

مروری بر مطالعات صورت گرفته در زمینه نانورنگدانه‌های هیبریدی بر پایه رس

میترا امیری^۱، مرتضی ابراهیمی^{۲*}، مریم عطائی‌فرد^۳

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی پلیمر و رنگ، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۵۸۷۵-۴۴۱۳

۲- دانشیار، دانشکده مهندسی پلیمر و رنگ، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۵۸۷۵-۴۴۱۳

۳- دانشیار، گروه پژوهشی علوم و فناوری چاپ، پژوهشگاه رنگ، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۶۷۶۵۴-۶۵۴

تاریخ دریافت: ۹۹/۰۱/۱۹ تاریخ بازبینی نهایی: ۹۹/۰۲/۳۱ تاریخ پذیرش: ۹۹/۰۲/۰۲ در دسترس به صورت الکترونیک: ۹۹/۰۳/۲۱

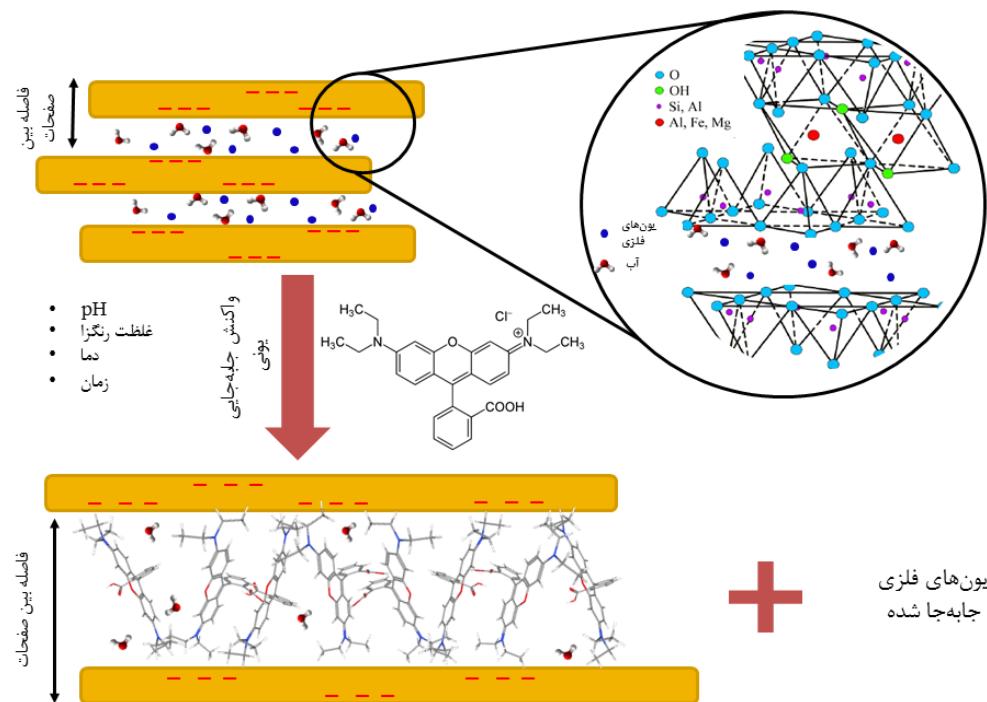
چکیده

به منظور جبران نقاط ضعف رنگدانه‌های آلی و رنگدانه‌های معدنی و بهره‌گیری از مزایای آن‌ها، دسته جدیدی از رنگدانه‌های هیبریدی معرفی شده‌اند که قابلیت تامین هم‌زمان خواص هر دو دسته و رفع میزان قابل توجهی از معایب دو دسته را دارد. رنگدانه‌های هیبریدی که با عنوان نانورنگدانه‌های هیبریدی رس-ماده رنگزا نیز شناخته می‌شوند، از جایه‌جایی یونی کاتیون‌های ماده رنگزا با کاتیون‌های فلزی موجود مابین صفحات رس حاصل می‌شوند. به منظور درک هرچه بہتر ساختار، نحوه سنتز و نحوه رفتار این رنگدانه‌های هیبرید ابتدا درک صحیحی از ساختار رس و نحوه رفتار آن در محیط‌های آبی لازم است. با بهره‌مندی از این دانش می‌توان سازوکار سنتز این رنگدانه‌ها را تبیین نمود، ترمودینامیک، سینتیک و عوامل موثر بر سنتز این نوع رنگدانه را بررسی کرده و در پایان خواص و نحوه عملکرد این نوع رنگدانه را درون پوشش مورد مطالعه قرار داد. رنگدانه‌های هیبریدی برپایه رس در مقایسه با ماده رنگزا به کار رفته در ساختار خود و همچنین در قیاس با رنگدانه‌های معمول مقاومت نوری، حرارتی و همچنین پشت‌پوشی و قدرت رنگی خوبی را از خود نشان داده‌اند.

