



## مطالعه مشخصه‌های رنگی الیاف طبیعی رنگری شده با مواد رنگزای طبیعی

راضیه جعفری<sup>۱\*</sup>، کمال الدین قرنجیگ<sup>۲،۳</sup>

۱- استادیار، گروه پژوهشی فیزیک رنگ، مؤسسه پژوهشی علوم و فناوری رنگ و پوشش، تهران، ایران، صندوق پستی: ۶۵۴-۱۶۷۶۵۴.

۲- استاد، گروه پژوهشی مواد رنگزای آلی، مؤسسه پژوهشی علوم و فناوری رنگ و پوشش، تهران، ایران، صندوق پستی: ۶۵۴-۱۶۷۶۵۴.

۳- قطب علمی رنگ، مؤسسه پژوهشی علوم و فناوری رنگ و پوشش، تهران، ایران، صندوق پستی: ۶۵۴-۱۶۷۶۵۴.

تاریخ دریافت: ۹۶/۱۱/۰۳ تاریخ بازبینی نهایی: ۹۷/۰۳/۲۱ تاریخ پذیرش: ۹۷/۰۳/۲۲ در دسترس به صورت الکترونیک: ۹۷/۰۳/۲۷

### چکیده

امروزه به دلیل اهمیت و توجه بسیار زیاد به مسائل زیست محیطی تمایل به استفاده از مواد رنگزای طبیعی در رنگری منسوجات افزایش یافته است. در این راستا کاربرد مواد تعاونی نساجی در حین، قبل و یا بعد از فرآیند رنگری نیز به سمت استفاده از مواد طبیعی سوق یافته است. به عنوان مثال، استفاده از دندانه های گیاهی به جای دندانه های معدنی یا فلزی در رنگری الیاف طبیعی بسیار مورد توجه قرار گرفته است. هرچند که جایگزینی دندانه های فلزی با دندانه های نباتی علاوه بر تحت تأثیر قراردادن فرآیند رنگری بر روی فام نهایی و محدوده رنگی قابل حصول بر خواص ثباتی رنگ کالای نهایی نیز تأثیر گذار خواهد بود. در گزارش حاضر با بیان تعاریف و مفاهیم اولیه به بررسی پژوهش های انجام شده در زمینه تعیین مشخصه های رنگی مواد رنگزای طبیعی به کاررفته در کالاهای پنبه‌ای، پشمی و ابریشمی پرداخته شده و در نهایت تغییرات صورت گرفته در ثبات های نوری، شستشویی، سایشی مرطوب و خشک مورد بررسی و مطالعه قرار می گیرد.

### واژه‌های کلیدی

مشخصه‌های رنگی، مواد رنگزای طبیعی، الیاف طبیعی، دندانه گیاهی.

### چکیده تصویری





## A Study on Colorimetric Attributes of Natural Fibers Dyed with Natural Colorants

Razieh Jafari<sup>1\*</sup>, Kamaladin Gharanjig<sup>2,3</sup>

1- Department of Color Physics, Institute for Color Science and Technology, P. O. Box. 16765-654., Tehran, Iran

2- Department of Organic Colorants, Institute for Color Science and Technology, P. O. Box. 16765-654., Tehran, Iran

3- Center of Excellence for Color Science and Technology, Institute for Color Science and Technology, P. O. Box. 16765-654., Tehran, Iran

### Abstract

Today, due to the concerns about the importance of environmental issues, the tendency of applying of natural dyes for dyeing the textile materials has been increased. In this regard, it is preferred to apply the natural additives instead of synthetic materials for pre-, meta- and post treatment processes. As instance, the use of herbal mordant instead of those of mineral or metal for dyeing process of natural fibers has been extremely attracted attentions. However, replacement of metal mordant by the herbal ones will influence both the colorimetric attributes as well as the color fastness of the final product. In this report, the basic concepts and studies related to definition of colorimetric attributes of natural dyes employed for cotton, woolen and silk textiles have been considered, firstly. Then, the effect of applying of natural dyes on different fastness properties, i.e., light fastness, wash fastness, wet and dry rubbing fastness have been reviewed.

### Keywords

Colorimetric attributes, Natural dyes, Natural fibers, Herbal Mordant.

### Graphical abstract



## ۱- مقدمه

مسأله محیط زیست به دلیل ارتباط تنگاتنگ با حوزه سلامتی انسان همواره مورد توجه بسیاری از محققان بوده است. امروزه به دلیل اهمیت و حساسیت‌هایی که به لحاظ مسائل زیست محیطی و سلامتی انسان در استفاده از مواد رنگزای مصنوعی وجود دارد، تمایل زیادی به استفاده از مواد رنگزای طبیعی در رنگرزی منسوجات به ویژه الیاف طبیعی به وجود آمده است. مواد رنگزای طبیعی سازگار با محیط زیست بوده، تجدیدپذیر و زیست تخریب پذیر هستند و امروزه به طور گسترده در رنگرزی منسوجات استفاده می‌شوند [۱]. در این راستا کاربرد مواد تعاونی نساجی در حین، قبل و یا بعد از فرآیند رنگرزی نیز به سمت استفاده از مواد طبیعی سوق یافته است. یکی از پرکاربردترین مواد تعاونی در رنگرزی الیاف طبیعی، نمک‌های فلزی بوده که در قالب دندانه شناخته شده و مشهور هستند. بدیهی است کاربرد دندانه‌های گیاهی به جای دندانه‌های معدنی یا فلزی در رنگرزی الیاف طبیعی به لحاظ رعایت مسائل زیست محیطی بسیار حائز اهمیت است. هرچند که جایگزینی دندانه‌های فلزی با دندانه‌های نباتی علاوه بر تحت تأثیر قراردادن فرآیند رنگرزی بر روی فام نهایی و محدوده رنگی قابل حصول و نیز بر خواص ثباتی رنگ کالای نهایی تأثیر گذار خواهد بود.

در گزارش حاضر با توجه به لزوم توصیف تأثیر کاربرد مواد رنگزای طبیعی بر مشخصات رنگی کالای رنگرزی شده، ابتدا به بیان تعاریف و مفاهیم اولیه در خصوص فضا رنگ‌ها و نحوه توصیف مشخصه‌های رنگی مواد در فضا رنگ‌های مختلف پرداخته شده و در ادامه پژوهش‌های انجام شده در زمینه تعیین ویژگی‌های رنگی مواد رنگزای طبیعی به کاررفته در رنگرزی کالاهای پنبه‌ای، پشمی و ابریشمی بررسی می‌گردد. در نهایت تأثیر کاربرد مواد رنگزای طبیعی در تغییر خواص ثباتی رنگ کالای نهایی نظیر تغییرات صورت گرفته در ثبات‌های نوری، شستشویی، سایشی مرطوب و خشک مورد بررسی و مطالعه قرار می‌گیرد.

## ۱-۱- تعریف فضا رنگ

در مکالمات روزمره، بسیار متداول است که رنگ‌ها با کلماتی از قبیل روشن، تیره یا متمایل به غیره، توصیف گردند. به عنوان مثال گفته می‌شود: سبز روشن و سبز تیره یا سبز ته زرد. نظیر چنین توصیفاتی مناسب زندگی روزمره است. بدیهی است در انجام کارهای با رویکرد علمی و هنری استفاده از چنین توصیفاتی مناسب نیست. واژه‌ی سبز، بی‌اغراق می‌تواند به انواع متفاوتی از این رنگ اطلاق شود. برای دستیابی به اهداف علمی، هنری و صنعتی ضروری است که نظیر چنین تعاریف و مسائلی رفع گردد. در نتیجه به عنوان یک راه‌حل، ایجاد یک سیستم منظم با مشخصه‌های رنگی می‌تواند ظاهر یک رنگ را با دقت بسیار زیاد توصیف کند. سیستم‌های رنگ منظم یا فضا رنگ‌ها بطور کلی بر دو اساس پایه‌گذاری شده‌اند: ۱- براساس نمونه‌های واقعی مثل فضا رنگ مانسل و ۲- بر اساس نمونه‌های غیر واقعی مثل سیستم CIE. با توجه به پیچیدگی‌های ذاتی در مفهوم و درک رنگ، می‌توان تمامی رنگ‌های شناخته شده را با استفاده از ۳ پارامتر در فضای سه بعدی مشخص کرد

که به آن فضا رنگ گفته می‌شود. به این ترتیب، امکان تعریف هر رنگ با بیان مختصات آن در فضا رنگ میسر می‌گردد [۲، ۳]. فضا رنگ‌های متعددی تاکنون معرفی شده‌اند. اما تعداد کمی از آنها مورد پذیرش جوامع بین المللی قرار گرفته‌اند. یکی از فضا رنگ‌هایی که مورد تایید جامعه بین المللی رنگ قرار دارد فضا رنگ مانسل است. آلبرت مانسل هنرمند آمریکایی سیستم رنگ منظم یا فضا رنگ مانسل را معرفی نمود که یکی از پرکاربردترین مدل‌های رنگی به شمار می‌آید. فضا رنگ مانسل که بر مبنای درک اختلاف کوچک رنگ‌ها با فواصل برابر بصری است [۴] توسط فام، اشباع رنگی (خلوص) و روشنایی (ارزش مانسل) بیان می‌شود:

۱- فام: فام هر رنگ وابسته به طول موج نور تابیده شده است که توسط اسامی مانند زرد، قرمز و غیره بیان می‌شود.

