxonium ion in cationic ring-opening polymerization of a model cyclic siloxane, octamethyl-1, 4-dioxatetrasilacyclohexane", *Organometallic Chemistry*, 686, 373 -378, **2003**.
10. Mohori, U. Sebenik, "Anionic ring-opening polymerization of octamethylcyclotetrasiloxane in emulsion above critical micelle concentration", *Polymer*, 52, 1234-1240, **2011**.
11. G. Pibre, P. Chaumont, E. Fleury, P. Cassagnau, "Ring-opening polymerization of decamethylcyclopentasiloxane initiated by a superbase, Kinetics and rheology", *Polymer*, 49, 234-240, **2008**.
12. W. Noll, "Chemistry and technology of silicones", USA, Academic Press, **1968**.
13. W. Huang, Y. Yao, Y. Huang, Y. Yu, "Surface modification of epoxy resin by polyether-polydimethylsiloxanes-polyether triblock copolymers", *Polymer*, 42, 1763-1766, **2001**.
14. W. Heilen, "Silicon resins and their combinations", Germany, European coatings literature, Vincentz, **2005**.
15. G. Parashar, D. Srivastava, P. Kumar, " Ethyl silicate binders for high performance coatings", *Progress. Organic. Coatings*, 42, 1-14, **2001**.
16. X. Chen, Sh. Zhou, B. You, L. Wu, "Mechanical properties and thermal stability of ambient-cured thick polysiloxane coatings prepared by a sol-gel process of organoalkoxysilanes", *Progress. Organic. Coatings*, 74, 540-548, **2012**.
17. R. M. Hill, "Silicon surfactant", (Surfactant Science Series vol 83), New York, Dow corning, **1999**.
18. R. M. Hill, "New developments in silicone surfactants", *Curr. Opin. Coll& Interf Scie*, 7, 255-261, **2002**.
19. D. W. Chunga, J. C. Limb, "Study on the effect of structure of polydimethylsiloxane grafted with polyethyleneoxide on surface activities", *Colloids and Surfaces A, Physicochem. Eng. Aspects*, 336, 35-40, **2009**.
20. J. Alongi, M. Ciobanu, G. Malucelli, "Sol-gel treatments on cotton fabrics for improving thermal and flame stability: Effect of the structure of the alkoxy silane precursor", *Carbohydrate Polymers*, 87, 627-635, **2012**.
21. M. El-Nahhal, N. M. El-Ashgar, "A review on polysiloxane-immobilized ligand systems: Synthesis, characterization and applications", *Organometallic .Chemistry*, 692, 2861-2886, **2007**.
22. D. Mill, "silicon fluids", <http://www.Rhodorsil.Rodia>, **5 December 2012**.
23. X. Mier, "Reactive silicon", <http://www.Clearcoproducts.com.Silicones>, **5 December 2012**.
24. "Silicon elstomer", <http://www.Gelest.Com>, **5 January 2012**.
25. L. A. S. A. Prado, M. L. Sforça, A. G. Oliveira, I. V. P. Yoshida, "Polydimethylsiloxane networks modified with poly phenylsilsesquioxanes, Synthesis, structural characterization and evaluation of the thermal stability and gas permeability", *European. Polymer*, 44, 3080-3086, **2008**.
26. W. Yokida, "siloxane network", <http://www.Xiameter.com>, **21 Jaunary, 2012**.
27. D. rakk, "Surface treated pigment with silicon", <http://www.Gelest.com>, **21 May, 2011**.
28. G. Quercia, G. Hüskens, H. J. H. Brouwers, "Water demand of amorphous nano silica and its impact on the workability of cement paste", *Cement. Concrete. Research*, 42 344-357, **2012**.
29. M. M. Alavi Nikje, M. R. Khanmohammadi, A. Bagheri Garmanrud, M. Haghshenas, "Nanosilica reinforced epoxy floor coating composites: preparation and thermophysical characterization", *Current. Chemistry. Letters*, 1, 13-20, **2012**.
30. Xi. Liu, Z. Ma, J. Xing, H. Liu, "Preparation and characterization of amino-silane modified superparamagnetic silica nanosphere", *Magnetism. Magnetic. Materials*, 270, 1-6, **2004**.