واژه‌های کلیدی

رنگدانه هیبریدی، جایه‌جایی یونی، رس، ماده رنگزا بازیک.

چکیده تصویری





A Review on Clay Based Hybrid Nano-Pigments Studies

Mitra Amiri¹, Morteza Ebrahimi^{1*}, Maryam Ataeefard²

1- Department of Polymer Engineering and Color Science and Technology, Amirkabir University of Technology, P.O. Box: 15875-4413, Tehran, Iran.

2- Department of Printing Science and Technology, Institute for Color Science and Technology, P.O. Box: 1668814811, Tehran, Iran.

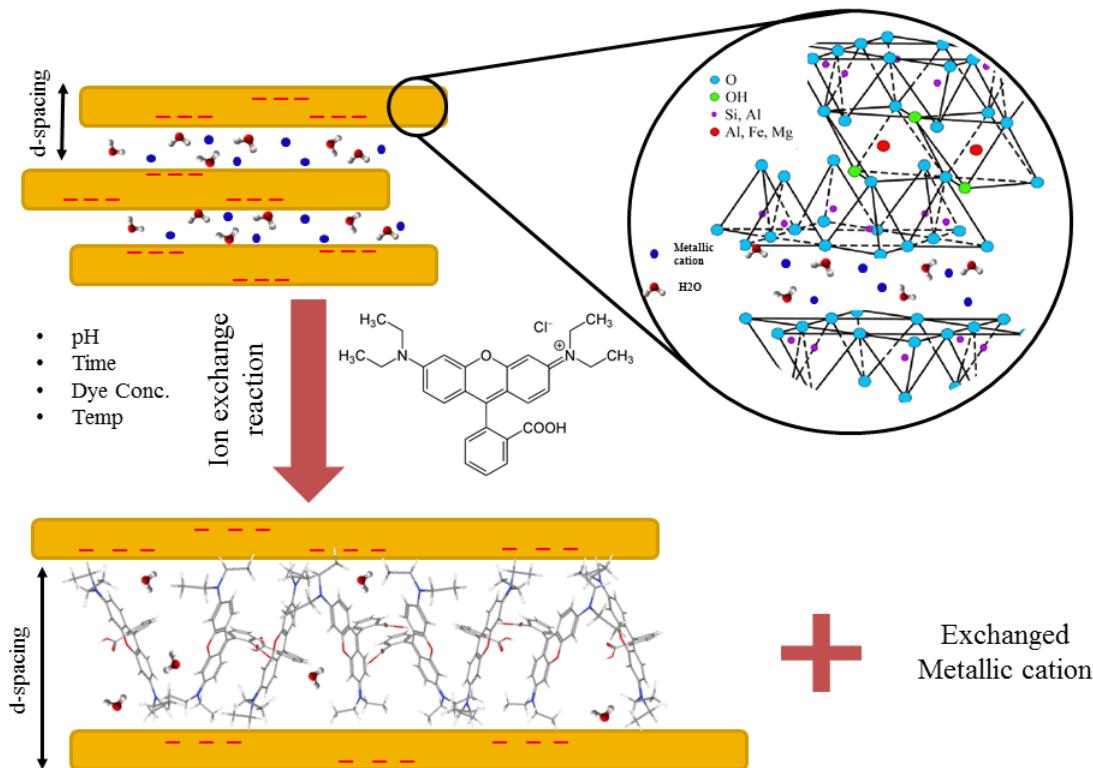
Abstract

To overcome the common disadvantages of organic and inorganic pigments, a new generation of pigments known as hybrid pigments has been introduced providing advantages of both previous categories and improving some of their disadvantages. These pigments, also known as dye-clay hybrid nano-pigments, are synthesized through an ion-exchange reaction where clay interlayer metallic cations are replaced with dye cations. To understand dye-clay pigments structure, synthesis process and behavior, a deep understanding of clay structure and its behavior in aqueous media is essential. Using this deep understanding further explanation about its synthesis mechanism, thermodynamic, kinetic, effective parameters during the synthesis process and further explanation of their properties is possible and finally, their application in coatings can be studied. These pigments have proved to show good heat and light-fastness as well as good Tinting strength and hiding power in comparison both with the dyes applied in their structure and with commonly used pigments.