۲- اشباع (خلوص رنگی): این ویژگی مربوط به اختلاط نور سفید با فام است که می‌تواند رنگ‌ها را از کم رنگ تا پررنگ نشان دهد. در واقع خلوص مانسل، اختلاف رنگ را از یک خاکستری که عمق یکسانی دارد، بیان می‌کند.

۳- روشنایی: در سیستم مانسل معادل انگلیسی ارزش<sup>۱</sup> است که در واقع شدت رنگ بوده و متناسب با تعداد فوتون‌های رسیده به چشم است. ارزش مانسل که ارتباط رنگ را با یک خاکستری با روشنایی مشابه بیان می‌کند بر اساس یک سیستم خاکستری بیان می‌شود [۷-۵].

فضا رنگ مانسل با توصیف سه مشخصه رنگی اجسام یعنی فام، اشباع و روشنایی در شکل ۱ نشان داده شده است. فضا رنگ مانسل یکی از بهترین و کامل‌ترین فضا رنگ‌هایی است که تا به حال معرفی شده است. همانطور که مشاهده می‌شود محیط شکل مذکور رنگ‌های مختلف را با بیشینه اشباع نشان می‌دهد و هرچه موقعیت رنگ‌ها از محیط به محور مرکزی نزدیک می‌شود از خلوص آن‌ها کاسته می‌شود.

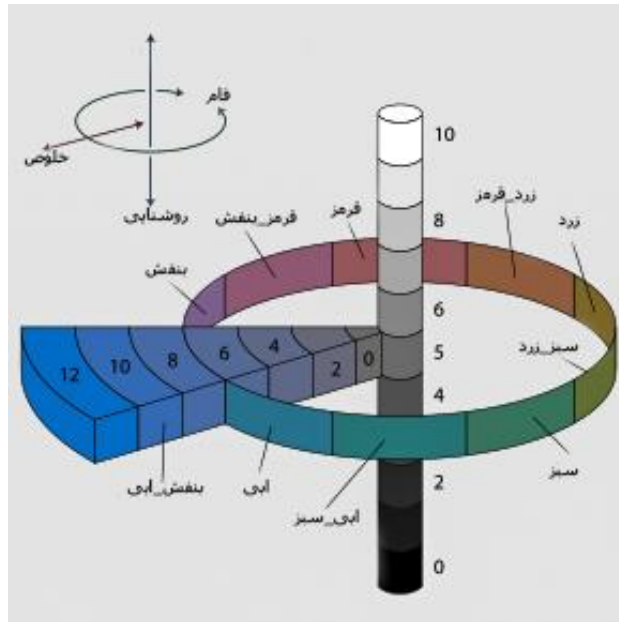
از طرفی در امتداد محور قائم مرکزی، تغییر در مشخصه روشنایی (ارزش مانسل) مشاهده می‌شود، بطوریکه در پایین ترین نقطه در محور مرکزی نمونه سیاه قرار گرفته است و به مرور با افزایش میزان روشنایی، خاکستری با درجات مختلف روشنایی تعریف شده است. در نهایت در بالاترین نقطه که دارای بیشترین میزان روشنایی است نمونه سفید قرار دارد [۱۰-۸]. شکل ۲ دیاگرام کروماتیسیته سیستم CIE را بر اساس مشاهده کننده استاندارد ۲ درجه (۱۹۳۱) نشان می‌دهد. رنگ‌های طیف مرئی از طول موج‌های کوتاه (۴۰۰nm) تا طول موج‌های بلند (۷۰۰ nm) بر روی شکل مشخص شده‌اند. با مشخص نمودن موقعیت رنگ‌های طیفی از ۴۰۰ تا ۷۰۰ نانومتر حالت نعلی شکلی در این فضا بدست می‌آید که در واقع مکان هندسی رنگ‌های خالص طیفی یا همان نورهای ناشی از تفکیک نور سفید توسط منشور است. رنگ‌هایی که خارج از مرزهای منحنی نعلی شکل قرار می‌گیرند رنگ‌های غیر واقعی هستند. دیاگرام رنگ یا دیاگرام کروماتیسیته نشان داده شده در شکل ۲ ارتباط

<sup>1</sup> Value

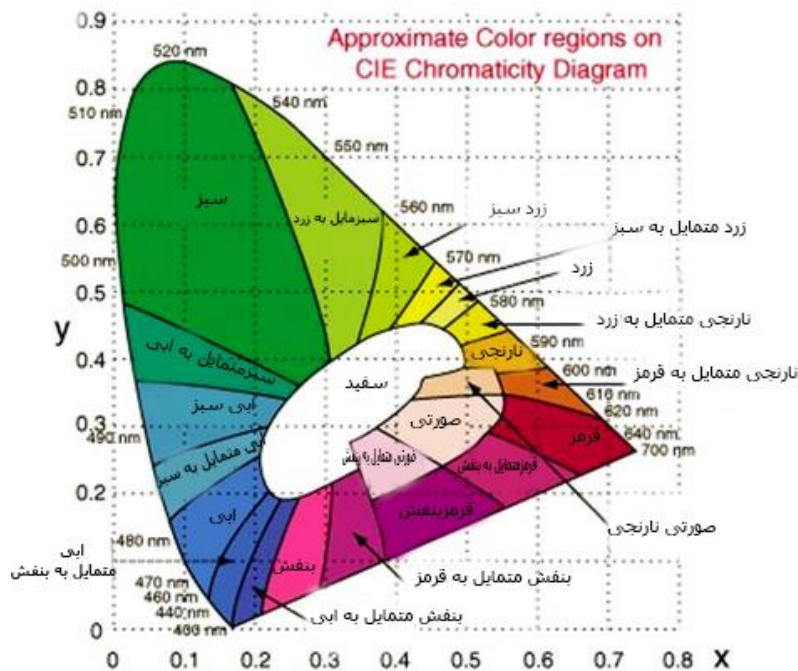
## مقاله

رنگی، غیریکنواخت است [۱۳].  
به منظور حل هر دو مشکل ظاهر رنگی و درک بصری اختلاف رنگ، پیشرفت‌های قابل ملاحظه‌ای در سال ۱۹۷۶ توسط CIE صورت گرفت و فضا رنگ یکنواخت CIELAB برای توصیف و بیان رنگ معرفی گردید [۱۳]، [۶]. اولین ویژگی فضا رنگ CIELAB در تناظر بودن با مدل سیگنال‌های مختلفی است که احتمالاً در سامانه‌ی بینایی رنگی انسان اتفاق می‌افتد.

بین فام و خلوص را نشان می‌دهد. شایان ذکر است که محور Y که بیانگر روشنایی رنگ است عمود بر صفحه کروماتیسیته تعریف می‌شود [۶].  
سیستم رنگ سنجی CIE که مبتنی بر مولفه‌های رنگی نمونه‌هاست براساس ویژگی‌های رنگی اجسام و نه ویژگی‌های ظاهری آنها بیان شده است. ضمن آنکه با تغییر منبع نوری، مختصات رنگی یک سفید ایده‌آل در آن تغییر می‌کند. همچنین این سیستم به لحاظ درک ویژگی‌های



شکل ۱- فضا رنگ مانسل [۱۱].



شکل ۲- دیاگرام کروماتیسیته CIE [۱۲].



فکری انسان‌ها نسبت به سلامت خود و محیط پیرامون، تقاضا برای استفاده از الیاف طبیعی به نحو چشمگیری افزایش یافته است. الیاف طبیعی به دلیل قابلیت جذب بخار آب و انتقال آن به اتمسفر، عایق حرارت بودن و حفظ گرمای بدن منجر به ایجاد حس مطلوب راحتی در بدن می‌گردند. ضمن آنکه نسبت به الیاف مصنوعی از نرمی، لطافت، دوام و پایداری بیشتری برخوردارند. الیاف طبیعی همچنین به دلیل قابلیت تجزیه، به لحاظ مسائل زیست محیطی بسیار مورد توجه قرار دارند [۱۵-۱۸].