Keywords

Hybrid pigment, Ion-exchange, Clay, Basic dye.

Graphical abstract



۱- مقدمه

ایندیگو^{۱۰} در میان صفحات رس پالیگروسکیت^{۱۱} حاصل شده است. به این شکل ملکولهای ماده رنگرا در میان صفحات رس ایزوله شده و با تشکیل پیوند هیدروژنی با گروههای موجود در سطح صفحات رس در برابر عوامل محیطی حفاظت می‌شوند [۴]. این نتایج زمینه‌ساز بررسی‌های بیشتر در رابطه با رنگدانه‌های هیبریدی آلی-معدنی برپایه رس شده است. به منظور در که هرچه بیشتر فرآیند سنتر، و نحوه تاثیرگذاری رنگدانه‌های هیبریدی بر پایه رس در سامانه‌های پوششی ابتدا باید ساختار، انواع و خواص رس‌ها را مورد بررسی قرار داد.

۲- انواع رس، شیمی، خواص و برهم‌کنش‌ها

رس به دسته‌ای از مواد معدنی بلوری اطلاق می‌شود که عموماً به صورت صفحه‌ای یافت شده، دارای نسبت ابعادی بالایی بوده و ضخامتی کمتر از ۱۰ نانومتر دارند. رس‌ها بسته به ساختار بلوری، میزان و محل قرارگیری بر الکتریکی در یک واحد تکرارشونده^{۱۲} قابل دسته‌بندی هستند. به واسطه همین عوامل برخی از خواص مانند ظرفیت تبادل کاتیونی (CEC)^{۱۳} و بازشوندگی صفحات^{۱۴} در میان انواع رس متفاوت هستند [۵].

دسته کاولین‌ها^{۱۵} که شامل کاولینیت^{۱۶}، دیکیت^{۱۷}، ناکریت^{۱۸} و هالوزیت^{۱۹} می‌شود از فرمول کلی $\text{Al}_4\text{Si}_4\text{O}_{10}(\text{OH})_8$ تبعیت می‌کنند. این فرمول به منزله قرار گرفتن یک صفحه بلوری تتراهرال^{۲۰} SiO بر روی یک صفحه بلوری اکتاهرال^{۲۱} Al در حضور O یا OH بوده که به آن ساختار ۱:۱ نیز اطلاق می‌شود. اعضا این دسته به جز هالوزیت که ساختار لوله‌ای دارد به صورت صفحاتی با ضخامت 0.71 nm بوده و میزان CEC آن‌ها به طور متوسط $\frac{\text{meq}}{\text{g}} = 0.2$ است. دسته سرپنتین‌ها^{۲۲} خواص و ساختار مشابه با کاولین‌ها دارند با این تفاوت که در فرمول کلی آن‌ها به جای Mg ، Al حضور داشته و فرمول کلی آن‌ها به $\text{Mg}_3\text{Si}_2\text{O}_5(\text{OH})_4$ است. اعضا این دسته عموماً به صورت رشتهدی یا لوله‌ای هستند [۵].

دسته بعد را ایلیت‌ها^{۲۳} یا میکاها^{۲۴} به خود اختصاص می‌دهند. این آلومینوسیلیکات‌ها عموماً صفحه‌ای بوده و دارای طیف قابل توجهی از ساختار و خواص فیزیکی هستند. در ساختار میکا یک صفحه اکتاهرال توسط دو صفحه تتراهرال ساندویچ شده است. ضخامت ساختار ۲:۱

در بیان علمی به موادی که منجر به ایجاد فام در یک سامانه پوششی می‌شوند، ماده رنگی^۱ گفته می‌شود. مواد رنگی بر حسب انحال پذیری در پوشش، خود به دو دسته رنگدانه‌ها^۲ و مواد رنگرا^۳ تقسیم می‌شوند. بر ISO 4617 و ISO 55943 DIN اساس تعریف ارائه شده در استانداردهای ۱۸ ترکیبی، ماده رنگزا محسوب می‌شود که در محیط کاربری خود نامحلول اند. محلول باشد [۱]. در مقابل، رنگدانه‌ها در محیط کاربری خود علاوه بر ایجاد رنگدانه‌ها به واسطه‌ی حل نشدن در محیط کاربری خود عمر پوشش را زمانیکی، افزایش مقاومت در برابر خودگی و بهبود طول عمر پوشش را بر عهده دارند [۲، ۱].

رنگدانه‌ها بر حسب شیمی به دو دسته کلی آلی و معدنی تقسیم می‌شوند. رنگدانه‌های آلی خلوص رنگی بالایی تولید کرده، تنوع رنگی و قدرت رنگی^۴ زیادی دارند، در مقابل، به واسطه ساختار آلی خود نسبت به رنگدانه‌های معدنی مقاومت‌های حرارتی و پایداری نوری (به ویژه در برابر پرتو فرابنفش) کمتری دارند. این مسئله کاربرد رنگدانه‌های آلی را محدود می‌کند. از طرفی هرچند رنگدانه‌های معدنی مقاومت‌های مطلوبی از خود به نمایش می‌گذارند، به علت محدودیت‌های رنگی و سمی بودن برخی از این رنگدانه‌ها استفاده از آن‌ها نیز با مشکلاتی همراه است [۱]. محدودیت‌هایی از این دست، زمینه‌ساز معزی دسته جدیدی از رنگدانه‌ها است که تحت عنوان رنگدانه‌های هیبریدی^۵ شناخته می‌شوند.

در اصطلاح علمی، مواد هیبریدی به آن دسته از ترکیبات اطلاق می‌شود که بیش از یک جز داشته و به واسطه برقراری پیوند فیزیکی یا شیمیایی بین اجزا آن‌ها یک کامپوزیت در مقیاس ملکولی ایجاد می‌شود. در میان رنگدانه‌های هیبریدی، رنگدانه‌های هیبریدی آلی-معدنی برپایه نانو رس^۶ توجه فراوانی را به خود معطوف نموده‌اند.

پیشینه استفاده از رنگدانه‌های هیبریدی آلی-معدنی بر پایه‌ی رس به قرن هشتم میلادی باز می‌گردد. بر اساس شواهد موجود در نقاشی‌های به جا مانده در شهر یوکاتان^۷ [۳]، هنرمندان مایا^۸ از نوعی رنگدانه آبی استفاده نموده‌اند، که پس از گذراندن حدوداً ۱۲ قرن در محیط جنگلی همچنان پایدار بوده و بر اساس خواص رنگی و مقاومت‌های خود در هیچکدام از دسته‌های رنگدانه‌های آلی و معدنی جای نمی‌گیرد. محققان در طی بررسی‌های صورت گرفته بر روی این رنگدانه دریافتند که رنگدانه‌ی آبی موسوم به آبی مایا^۹ از قرار گرفتن ملکولهای ماده رنگزای

¹⁰ Indigo¹¹ Palygorskite¹² Unite cell¹³ Cation exchange capacity¹⁴ Expanding ability¹⁵ Kaolins¹⁶ Kaolinite¹⁷ Dickite¹⁸ Nacrite¹⁹ Halloysite²⁰ Tetrahedral²¹ Octahedral²² Serpentines²³ Illites²⁴ Micas¹ Colorant² Pigments³ Dyes⁴ Color strength⁵ Hybrids⁶ Clay⁷ Yukatan⁸ Maya⁹ Maya blue

مقاله

این رو در ادامه به طور خاص به بررسی MMT پرداخته می‌شود. مونتموریلوئیت مانند سایر سmekتیت‌ها از قرارگرفتن یک صفحه اکتاهدرال در میان دو صفحه تراهدرال حاصل شده است. فرمول $[Al_{3.33}Mg_{0.67}]^{+0.67}Si_8O_{20}(OH)_4^{-}$ ساختاری معمول آن به صورت $XY_{2-3}Z_4O_{10}(OH)_2$ است که در آن X فلز میانی، Y مربوط به واحد اکتاهدرال و Z مربوط به واحد تراهدرال می‌باشد. چنان چه Z عنصر Si باشد، X در ساختار میکا حضور نخواهد داشت اما اگر Al جایگزین Si شود، X یکی از عناصر K، Na یا Ca خواهد بود. Y می‌تواند هر یک از یون‌های Mg^{2+} , Al^{3+} , Fe^{2+} یا Ca^{2+} باشد. ساختار برخی از اعضاء این خانواده در جدول ۱ ارائه شده است [۵].