### ۱-۳- اهمیت کاربرد مواد رنگزای طبیعی

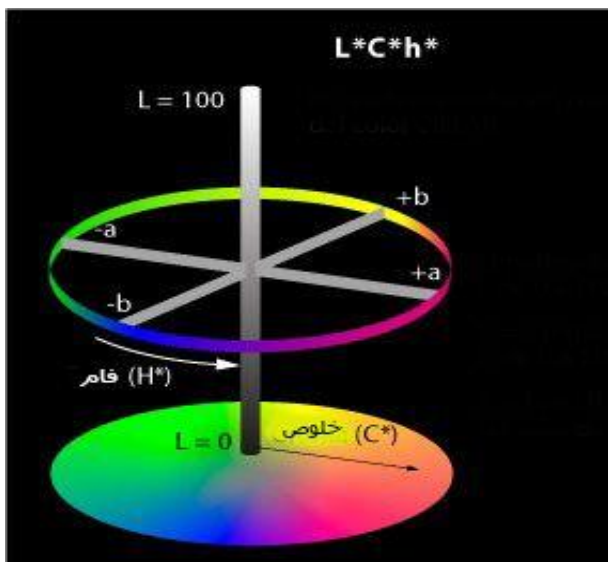
امروزه اگرچه استفاده از مواد رنگزای مصنوعی نسبت به مواد رنگزای طبیعی پیشی گرفته است اما استفاده از مواد رنگزای طبیعی دارای مزیت‌های بی‌شماری است که از جمله آن می‌توان به طبیعی بودن منبع تولید مواد رنگزا، سازگار بودن با محیط‌زیست به دلیل ماهیت مواد رنگزای طبیعی، نزدیکی فام ایجاد شده با عناصر طبیعی و در نتیجه مطابقت با فطرت و سلیق انسان‌ها و همچنین تجدید پذیر بودن منابع تولید مواد رنگزای طبیعی و خطرات بسیار کم برای سلامتی انسان اشاره داشت [۱۹]. در رنگرزی الیاف طبیعی با مواد رنگزای طبیعی مختلف از دندان‌های فلزی متنوعی جهت ایجاد طیف گسترده‌ای از رنگ‌ها و همچنین افزایش ثبات شستشویی، ثبات نوری و نیز ثبات سایشی رنگ نهایی استفاده می‌شود [۲۰]. برخلاف ارزان بودن و قابلیت دسترسی بالاتر، دندان‌های فلزی استفاده شده در فرآیند رنگرزی الیاف طبیعی با محیط‌زیست سازگار نبوده و سبب آلودگی‌های زیست‌محیطی بیشتری می‌شوند. با توجه به اهمیت حفاظت از محیط‌زیست و لزوم انجام اقدامات لازم در جهت کاهش آلودگی‌های زیست‌محیطی صنایع آلاینده، امکان جایگزینی دندان‌های فلزی با دندان‌های گیاهی وجود دارد [۲۱].

در واقع نظیر عکس‌العمل‌هایی که در فرآیند بینایی اتفاق می‌افتد سیگنال‌هایی برای درک روشنایی، قرمز- سبز و زرد- آبی بودن توصیف می‌شوند. از آنجاکه سیستم CIELAB امکان ارائه رنگ اجسام را تحت سه بعد روشنایی، فام و خلوص می‌سازد آن را فضای ظاهرنگی نیز در نظر می‌گیرند [۱۳]. شکل ۳ فضای رنگی CIELAB را که سیستمی بسیار ابتدایی برای بیان مولفه‌های رنگی در شرایط پیچیده‌ای از مشاهدات است را نشان می‌دهد.

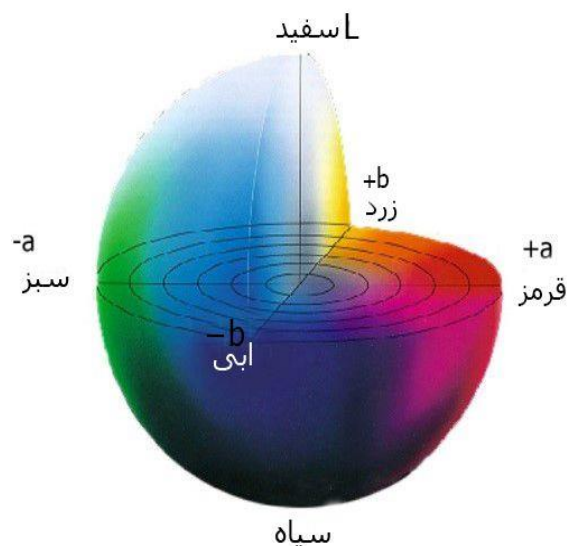
فضارنگ CIELCH نیز که توصیف فضارنگ CIELAB در یک فضای قطبی است رنگ را تحت سه بعد توصیف می‌کند بطوری که یک رنگ مشخص در فضارنگ CIELAB دقیقاً جایگاه مشابهی در فضارنگ CIELCH دارد. به عبارت دیگر این دو فضا رنگ یک رنگ مشخص را به دو روش ریاضی متفاوت توصیف می‌کنند. در فضارنگ CIELCH رنگ‌ها در یک فضای سیلندری با استفاده از پارامترهای (L\*) روشنایی، (C\*) خلوص و (h) زاویه فام نشان داده می‌شوند [۵]. فضارنگ CIELCH در شکل ۴ نشان داده شده است.

### ۱-۲- اهمیت کاربرد الیاف طبیعی

انتخاب جنس پوشاک به ویژه به دلیل ایجاد تماس مستقیم با پوست تأثیر بسزایی در انتخاب مشتریان دارد. تلاش نخستین انسان در تهیه لباس و پوشاک همواره معطوف به کاربرد الیاف طبیعی بوده است. استفاده از الیاف مصنوعی به اواخر قرن نوزدهم میلادی باز می‌گردد. بدیهی است از آنجاکه الیاف مصنوعی کاملاً ساخته دست بشر بوده و در تهیه آن‌ها از مواد شیمیایی بعضاً سمی و فرآیندهای غیرطبیعی استفاده می‌شود، نسبت به الیاف طبیعی بسیار فراوان تر و ارزان تر می‌باشند. درحالی‌که الیاف طبیعی بدلیل منشأ و مبدأ طبیعی، با پوست و طبیعت انسان سازگاری بیشتری دارند. امروزه، با توجه به افزایش آگاهی و رشد



شکل ۴- فضارنگ CIELCH [۱۴].



شکل ۳- فضارنگ CIELAB [۱۴].

## مقاله

زرد، قرمز و قهوه‌ای مایل به زرد با استفاده از دندانه‌های سولفات آهن، سولفات آلومینیوم پتاسیم، سولفات مس و زاج سفید بر روی الیاف پنبه‌ای ایجاد شد. شایان ذکر است در روش رنگرزی به کاررفته، بسته به نوع مواد رنگزای طبیعی از روش‌های پیش دندانه، دندانه هم‌زمان و دندانه‌دار کردن بعد از رنگرزی استفاده شده است. در مرحله بعد، الیاف از قبل رنگرزی شده در شش فام اصلی زرد، سبز، قرمز، آبی، سیاه و قهوه‌ای مایل به زرد با یکدیگر و با الیاف رنگرزی نشده در نسبت‌های مختلف مخلوط و ریسیده شدند و در نهایت ۲۰۴ نخ رنگی در فام‌های مختلف تهیه و بررسی‌ها بر روی این ۲۰۴ نخ رنگی مختلف انجام شد [۱۹].

نتایج بررسی ثبات شش فام اصلی به دست آمده نشان داد که ثبات شستشویی نمونه‌ها بین ۳ تا ۴ بوده است و همچنین ثبات سایشی خشک نمونه‌ها برای فام‌های آبی، سیاه و سبز در حد متوسط ۳ و برای شیده‌های زرد و قهوه‌ای مایل به زرد ۴ بوده است. از طرفی ثبات سایشی مرطوب نمونه‌ها تقریباً روند مشابهی را با مقادیر نسبتاً کمتری نشان داد. همچنین ثبات نوری نمونه‌ها بین ۳ تا ۴ بدست آمد که در مقایسه با نمونه‌های رنگرزی شده با مواد رنگزای مصنوعی تقریباً مشابه بوده است. نتیجه بررسی ثبات‌های مختلف الیاف پنبه رنگرزی شده در فام‌های مختلف بیانگر آن است که مخلوط‌های رنگی حاصله نیز از ویژگی‌های ثباتی خوبی برخوردار خواهند بود [۱۹]. نتایج اندازه‌گیری ثبات‌های مختلف شش فام اصلی در جدول ۱ نشان داده شده است.

در مرحله بعد مشخصه‌های رنگی نخ‌های رنگی بدست آمده از مخلوط الیاف رنگرزی شده باهم و مخلوط الیاف رنگرزی شده با الیاف رنگرزی نشده، در فضا رنگ‌های CIELAB و CIELCH بدست آمد. این مقادیر همچنین برای الیاف پنبه‌ای رنگرزی شده با مواد رنگزای راکتیو مصنوعی و نیز نخ‌های رنگی حاصل از مخلوط‌های متفاوت اندازه‌گیری شد. در نهایت گاموت رنگی بدست آمده برای نخ‌های رنگی رنگرزی شده با مواد رنگزای طبیعی و مصنوعی با یکدیگر مقایسه شدند [۱۹]. شکل ۵ توزیع نخ‌های رنگرزی شده با مواد رنگزای راکتیو طبیعی و مصنوعی را در دیاگرام  $a^*b^*$  از فضا رنگ CIELAB نشان می‌دهد.

جدول ۱- نتایج اندازه‌گیری ثبات‌های مختلف شش فام اصلی [۱۹].

| فام     | بررسی ثبات |           |             | نوری |
|---------|------------|-----------|-------------|------|
|         | شستشویی    | سایشی خشک | سایشی مرطوب |      |
| آبی     | ۳          | ۳         | ۲/۳         | ۳    |
| زرد     | ۴          | ۴         | ۳           | ۴    |
| قرمز    | ۴          | ۳/۴       | ۳           | ۳    |
| سیاه    | ۳/۴        | ۳         | ۲/۳         | ۳    |
| سبز     | ۳          | ۳         | ۲/۳         | ۴    |
| قهوه‌ای | ۴          | ۴         | ۳/۴         | ۳    |

البته ذکر این نکته ضروری است که با تغییر کاربرد دندانه‌های فلزی و جایگزینی اش با دندانه‌های گیاهی، فام نهایی الیاف رنگرزی شده دستخوش تغییر شده و در نهایت محدوده رنگی حاصله در دیاگرام کروماتیسیتی تغییر خواهد کرد.