دسته بعدی رس‌ها سmekتیت‌ها^۳ هستند. این دسته نیز از قرار گرفتن یک صفحه اکتاهدرال عموماً حاوی Al در میان دو صفحه تراهدرال حاصل می‌شوند. در صورت جایگزینی بخشی از Al با فلزی دیگر بارالکتریکی مازاد حاصل می‌شود که منجر به حضور کاتیون‌های از قبیل Na^+ , K^+ و Ca^{2+} به میزان استوکیومتری در ساختار می‌شوند. این دسته را به نام مونتموریلوئیت^۴ که یکی از اعضاء این دسته است در نظر می‌گیرند [۵]. سپبولیت‌ها^۵ و پلیگروسکیت‌ها^۶ طبقه‌ای از رس‌ها هستند هستند که از صفحات پیوسته تراهدرال تشکیل شده‌اند و در ساختار آنها آرایش اکتاهدرال وجود ندارد. مقدار CEC این خانواده $\frac{med}{g} ۰/۲$ گزارش شده است [۵].

در میان انواع رس ذکر شده مونتموریلوئیت (MMT) از دسته سmekتیت‌ها بیشترین توجه محققان حوزه کامپوزیت را به خود معطوف کرده است، از

حاصل نزدیک به ۱ نانومتر است. میزان CEC در ایلیت‌ها $\frac{med}{g} ۰/۲-۰/۳$ است که حاکی از عدم تمایل این نوع رس به بازشدن^۷ است. فرمول کلی میکا به صورت $XY_{2-3}Z_4O_{10}(OH)_2$ است که در آن X فلز میانی، Y مربوط به واحد اکتاهدرال و Z مربوط به واحد تراهدرال می‌باشد. چنان چه Z عنصر Si باشد، X در ساختار میکا حضور نخواهد داشت اما اگر Al جایگزین Si شود، X یکی از عناصر K، Na یا Ca خواهد بود. Y می‌تواند هر یک از یون‌های Fe^{2+} , Al^{3+} , Mg^{2+} یا Ca^{2+} باشد. ساختار برخی از اعضاء این خانواده در جدول ۱ ارائه شده است [۵].

دسته بعدی رس‌ها سmekتیت‌ها^۸ هستند. این دسته نیز از قرار گرفتن یک صفحه اکتاهدرال عموماً حاوی Al در میان دو صفحه تراهدرال حاصل می‌شوند. در صورت جایگزینی بخشی از Al با فلزی دیگر بارالکتریکی مازاد حاصل می‌شود که منجر به حضور کاتیون‌های از قبیل Na^+ , K^+ و Ca^{2+} به میزان استوکیومتری در ساختار می‌شوند. این دسته را به نام مونتموریلوئیت^۹ که یکی از اعضاء این دسته است در نظر می‌گیرند [۵]. سپبولیت‌ها^{۱۰} و پلیگروسکیت‌ها^{۱۱} طبقه‌ای از رس‌ها هستند هستند که از صفحات پیوسته تراهدرال تشکیل شده‌اند و در ساختار آنها آرایش اکتاهدرال وجود ندارد. مقدار CEC این خانواده $\frac{med}{g} ۰/۸-۱/۲$ است. در منابع گاهی این CEC سmekتیت‌ها در حدود $\frac{med}{g} ۰/۲$ است.

در میان انواع رس ذکر شده مونتموریلوئیت (MMT) از دسته سmekتیت‌ها بیشترین توجه محققان حوزه کامپوزیت را به خود معطوف کرده است، از

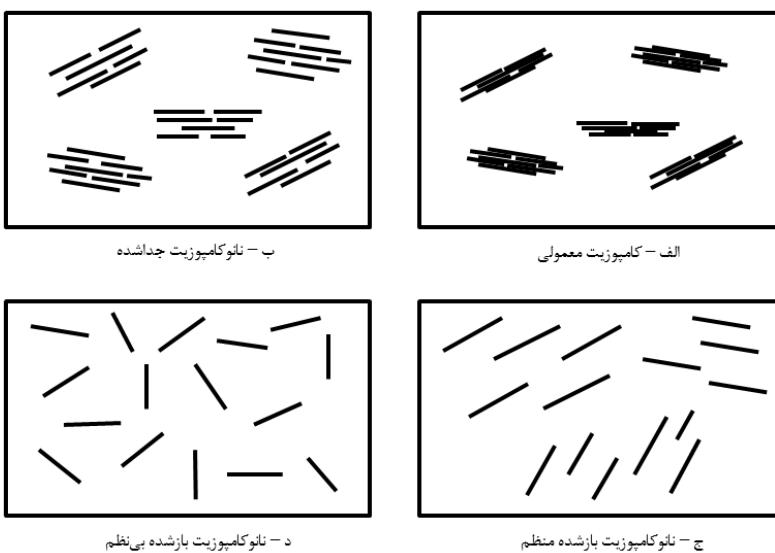
^۱ Exfoliation

^۲ Smectites

^۳ Montmorillonite

^۴ Sepiolite

^۵ Palygorskite



شکل ۱ - حالات مختلف پخش شدن صفحات رس در کامپوزیت پلیمری [۵].