## ۲- مروری بر مطالعات انجام شده

تحقیقات و مطالعات انجام شده در خصوص تعیین مشخصه‌های رنگی نمونه‌های رنگرزی شده با مواد رنگزای طبیعی، منجر به انجام یکسری پایان‌نامه و استخراج مقالات در داخل و خارج از کشور شده است. کالاهای مورد بررسی در تحقیقات مذکور عبارتند از پنبه، پشم و ابریشم. مواد رنگزای طبیعی متفاوت و دندانه‌های فلزی مختلفی نیز در عملیات رنگرزی مورد استفاده قرار گرفته‌اند. در این بخش نتایج تحقیقات انجام شده در حوزه تعیین ویژگی‌های رنگی قابل حصول از کاربرد مواد رنگزای طبیعی در فرآیند رنگرزی الیاف طبیعی ارائه و شرح داده می‌شود.

## ۲-۱- تعیین مشخصه‌های رنگی کالای پنبه‌ای رنگرزی شده با مواد رنگزای طبیعی

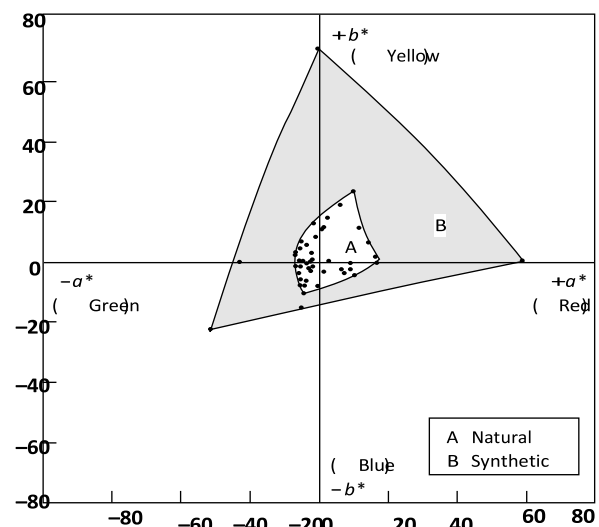
بطور کلی، اغلب مواد رنگزای طبیعی تمایلی به جذب بر روی پنبه ندارند. در نتیجه برای ایجاد تمایل به جذب مواد رنگزا بر روی پنبه، دو راه پیش‌رو است: کاربرد دندانه‌ها و یا استفاده از مواد رنگزا با ساختار شیمیایی مناسب. همچنین در بسیاری از موارد به دلیل عدم جذب بالا می‌بایست فرآیند رنگرزی را در چندین مرحله انجام داد تا منجر به کسب شیده‌های عمیق و یا عمق رنگی مناسب گردد. علاوه بر این، اغلب مواد رنگزای طبیعی از ثبات پایینی بر روی کالای پنبه‌ای برخوردارند. در واقع رطوبت موجود در الیاف پنبه‌ای، فرآیند اکسایش فتوشیمیایی رنگ را سرعت بخشیده که این امر منجر به ثبات نوری پایین می‌گردد [۱۹، ۲۲]. از سوی دیگر، ثبات شستشویی مواد رنگزا در الیاف پنبه‌ای وابسته به نیروهای پیوند میان دندانه‌ها و الیاف و همچنین دندانه و مواد رنگزای طبیعی است. بدین ترتیب تولید محدوده وسیعی از شیده‌های رنگی بر روی الیاف پنبه‌ای با محدودیت و مشکلاتی روبه‌روست [۱۹].

در پژوهش انجام شده امکان روشی برای کسب شماری از فام‌های تکرارپذیر بر روی الیاف پنبه‌ای که در ضمن از ویژگی‌هایی نظیر ثبات‌های خوب نوری، شستشویی و سایشی برخوردار باشند، بررسی شد. بدیهی است که رنگرزی الیاف با مخلوط‌هایی از مواد رنگزا به فام‌های آبی، زرد، قرمز و مشکی منجر به ایجاد محدوده وسیعی از شیده‌ها خواهد گشت اما از آنجا که فرآیند رنگرزی هر یک از مواد رنگزای طبیعی مختلف، متفاوت می‌باشد لذا امکان مخلوط نمودن مواد رنگزای طبیعی با یکدیگر و کسب شیده‌های مورد نیاز وجود ندارد. در نتیجه به منظور افزایش گستره‌ی فام‌ها و شیده‌های متنوع، تصمیم بر آن شد تا در یک فرایند بسیار زمان‌بر، ابتدا الیاف پنبه‌ای با مواد رنگزای مختلف رنگرزی شوند و در نهایت با مخلوط نمودن نخ‌های رنگی، شیده‌های متفاوتی در نهایت کسب گردد. در این راستا از الیاف پنبه‌ای خام و پودر مواد رنگزای طبیعی و نیز مواد رنگزای مصنوعی استفاده شد. ابتدا فام‌های آبی، سبز، سیاه،

استفاده شد. نمونه‌های مورد استفاده برای بررسی‌ها نیز شامل نخ‌های پشمی رنگری شده با مواد رنگزای طبیعی و چپیس‌های رنگی مانسل بوده‌اند. به منظور رنگری کلاف‌های پشمی از مواد رنگزای طبیعی مختلف نظیر پوست انار، برگ سماق، برگ حنا، پوست گردو، قرمز دانه، ایندیگو، اسپرک، بقم، بابونه و روناس استفاده شد همچنین زاج سفید، زاج سیاه، زاج سبز، کلرید قلع، دی کرومات سدیم، قلع، اسید سولفوریک و قلیا به عنوان دندانه استفاده گردید. به منظور تولید فام‌های بیشتر، فرآیند رنگری به صورت چند مرحله‌ای با کاربرد و ترکیب بیش از یک ماده رنگزای طبیعی نیز انجام شد. به عنوان مثال با رنگری الیاف پشم توسط اسپرک و دندانه‌دار کردن آن ابتدا فام زرد کسب شد و سپس با کاربرد نیل یا ایندیگو فام سبز حاصل گردید. همچنین با تغییر غلظت اسپرک و نیل و نیز کاربرد دندانه‌های متنوع، طیف وسیعی از رنگ سبز حاصل شد. علاوه بر آن در ترکیب قرمز دانه [۳۰] و روناس [۳۱] در حمام رنگری و دندانه‌دار کردن با دندانه‌های متنوع، طیف وسیعی از انواع فام‌های قرمز و ارغوانی به دست آمد. به منظور تکمیل نمونه‌ها و در واقع فام‌های بیشتر از کارگاه‌های سنتی بافت فرش در مراکز استان نظیر تبریز، شیراز، کاشان، اصفهان و قم هم نمونه‌های رنگی جمع‌آوری شد و در مجموع ۲۸۶ کلاف پشمی رنگی فراهم گردید [۲۲، ۲۳]. البته با توجه به ماهیت مواد رنگزای طبیعی و روش‌های سنتی فرآیند رنگری باید به این نکته توجه داشت که بدون شک، با تغییر منبع تهیه مواد رنگزای طبیعی، تغییر فصل برداشت گیاه و حتی نوع مزرعه، رنگ‌های نهایی حاصله نیز می‌تواند دستخوش تغییر گردد. اما در هر حال این رنگ در قالی ایرانی به کار برده می‌شود. هرچند تهیه مجموعه‌ای از کلیه رنگ‌های مورد استفاده در فرش ایرانی عملاً امکان‌پذیر نیست.

به منظور مقایسه رفتار طیفی و رنگی نمونه‌های پشمی رنگری شده با مواد رنگزای طبیعی از ۱۲۶۹ چپیس رنگی مات مانسل نیز به عنوان نمونه‌های استاندارد استفاده شد. شکل ۶ (الف) توزیع نخ‌های پشمی رنگری شده با مواد رنگزای طبیعی را در دیاگرام کروماتیسیتی CIEXY و تحت استاندارد روشنایی D65 و مشاهده‌کننده استاندارد CIE1964 نشان می‌دهد. در شکل ۶ (ب)، مختصات کروماتیسیتی چپیس‌های رنگی مانسل در مقیاس بزرگتری از دیاگرام کروماتیسیتی CIEXY و با دوایر صورتی پرنرنگ ارائه شده‌اند. همچنین به منظور مقایسه رفتار رنگی نمونه‌ها، نخ‌های پشمی رنگری شده با مواد رنگزای طبیعی در همان مقیاس و در یک شکل بطور هم‌زمان با چپیس‌های رنگی مانسل بصورت دوایر توخالی نشان داده شده‌اند [۲۳].

مقایسه رفتار رنگی کلاف‌های پشمی رنگری شده با مواد رنگزای طبیعی و چپیس‌های رنگی مانسل نشان داد که نمونه‌های طبیعی محدوده‌های کوچک‌تری از دیاگرام کروماتیسیتی را به خود اختصاص می‌دهند و در مقایسه با نمونه‌های مانسل از مقادیر خلوص کمتری برخوردار هستند. شایان ذکر است که در سری فام‌های بنفش، مواد رنگزای طبیعی با مقادیر خلوص بالاتری نسبت به نمونه‌های مانسل یافت شدند [۲۳].



شکل ۵- توزیع نخ‌های رنگری شده با مواد رنگزای راکتیو طبیعی و مصنوعی در دیاگرام  $a^*b^*$  از فضا رنگ CIELAB [۱۹].