ضعیفی دارند که می‌توان آن‌ها را با استفاده از واکنش تبادل یونی^۷ به کاتیون‌های دیگری جایگزین کرد. آئیون‌های موجود بر سطح رس مانند گروه‌های اسیدی عمل کرده و کاتیون‌های آلی را جذب می‌کنند [۵].

در یک نگاه کلی واکنش تبادل یونی مجموعه‌ای از مراحل جدا شدن صفحات توسط حلال یا آب، نفوذ کاتیون‌های جایگزین و خروج کاتیون‌های موجود میان صفحات است که به صورت همزمان اتفاق می‌افتد. از این رو به منظور تسهیل در انجام واکنش، همزدن الزامی است. انجام واکنش تبادل یونی با تورم ذرات رس همراه است که به تغییر در گرانبروی محیط منجر می‌شود. به منظور کنترل تاثیر این پدیده پیشنهاد می‌شود، که در فرآیندهای خالص‌سازی و تبادل یونی غلظت رس موجود از ۷٪ وزنی بیشتر نباشد. لازم به ذکر است که واکنش تبادل یونی در دسته واکنش‌های تعادلی قرار دارد از این رو به منظور رسیدن به حداقل بازده ممکن مقدار کاتیون آلی موجود در سامانه باید در حدود دو یا سه برابر مقدار CEC رس مورد استفاده باشد [۵].

سرعت و میزان پیشرفت واکنش تبادل یونی در حضور رس به عواملی از قبیل نوع رس، محیط مورد استفاده، نوع کاتیون موجود بین صفحات رس، هندسه ذرات و شرایط محیطی از قبیل دما، pH و غلظت واکنش‌دهنده‌ها بستگی دارد [۵].

نوع یون‌های موجود در میان صفحات تاثیر قابل توجه بر بازده واکنش تبادل یونی دارد. یون‌های موجود در میان دو صفحه رس با تاثیر گذاشتن بر اندازه و یک نواختی فاصله بین صفحات بر انجام واکنش تبادل یونی تاثیر می‌گذارند. یون H^+ به علت ابعاد بسیار کوچک و یون Ca^{2+} به علت دو ظرفیتی بودن بازشدن را دشوار می‌کنند.

⁷ Ion exchange reaction

در یک سامانه کامپوزیتی معمولی^۱ صفحات در حالت جدا نشده قرار دارند و پلیمر در فاصله میان صفحات نفوذ نکرده است. در حالت جدادشده^۲، به واسطه نفوذ پلیمر در فضا میان دو صفحه فاصله صفحات افزایش یافته ولی کمتر از ۸/۸ نانومتر خواهد بود. در حالت بازشده^۳ صفحات به فاصله‌ای بیش از ۸/۸ نانومتر می‌رسند. در این حالت بسته به آرایش یافتنگی یا عدم آرایش یافتنگی حالات c و d اتفاق می‌افتد [۵]. در حالتی که MMT در محیط آبی پراکنده شده باشد، چاذبه‌های پیچیده‌تر منجر به ایجاد ساختارهایی با پیچیدگی بیشتر می‌شود. در این حالت ممکن است افزون بر برهمنشین بین سطوح^۴ (FF)، برهمنشین بین بین لبه صفحات^۵ (EE) و برهمنشین بین یک لبه و یک صفحه^۶ (EF) نیز نیز وجود داشته باشند. در این حالت تشکیل ساختار شکل ۲ در محیط آبی محتمل است. تشکیل چنین ساختارهایی شدیداً بر روی خواص رئولوژیک پراکنده رس-آب تاثیر می‌گذارد. پراکنده‌های آبی رس عموماً رفتار تیکسوتروپیک^۷ از خود بروز می‌دهند [۵].