بررسی‌ها نشان داد که فام‌های پایه‌ای زرد، قرمز، آبی و سبز مرزهای خارجی محدوده رنگی را تعیین می‌کنند. همچنین برای هر دو دسته مواد رنگزای طبیعی و مصنوعی مشخص شد که محدوده‌ی زرد-قرمز در گاموت رنگی در مقایسه با نواحی زرد-سبز، سبز-آبی و قرمز-آبی ناحیه بزرگتری را به خود اختصاص می‌دهد. علاوه بر آن نتایج نشان داد اگرچه محدوده‌ی رنگی حاصل از رنگری الیاف پنبه‌ای با مواد رنگزای طبیعی و نخ‌های رنگی حاصل از مخلوط الیاف رنگری شده، محدوده‌ی بزرگی است اما در مقایسه با گاموت رنگی حاصل از نخ‌های رنگری شده با مواد رنگزای راکتیو بسیار کوچک است [۱۹].

بررسی مقادیر خلوص نیز نشان داد که مقادیر  $C^*$  نمونه‌های حاصل از کاربرد مواد رنگزای طبیعی بین ۲ تا ۲۵ است. به این ترتیب که غالب نمونه‌ها خلوصی کمتر از ۱۰ داشته‌اند در حالیکه مقادیر خلوص حاصل از کاربرد مواد رنگزای راکتیو بر روی نمونه‌های پنبه‌ای بین ۱۶ تا ۷۱ بوده است. همچنین فام نهایی حاصله از نخ‌های حاصل از مخلوط الیاف رنگری شده با مواد رنگزای طبیعی در مقایسه با مواد رنگزای مصنوعی (راکتیو) مات‌تر و کدرتر بوده است [۱۹].

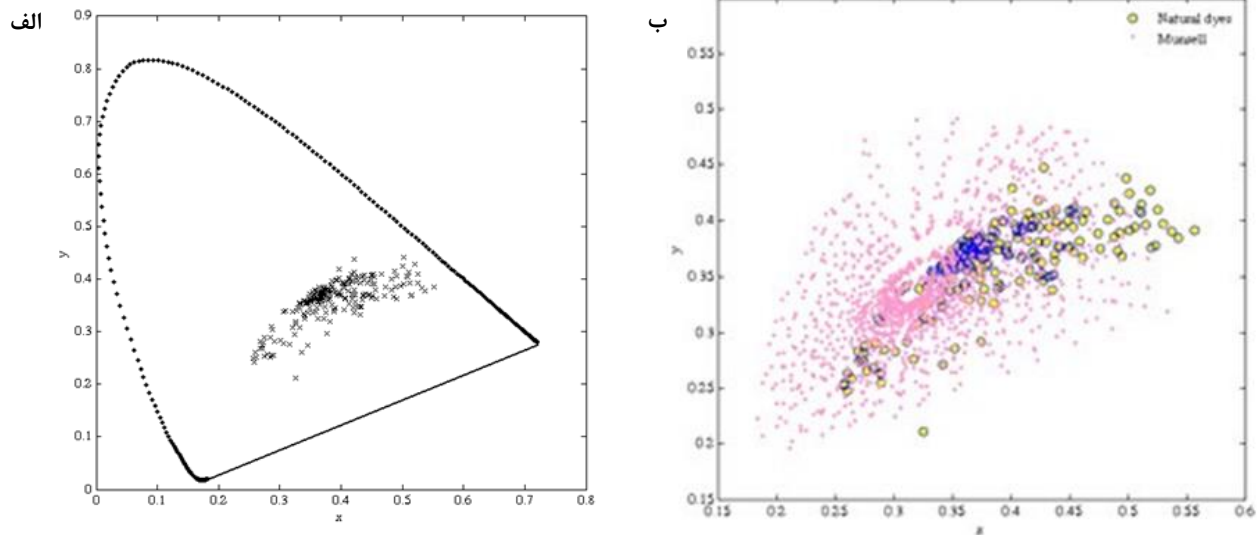
## ۲-۲- ویژگی‌های رنگی و طیفی کالای پشمی رنگری شده با مواد رنگزای طبیعی

در تحقیق انجام شده که برای نخستین بار به ویژگی‌های طیفی و رنگی مواد رنگزای طبیعی مورد استفاده در قالی ایرانی پرداخت، مشخصات رنگی نمونه‌ها در فضا رنگ CIEXYZ اندازه‌گیری و بررسی شد [۲۳]. همچنین به منظور بررسی رفتار طیفی مواد رنگزای طبیعی از روش‌های تحلیل اجزا اصلی<sup>۱</sup> [۲۴-۲۶] و فاکتورگیری غیرمنفی ماتریس<sup>۲</sup> [۲۷-۲۹] فضای طیفی

<sup>۲</sup> NNMF

<sup>۱</sup> Principal component analysis

## مقاله



شکل ۶- الف) توزیع نخ‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی در دیاگرام کروماتیسیته  $CIExy$  و ب) چپس‌های رنگی مانسل (دوایر توپر صورتی) و نخ‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی (دوایر توخالی) بطور همزمان در مقیاس بزرگ شده دیاگرام کروماتیسیته  $CIExy$  [۲۳].

جدول ۲- مقادیر واریانس تجمعی شش بردار ویژه نخست پایگاه داده‌های نمونه‌های رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی و نمونه‌های مانسل [۲۲].

| تعداد بردار ویژه |       |       |       |       |       | پایگاه داده                               |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| ۶                | ۵     | ۴     | ۳     | ۲     | ۱     |   |
| ۹۹/۸۶            | ۹۹/۷۰ | ۹۸/۸۱ | ۹۷/۳۵ | ۹۲/۳۶ | ۸۰/۴۷ | نمونه‌های رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی |
| ۹۹/۸۰            | ۹۹/۶۸ | ۹۹/۳۲ | ۹۸/۵۶ | ۹۲/۶۰ | ۷۶/۷۷ | نمونه‌های مانسل                           |

در بررسی رفتار طیفی نمونه‌ها، ابتدا فقدان نمونه‌های شفاف و درخشنده در کلاف‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی تایید گردید. کاربرد روش تحلیل اجزا اصلی و بررسی بردارهای ویژه دو فضای نمونه‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی و نمونه‌های مانسل بیانگر آن بود که مقادیر واریانس تجمعی بردار ویژه نخست برای نمونه‌های طبیعی بالاتر از نمونه‌های مانسل بوده است. جدول ۲ مقادیر واریانس تجمعی شش بردار ویژه نخست را برای دو پایگاه داده نمونه‌های رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی و نمونه‌های مانسل نشان می‌دهد [۲۳].

همچنین با استفاده از روش فاکتورگیری غیرمنفی ماتریسی، مشخص شد که برای هر دو دسته نمونه‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی و چپس‌های رنگی مانسل، توصیف طیفی نمونه‌ها در فضای سه بعدی، کاملاً با فضاهای چهار، پنج و شش بعدی متفاوت است. بررسی خطاهای رنگی ناشی از فشرده‌سازی و بازسازی مجموعه داده‌های رنگی مانسل و کلاف‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی نشان داد که هر دو مجموعه داده در فضایی شش بعدی با خطاهای رنگی قابل اغماض، قابل توصیف هستند. ضمن آنکه در کاربرد روش تحلیل اجزا اصلی، مقادیر خطای طیفی دو مجموعه داده در استفاده از ۵ بردار ویژه در بازسازی فضای طیفی باهم برابر می‌شوند در حالیکه در کاربرد روش فاکتورگیری غیر منفی ماتریس، با کاربرد ۵ بردار، مقادیر خطای طیفی

در بررسی رفتار طیفی نمونه‌ها، ابتدا فقدان نمونه‌های شفاف و درخشنده در کلاف‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی تایید گردید. کاربرد روش تحلیل اجزا اصلی و بررسی بردارهای ویژه دو فضای نمونه‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی و نمونه‌های مانسل بیانگر آن بود که مقادیر واریانس تجمعی بردار ویژه نخست برای نمونه‌های طبیعی بالاتر از نمونه‌های مانسل بوده است. جدول ۲ مقادیر واریانس تجمعی شش بردار ویژه نخست را برای دو پایگاه داده نمونه‌های رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی و نمونه‌های مانسل نشان می‌دهد [۲۳].