۳- واکنش تبادل یونی

جدا شدن و در نهایت باز شدن صفحات رس در حالت پراکنده از غلبه چاذبه واندروالس بین صفحه رس و ملکول‌های آلی نفوذ کننده و تاثیر آنتروپیک باز آرایی بر چاذبه واندروالس بین صفحات رس حاصل می‌شود. کاتیون‌های موجود در فاصله بین صفحات رس چنان اتصال

¹ Conventional composite

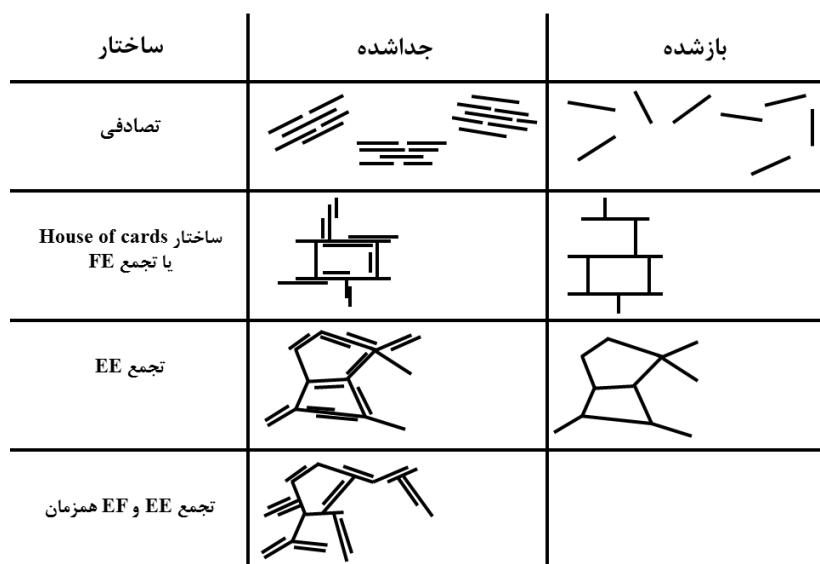
² Intercalation

³ Face – face interaction

⁴ Edge-Edge interaction

⁵ Edge-Face interaction

⁶ Thixotropic



شکل ۲- ساختارهای محتمل در اجتماع صفحات رس در محیط آبی [۵].

مقاله

واکنش تبادل یونی می‌شود و اغلب منابع دمای $60-80^{\circ}\text{C}$ را به منظور انجام واکنش پیشنهاد می‌کنند [۵].

واکنش تبادل یونی در ابتدا یک واکنش نفوذ کنترل است. از این رو ابعاد صفحات رس بر سرعت واکنش تاثیر می‌گذارد. زمان نفوذ یون‌ها به درون فاصله میان دو صفحه با جذر قطر صفحه رابطه مستقیم دارد و صفحات بزرگ‌تر منجر به کندشدن سرعت انجام واکنش می‌شوند [۵]. میزان و جهت‌گیری ملکول‌های جذب شده بر سطح رس به اندازه فاصله میان دو صفحه، اندازه ملکول و میزان جذب‌شونده، قطبیت ملکول جذب‌شونده و چگالی بار الکتریکی سطح رس وابسته است [۵].

از آنجایی که محیط‌های آبی در بسیاری از موارد مطلوب‌ترین محیط در واکنش‌های تبادل یونی هستند لازم است که نگاه عمیق‌تری بر روی رفتار رس در محیط‌های آبی داشته باشیم. از آنجایی که ملکول‌های آب کوچک و بسیار متحرک هستند صفحات رس می‌توانند به واسطه نفوذ آب در فاصله بین صفحات از یکدیگر فاصله بگیرند. جذب ملکول‌های آب توسط رس از دو پدیده آب پوشی یون‌های موجود در فضای میانی دو صفحه و پیوند هیدروژنی آب با سطح رس نشات می‌گیرد. در حضور آب بدون یون تعادل میان فشار اسمزی که قصد بر خارج کردن یون‌ها از فاصله بین دو صفحه را دارد و نیروهای جاذبه الکترواستاتیک که یون‌ها را در کنار صفحات نگاه می‌دارند، منجر به ایجاد یک لایه دوگانه الکتریکی^۳ می‌شود (شکل ۳). وجود این لایه دوگانه الکتریکی انجام واکنش تبادل یونی را تسهیل می‌کند. ضخامت این لایه دوگانه به غلظت و ظرفیت یون‌های موجود بستگی دارد [۵].