همچنین با استفاده از روش فاکتورگیری غیرمنفی ماتریسی، مشخص شد که برای هر دو دسته نمونه‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی و چپس‌های رنگی مانسل، توصیف طیفی نمونه‌ها در فضای سه بعدی، کاملاً با فضاهای چهار، پنج و شش بعدی متفاوت است. بررسی خطاهای رنگی ناشی از فشرده‌سازی و بازسازی مجموعه داده‌های رنگی مانسل و کلاف‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگرزی طبیعی نشان داد که هر دو مجموعه داده در فضایی شش بعدی با خطاهای رنگی قابل اغماض، قابل توصیف هستند. ضمن آنکه در کاربرد روش تحلیل اجزا اصلی، مقادیر خطای طیفی دو مجموعه داده در استفاده از ۵ بردار ویژه در بازسازی فضای طیفی باهم برابر می‌شوند در حالیکه در کاربرد روش فاکتورگیری غیر منفی ماتریس، با کاربرد ۵ بردار، مقادیر خطای طیفی

<sup>1</sup> Lanacron

<sup>2</sup> Lanaset

<sup>3</sup> Lanasol

<sup>4</sup> Ciba



فرآیند زیست سازگار پلاسما، از بیوپلیمر ضد میکروبی کیتوسان بر روی نمونه‌های عمل‌آوری شده با پلاسما استفاده و قابلیت رنگ‌پذیری نمونه‌ها با کالای پشمی خام و دندان‌دار شده مقایسه گردید. نتایج بررسی قدرت رنگی کالای رنگ‌زای شده بیانگر اثر مستقیم دما و پارامتر pH مابین ۷ تا ۹ بر قدرت جذب ماده رنگ‌زای طبیعی قوزه پنبه بود. در بررسی تأثیر چهار عامل دمای فرآیند رنگ‌زایی، غلظت دندان‌دار (زاج سفید)، زمان عملیات پلاسما و pH بر قدرت رنگی، بیشترین و کمترین حساسیت ویژگی جذب ماده رنگ‌زای به ترتیب برای دو فاکتور دما و غلظت دندان‌دار مشاهده شد. به بیان دیگر، با تغییر دمای حمام رنگ‌زایی بیشترین تغییرات در قدرت رنگی ماده رنگ‌زای طبیعی قوزه پنبه بر روی کالای پشمی رخ خواهد داد. ضمن آنکه تانن موجود در قوزه پنبه همانند یک دندان‌دار طبیعی عمل می‌کند بنابراین قدرت رنگی ماده رنگ‌زای موجود کمترین حساسیت را نسبت به حضور دندان‌دار معدنی زاج سفید نشان داده و امکان رنگ‌زایی مطلوب کالای پشمی عمل شده با پلاسما بدون حضور دندان‌دار معدنی وجود دارد [۳۴].

در ادامه تحقیق، اثر پوشش دهی پلیمر زیستی کیتوسان بر روی پارچه‌های پشمی خام و عمل شده با پلاسما در فرآیند جذب رنگ بررسی شد. نتایج نشان داد که بالاترین میزان قدرت رنگی به نمونه‌ای تعلق دارد که از پیش با فرآیند پلاسمای اکسیژن آماده‌سازی شده و سپس به محلول کیتوسان آغشته شده است. ضمن آنکه به دلیل خواص ضد میکروبی کیتوسان، نمونه‌های مذکور بالاترین خاصیت ضد میکروبی را در بین سایر نمونه‌های رنگ‌زایی شده نشان دادند. نتیجه این تحقیق را می‌توان در جایگزینی دندان‌دار معدنی سمی با کاربرد عملیات آماده‌سازی بوسیله فرآیند پلاسما و پوشش دهی کالای پشمی با بیوپلیمر کیتوسان به عنوان فرآیندی کاملاً دوست‌دار محیط زیست اعلام نمود [۳۴].

در تحقیق دیگری تأثیر عملیات پلاسما به همراه دندریمر پروپیلن ایمین بر قابلیت رنگ‌پذیری الیاف پشمی با ماده رنگ‌زای طبیعی قرمز دانه بررسی گردید. بررسی نتایج حاصل، بخوبی بیانگر اصلاحات سطحی رخ داده (بصورت آشکار شدن حفره‌های بسیار ریز زیر میکرونی) بر روی الیاف پشم در نتیجه عملیات پلاسما و دندریمر بود که منجر به افزایش خواص اصطکاک، چسبندگی، رنگ‌پذیری و ترشوندگی الیاف پشمی خواهد شد. در بررسی اثر pH بر میزان جذب ماده رنگ‌زای قرمز دانه مشخص شد که با افزایش pH از ۴ تا ۸، میزان جذب هر سه پارچه پشمی خام و عمل شده با پلاسما و دندریمر کاهش می‌یابد و البته برای پارچه پشمی خام کمترین است. همچنین بیشترین جذب ماده رنگ‌زای در نمونه‌های عمل شده با دندریمر مشاهده شد که به نیروی الکتروستاتیک میان مولکول‌های با بار منفی ماده رنگ‌زای طبیعی، دندریمرهای با بار مثبت و گروه‌های آمین الیاف پشمی با بار منفی نسبت داده شد. در مجموع با اعمال شرایط مختلف رنگ‌زایی نظیر pH، دمای رنگ‌زایی، غلظت اولیه ماده رنگ‌زای و وزن الیاف پشمی و بررسی تأثیر هر یک بر میزان جذب ماده رنگ‌زای توسط الیاف پشمی مشخص شد که عمل نمودن کالای پشمی با پلاسما و دندریمر منجر به بهبود قابلیت رنگ‌پذیری الیاف پشمی با ماده رنگ‌زای طبیعی قرمز دانه می‌گردد تا حدی که می‌توان آن را به عنوان یک

مانسل بیشترین و برای مواد رنگ‌زای مصنوعی کمترین خواهد بود. بررسی و مقایسه محدوده رنگی سه پایگاه داده نمونه‌های پشمی رنگ‌زایی شده با مواد رنگ‌زای طبیعی، مصنوعی و نمونه‌های مانسل نشان داد که کوچک‌ترین گاموت رنگی به مواد رنگ‌زای طبیعی و بزرگ‌ترین محدوده نیز به پیپس‌های رنگی مانسل مربوط می‌شود. شایان ذکر است که با توجه به آماده‌سازی نمونه‌ها و مواد رنگ‌زای طبیعی مورد استفاده در فرآیند رنگ‌زایی، نمونه‌های پشمی رنگ‌زایی شده با مواد رنگ‌زای طبیعی در مقایسه با مواد رنگ‌زای مصنوعی در نواحی سبز-آبی کمبود داشته حال آنکه در نواحی زرد-قرمز تراکم بیشتری داشته‌اند [۲۰].

در راستای یافتن منابع جدید مواد رنگ‌زای طبیعی و بهینه‌سازی روش‌های فرآوری و کاربرد آنها، از گل ریواس به عنوان یک ماده رنگ‌زای طبیعی جدید در رنگ‌زایی الیاف پشمی استفاده شد. گل ریواس با رنگ قرمز از دیرباز در طب سنتی استفاده می‌شده است اما در تحقیق انجام شده بوسیله انصاری و همکارانش کاربرد آن به عنوان یک ماده رنگ‌زای طبیعی مورد بررسی قرار گرفت. در تحقیق مذکور تلاش شد تا با آماده‌سازی پارچه‌های پشمی خام به کمک فناوری پلاسما، ویژگی‌های فرآیند رنگ‌زایی نظیر جذب رنگ و ثبات رنگ بر روی لیف، بهینه‌سازی گردد. در واقع یکی از مهم‌ترین اهداف تحقیق مذکور توجه به فناوری خشک و سازگار با محیط زیست عملیات پلاسما بود که در صورت کسب نتایج مطلوب از رنگ‌زایی پشم با ماده رنگ‌زای طبیعی گل ریواس، امکان حذف دندان‌دار معدنی از فرآیند رنگ‌زایی میسر می‌گردد [۳۲]. دندان‌دارهای فلزی که با هدف افزایش جذب ماده رنگ‌زای و بهبود خواص ثباتی آن در رنگ‌زایی الیاف پشمی با مواد رنگ‌زای طبیعی کاربرد دارند غالباً سمی بوده و بدلیل تولید پساب‌های سمی، محیط زیست را به شدت آلوده می‌سازند [۳۳].

به منظور انجام عملیات رنگ‌زایی کالای پشمی با ماده رنگ‌زای طبیعی گل ریواس، ابتدا در طی فرآیند استخراج ماده رنگ‌زای، پودری با کیفیت و با خلوص بالا تهیه شد. در ادامه و در کاربرد فرآیند پلاسمای اکسیژن به منظور آماده‌سازی پارچه‌های پشمی، متغیرهای زمان و توان دستگاه لحاظ شدند. همچنین، در رنگ‌زایی پارچه‌های پشمی، سه متغیر pH، زمان و دندان‌دار در نظر گرفته شد. نتایج بررسی خواص رنگ‌پذیری کالای پشمی عمل شده با فرآیند پلاسمای اکسیژن بیانگر نفوذ راحت‌تر و یکنواخت‌تر رنگ در مقایسه با الیاف عمل‌آوری نشده بود. همچنین به لحاظ قدرت رنگی، نمونه‌های رنگ‌زایی شده در pH=۵ بالاترین میزان جذب رنگ را نشان دادند. ضمن آنکه پارچه پشمی عمل شده با فرآیند پلاسما و بدون استفاده از دندان‌دار رنگی بالاتری را نسبت به پارچه پشمی خام و دندان‌دار شده نشان داد. با توجه به نتایج بدست آمده در تحقیق مذکور، امکان کسب قدرت رنگی بالاتر در نتیجه کاربرد فرآیند پلاسما و در نتیجه جایگزینی آن با کاربرد دندان‌دارهای سمی و آلوده کننده محیط زیست در فرآیند رنگ‌زایی کالای پشمی تأیید گردید [۳۲].

در تحقیق دیگری از قوزه پنبه به عنوان یک ماده رنگ‌زای طبیعی جدید در فرآیند رنگ‌زایی الیاف پشم عمل شده با پلاسمای اکسیژن استفاده شد. همچنین به منظور بررسی امکان جایگزینی کاربرد دندان‌دارهای فلزی با

## مقاله

از ثبات سایشی مرطوب آن‌ها گزارش گردید. ضمن آنکه ثبات نوری پارچه‌های ابریشمی رنگرزی شده با زردچوبه و افاقیا هندی قهوه‌ای رنگ، با استفاده از دندان‌های مختلف در محدوده ۳ تا ۵ و ۶ بدست آمد. نمونه‌های رنگرزی شده با مواد رنگزای ترکیبی با این مقدار، ثبات مشابهی نشان می‌دهند، بطوری که برای ابریشم رنگرزی شده با روناس و لاک و ترکیبات مختلف آن‌ها، ثبات نوری در محدوده ۶ تا ۷ و ۷ تا ۸ بدست آمد که بسیار عالی بوده است [۳۶].

در پایان از آنجا که سولفات آهن و زاج سفید، به عنوان ایمن‌ترین دندان‌ها در بین دندان‌های انتخابی معرفی شدند، محدوده رنگی بدست آمده برای مواد رنگزای طبیعی نظیر زردچوبه، روناس، افاقیا هندی قهوه‌ای رنگ، لاک و کلم بنفش/قرمز برای این دو دندان بررسی گردید. نتایج نشان دهنده آن بود که تقریباً محدوده رنگی کاملی از این نوع رنگرزی و کاربرد این دو دندان حاصل خواهد شد. ضمن آنکه بررسی ثبات‌های شستشویی، سایشی خشک و تر و ثبات نوری نمونه‌ها در جاتی بین متوسط تا خوب را به‌طور کلی نشان داد [۳۶].

تحقیق دیگری با هدف کاربرد مواد رنگزای طبیعی گیاهی جهت رنگرزی پارچه‌های ابریشمی سفیدگری شده انجام شد. مراحل انجام این تحقیق عبارت بودند از: استخراج ماده رنگزای گیاهی [۲۱]، دندان‌دار کردن و رنگرزی. در این تحقیق از گیاهان بومی منطقه نظیر برگ‌های اکالیپتوس، چوب قرمز آفریقایی، گل حنا و یک نوع ترشک بومی (معروف به موک موکو<sup>۱</sup>) به عنوان مواد رنگزای طبیعی استفاده شد. همچنین نمک‌های فلزی مختلف نظیر سولفات آهن، سولفات آلومینیم و کلرید قلع در فرآیندهای مختلف دندان‌دار کردن (پیش‌دندان، دندان همزمان و دندان‌دار کردن پس از فرآیند رنگرزی) به کار برده شدند. در پایان قدرت رنگ سطحی نمونه‌های رنگرزی شده در طول موج بیشینه جذب مواد رنگزای طبیعی به کار برده شده از روی انعکاس سطحی نمونه‌های رنگرزی شده بدست آمد و ثبات‌های شستشویی، سایشی خشک و تر بررسی گردیدند. نتایج تحقیق مذکور نشان داد که بیشترین قدرت رنگی مربوط به نمونه‌های رنگرزی شده در شرایط دندان‌دار کردن همزمان بوده است. همچنین ثبات شستشویی نمونه‌ها برای همه دندان‌ها تحت شرایط دندان‌دار کردن هم‌زمان، عالی بوده است. این نتیجه در مورد ثبات سایشی برای تقریباً همه شرایط دندان‌دار کردن کالای ابریشمی سفیدگری شده بدست آمد [۳۷].

## ۳- نتیجه گیری

نتایج حاصل از تحقیقات انجام شده در خصوص تغییرات محدوده رنگی کالای پنبه‌ای رنگرزی شده با مواد رنگزای طبیعی در مقایسه با مواد رنگزای مصنوعی نشان داد که اگرچه محدوده رنگی حاصل از رنگرزی الیاف پنبه‌ای با مواد رنگزای طبیعی و نخ‌های رنگی حاصل از مخلوط الیاف رنگرزی شده پنبه‌ای، محدوده بزرگی در گاموت رنگی را به خود اختصاص می‌دهند اما این محدوده در مقایسه با گاموت رنگی حاصل از

جایگزین برای نمک‌های فلزی سمی به عنوان دندان در فرآیند رنگرزی معرفی نمود [۳۵].

## ۲-۳- گسترش محدوده رنگی کالای ابریشمی رنگرزی شده با مواد رنگزای طبیعی

در پژوهش دیگری تلاش شد تا با استفاده از مواد رنگزای طبیعی قابل دسترس و دندان‌های گوناگون فلزی شیده‌های متنوعی از رنگ‌ها برای الیاف ابریشم ایجاد گردد بطوریکه بتوان محدوده‌ی رنگی مواد رنگزای طبیعی را گسترش داد [۳۶]. در این پژوهش، از رنگ‌های طبیعی به تنهایی و یا از ترکیب آن‌ها برای حصول فام‌های متفاوت استفاده گردید. منابع تهیه مواد رنگزای طبیعی مورد استفاده عبارت بودند از: زردچوبه، روناس هندی، افاقیا، افاقایای هندی به رنگ قهوه‌ای، لاک و کلم بنفش/قرمز. همچنین به منظور افزایش ثبات رنگ بر روی کالای ابریشمی، از دندان‌های مختلفی استفاده شد. این دندان‌ها شامل پنج نمک فلزی (سولفات پتاسیم، آلومینیوم، سولفات آهن، سولفات مس، کلرید قلع و دی‌کرومات پتاسیم) و همچنین یک دندان طبیعی (اسید تانیک) بودند. پارچه‌های ابریشمی در طی فرآیند پیش دندان‌دار کردن در معرض ۲ درصد دندان طبیعی و ۵ درصد از دندان‌های مصنوعی به مدت ۱ ساعت و در دمای  $60^{\circ}\text{C}$  قرار داده شدند. درحالیکه نسبت مایع به کالا برای عملیات دندان‌دار کردن ۳۰ به ۱ بوده است. پس از آن پارچه‌های ابریشمی دندان‌دار شده با استفاده از مواد رنگزای طبیعی استخراج شده در آزمایشگاه رنگرزی شدند. به منظور حصول فام تک‌رنگ، رنگرزی پارچه ابریشمی با مواد رنگزای طبیعی در نسبت مایع به کالا ۲۵ به ۱، به مدت ۱ ساعت و در دمای  $60^{\circ}\text{C}$  انجام شد. به‌منظور حصول فام‌های ترکیبی، پارچه ابریشمی رنگ شده مجدداً با ماده رنگزای طبیعی دیگری، رنگرزی گردید. در پایان مشخصه‌های رنگی نمونه‌ها، اندازه‌گیری و مقایسه شدند. بررسی‌ها نشان داد نمونه‌های ابریشمی رنگرزی شده با زردچوبه در معرض کلرید قلع روشن‌تر هستند. درحالیکه دندان سفید منجر به ایجاد زردهای درخشان‌تر می‌شود. علاوه بر آن، کاربرد دندان سولفات آهن منجر به ایجاد زردهای تیره‌تر و مات‌تر بر کالای پشمی می‌گردد. در رنگرزی کالای ابریشمی با روناس، مشخص شد که پارچه‌های دندان‌دار شده با سولفات آهن از مقادیر روشنایی کمتری برخوردار بودند در حالیکه استفاده از دندان‌های کلرید قلع، سولفات آهن، زاج سفید و دی‌کرومات پتاسیم منجر به تولید قرمزهای روشن‌تری شدند که بالاترین روشنایی را هم کلرید قلع فراهم ساخته است. از سوی دیگر بررسی ثبات‌های رنگی نظیر ثبات نوری (با استفاده از مقیاس آبی پشمی) و ثبات‌های شستشویی و سایشی (با استفاده از مقیاس خاکستری) کالای ابریشمی رنگرزی شده با مواد رنگزای طبیعی بررسی گردید. نتایج نشان داد که ثبات شستشویی نمونه‌ها، با درجات بین ۲ تا ۳ و ۳ تا ۴ برای پارچه‌های ابریشمی دندان‌دار شده با زاج سفید، سولفات مس و کلرید قلع بدست می‌آید در حالیکه دندان‌دار کردن با سولفات آهن و دی‌کرومات پتاسیم منجر به درجات ثباتی بالاتر ۳ تا ۴ می‌شود. همچنین ثبات سایشی خشک برای تمام نمونه‌های ابریشمی دندان‌دار شده با نمک‌های فلزی بهتر

<sup>1</sup> Mokmoko

ریواس، قوزه پنبه و قرمزخانه) بیانگر نفوذ راحت تر و یکنواخت تر ماده رنگزا در مقایسه با الیاف خام بود. همچنین پارچه پشمی عمل شده با فرآیند پلازما و بدون استفاده از دندانه قدرت رنگی بالاتری را نسبت به پارچه پشمی خام و دندانه شده نشان داد. با توجه به نتایج بدست آمده، امکان کسب قدرت رنگی بالاتر در نتیجه کاربرد فرآیند پلازما و در نهایت امکان جایگزینی آن با کاربرد دندانه‌های سمی و آلوده‌کننده محیط زیست در فرآیند رنگرزی کالای پشمی تأیید گردید. در بخش افزایش گستره محدوده رنگی کالای ابریشمی با کاربرد دندانه های فلزی و مواد رنگزای طبیعی مختلف با شیدهای متفاوت مشخص شد که کاربرد دندانه های مختلف منجر به کسب خواص روشنایی و درخشش متفاوتی می گردد. همچنین بررسی ثبات‌های نوری، شستشویی و سایشی نمونه‌ها بیانگر کسب درجاتی بین متوسط تا خوب را نشان داد.

نخ‌های رنگرزی شده با مواد رنگزای راکتیو بسیار کوچک است. همچنین نمونه‌های حاصل از کاربرد مواد رنگزای طبیعی در مقایسه با مواد رنگزای راکتیو مصنوعی مات تر و کدرتر بوده و از مقادیر خلوص کمتری برخوردار بودند.

در بخش مقایسه رفتار طیفی و رنگی نمونه‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگزای طبیعی، مصنوعی و چپس‌های رنگی مات مانسل به عنوان نمونه‌های استاندارد مشخص شد که نمونه‌های طبیعی محدوده‌های کوچکتری از دیگرام کروماتیسیستی را به خود اختصاص می‌دهند و در مقایسه با نمونه‌های مانسل بجز سری فام‌های بنفش از مقادیر خلوص کمتری برخوردار هستند. همچنین نمونه‌های پشمی رنگرزی شده با مواد رنگزای طبیعی در مقایسه با مواد رنگزای مصنوعی در نواحی سبز-آبی کمبود دارند اما در نواحی زرد-قرمز دارای تراکم بیشتری هستند. از طرف دیگر نتایج بررسی خواص رنگ‌پذیری کالای پشمی عمل شده با فرآیند پلاسمای اکسیژن با استفاده از مواد رنگزای طبیعی مختلف (گل

#### ۴- مراجع

۱. امین الدین حاجی، "مروری بر روش‌ها و فناوری‌های بهبود جذب و ثبات مواد رنگزای طبیعی بر روی الیاف پنبه"، مجله علمی-ترویجی مطالعات در دنیای رنگ، ۷، ۴۴-۳۳، ۱۳۹۶.
2. N. Ohta, A. R. Robertson, "Colorimetry Fundamentals and Applications", England, John Wiley & Sons Ltd, 2005.
3. R. Tilley, "Color and Optical Properties of Materials", 2<sup>nd</sup> Ed, Wiley, United Kingdom, 2011.
4. K. Nassau, "Color for Science, Art and Technology", Netherlands, Elsevier Science B.V., 1998.
5. M.D. Fairchild, "Color Appearance Models", 2<sup>nd</sup> Ed, England, John Wiley & Sons Ltd, 2005.
6. R. McDonald, "Color Physics for Industry", 2<sup>nd</sup> Ed, England, Society of Dyers and Colourists, 1997.
7. G. A. Klein, "Industrial Color Physics", New York, Springer, 2010.
۸. ر. جعفری، "سفیدی: تعاریف، مفاهیم و اندیس‌ها"، مجله علمی-ترویجی مطالعات در دنیای رنگ، ۴، ۵۶-۴۹، ۱۳۹۳.
۹. ر. جعفری، م. شاه محمدی، "بررسی جایگاه رنگ سفید در فرهنگ، ادبیات و مفاهیم قرآنی"، اولین کنفرانس بین‌المللی مطالعات اجتماعی فرهنگی و پژوهش دینی-غذیر، رشت، ۱۳۹۵.
۱۰. ر. جعفری، "مروری بر مطالعات انجام شده در خصوص سیاهی"، مجله علمی-ترویجی مطالعات در دنیای رنگ، ۴، ۲۲-۲۱، ۱۳۹۳.
11. [https://en.wikipedia.org/wiki/Munsell\\_color\\_system](https://en.wikipedia.org/wiki/Munsell_color_system).
12. <http://www.mat.univie.ac.at/~kriegl/Skripten/CG/node9.htm>.
۱۳. س. ح. امیر شاهی، ف. آگهیان، "فیزیک رنگ محاسباتی"، اصفهان، انتشارات ارکان دانش، ۱۳۸۶.
14. [http://www.pinsdaddy.com/blog-de-antonio-fern-amp-225ndez\\_5124JSH5GhPKb31f\\*f\\*hyIMxMi0KnJZaBGGgk6vIPLg/Tna2g8nuWLCpBsMODdjfdzGOSiI3Q80TxhwMhAw4oSvKpJXR9RLrWMBCWNAsKiyxgNGEW0zsgY7aGg0BtpEtA](http://www.pinsdaddy.com/blog-de-antonio-fern-amp-225ndez_5124JSH5GhPKb31f*f*hyIMxMi0KnJZaBGGgk6vIPLg/Tna2g8nuWLCpBsMODdjfdzGOSiI3Q80TxhwMhAw4oSvKpJXR9RLrWMBCWNAsKiyxgNGEW0zsgY7aGg0BtpEtA).
۱۵. ب. احمدی، "شیمی نساجی"، جلد اول، نشر کتب علمی فاند با سرمایه شرکت صنایع اراک، ۱۳۶۴.
۱۶. م. ه. سیداصفهان، "تکمیل کالای نساجی"، جلد اول، مؤلف با همکاری دانشکده صنایع نساجی دانشگاه صنعتی امیرکبیر و با مساعدت سندیکای صنایع نساجی پنبه ای و الیاف مصنوعی ایران، ۱۳۶۴.
۱۷. ع. مرادی، "شیمی الیاف طبیعی"، جزوه شیمی الیاف طبیعی، دانشکده نساجی، انتشارات دانشگاه صنعتی اصفهان، ۱۳۷۹.
18. E. P. G. Gohl, L. D. Vilensky, "Textile Science, An explanation of fibre properties", 2<sup>nd</sup> Ed, Longman Cheshire, 1981.
19. M. L. Gulrajani, R.C. Sirvastava, M. Goel, "Color gamut of natural dyes on cotton yarns", Int. J. Cloth. Sci. Tech. 28, 558-569, 2016.
۲۰. س. قانعان، "توابع پایه رنگهای طبیعی خامه قالی ایران"، پایان‌نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۱۳۸۵.
21. A. K. Samanta, A. Konar, "Dyeing of Textiles with Natural Dyes", Indian. J. Fiber. Text. 34, 384-399, 2009.
22. L. G.W Taylor, "Natural dyes in textile applications", Rev. Prog. Color (coloration Technology journal), 16, 61-153, 1986.
23. M. Ghanbar Afjeh, S. Ghanean, F. Mazaheri, "Colorimetric and Spectral Properties of Natural Colorants Used in Handmade Traditional Persian Carpets", J. Text. Polym. 1, 98-104, 2013.
24. D. Y. Tzeng, R.S. Berns, "A Review of Principal Component Analysis and its Applications to Color Technology", Color. Res. Appl. 30, 84-98, 2005.
25. H. S. Fairman, M.H. Brill, "The principal components of reflectances", Color. Res. Appl. 29, 104-110, 2004.
26. A. K. Romney, T. Indow, "Munsell reflectance spectra represented in three dimensional Euclidean space", Color. Res. Appl. 28, 182-196, 2003.
27. D. D. Lee, H. S. Seung, "Learning the parts of objects by non-negative matrix factorization", Nature. 401, 788-791, 1999.
28. P.O. Hoyer, "Non-negative matrix factorization with sparseness constraints", J. Mach. Learn. Res. 5, 1457-1469, 2004.
29. S. Farajikah, S. H. Amirshahi, " Initialization of nonnegative matrix factorization by Gaussian primaries for reconstruction of spectral data", Opt. Rev. 19, 294-305, 2012.

## مقاله

- Ethnopharmacol. 72, 43-46, **2000**.
34. A. Haji, M. Khajeh Mehrizi, J. Sharifzadeh, "Dying of wool with aqueous extract of cotton pods improved by plasma treatment and chitosan: optimization using response surface methodology", *Fiber Polym.* 17, 1480-14488, **2016**.
35. T. Sajed, A. Haji, M. Khajeh Mehrizi, M. Nasiri Boroumand, "Modification of wool protein fiber with plasma and dendrimer: Effects on dyeing with cochineal", *Int. J. Biol. Macromol.* 107, 642-653, **2018**.
36. P. B. Tayade, R. V. Adivarekar, "Colour gamut with easy sources of natural dyes", *Int. J. Cloth. Sci. Tech.* 28, 558-569, **2016**.
37. R. Jihad, "Dyeing of Silk Using Natural Dyes Extracted From Local Plants", *Int. J. Sci. Eng. Res.* 5, 809-818, **2014**.
۳۰. س. میرزاد، س. صفاپور، م. صادقی کیاخانی، "مروری بر خواص و کاربردهای رنگ طبیعی فرمزدانه در صنایع مختلف"، *مجله علمی-ترویجی مطالعات در دنیای رنگ*، ۴، ۴۶-۴۴، **۱۳۹۴**.
۳۱. م. دودانگه، ک. قرنچیک، "بهبود شرایط رنگرزی الیاف پشم با مواد رنگرزی روناس و دندانه آلومینیم سولفات بر اساس آزمایش های تاگوچی"، *مجله علمی-ترویجی علوم و فناوری نساجی*، ۳، ۱۶۳-۱۶۱، **۱۳۹۱**.
۳۲. ب. انصاری، م. خواجه‌مه‌ریزی، ا. حاجی، "رنگرزی کالای پشمی آماده‌سازی شده به کمک پلاسما اکسیژن با رنگرزی طبیعی گل ریواس"، *مجله علمی پژوهشی علوم و فناوری رنگ*، ۹، ۱۴۳-۱۳۵، **۱۳۹۴**.
33. S. Agrawal, S. Singh, S. Verma, S. Kumar, "Antifungal activity of anthraquinone derivatives from *Rheum emodi*", *J.*