^۳ Electrical double layer

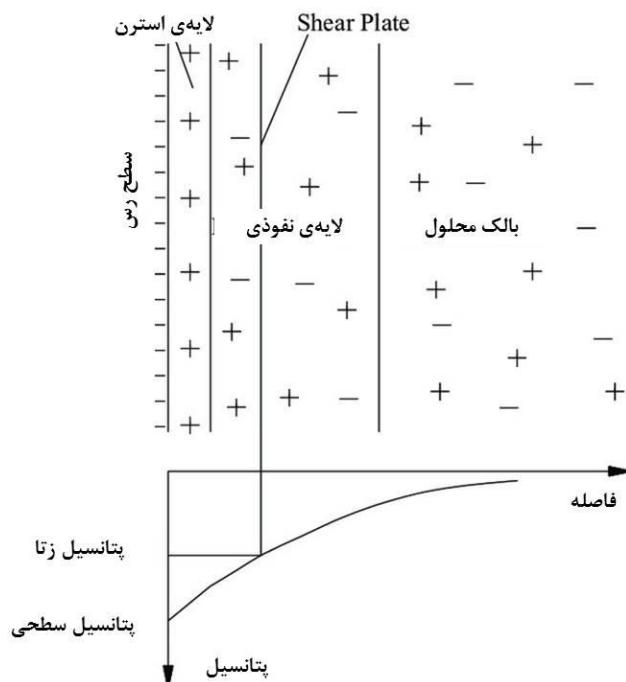
این در حالی است که حضور Na^+ و Li^+ در میان صفحات رس، تسهیل باز شدن را به همراه دارد. بر اساس رابطه استوکس-اوپرس (رابطه ۱) که برای نیروی واندروالس وارد بین دو صفحه موازی تعریف شده است، افزایش فاصله بین دو صفحه (h) منجر به کاهش نیرو واندروالس (U) شده نهایتاً به تسهیل در باز شدن صفحات می‌انجامد. در این رابطه A_{11} ثابت همکر^۱ و δ ضخامت صفحه رس است [۵].

$$\text{U}_{\text{attraction}} = \frac{-A}{12\pi} \left[\frac{1}{h^2} + \frac{1}{(h+2\delta)^2} - \frac{2}{(h+\delta)^2} \right] \quad (1)$$

محرك وقوع تبادل یونی تحرک کمتر یون‌های آلی در برابر یون‌های موجود در فاصله میان دو صفحه است. در انجام واکنش تبادل یونی برهم‌کنش‌ها در اوایل واکنش عمدتاً یونی هستند. این در حالی است که با پیشروی واکنش و جایگزینی کاتیون‌های کوچک با کاتیون‌های حجیم‌تر سهم بر هم‌کنش‌های واندروالس بیشتر می‌شود. در مقابل این نوع برهم‌کنش‌های جاذبه، برهمکنش دافعه بین کاتیون‌های حجیم و لایه آب پوشی^۲ کاتیون‌های میان صفحات نیز وجود دارد. مطالعات نشان داده است که این اثر در حضور یون Na^+ بیشتر از Mg^{2+} و Ca^{2+} است [۵]. به منظور اطمینان حاصل کردن از وجود کاتیون جایگزین‌شونده مورد نظر در سامانه، مقدار pH باید همواره با کمینه یک واحد از pKa کاتیون جایگزین‌شونده کمتر باشد. افزایش بیش از حد اسیدی بودن در نقطه مقابل می‌تواند منجر به خروج کاتیون جایگزین‌شونده از فاصله بین صفحات و تداخل آن با واکنش تبادل یونی شود [۵]. بررسی‌ها همچنین حاکی از آن بوده است که افزایش دما منجر به افزایش سرعت انجام

¹ Hamaker Constant

² Hydration



شکل ۳- لایه دوگانه الکتریکی تشکیل شده در مجاورت سطح صفحات رس [۶].

جهت گیری ملکول‌ها و تراکم^۴ آنها وابسته است. برهم‌کنش دقیق میان آب و رس و همچنین حلال قطبی و رس هنوز ناشناخته است ولی برهم‌کنش‌های احتمالی شامل جزئی پیوند هیدروژنی، جزئی جاذبه واندوالسی میان گروه‌های CH_3 -، SiO_3 - و محرك آنتروپیک هستند. در صورت استفاده از ملکول‌های قطبی سطح رس می‌تواند اولوئوفیلیک شود [۵].

بر این اساس با استفاده از حلال‌های قطبی می‌توان سطح رس را از آب دوست به آب گریز تغییر داد و پس از آن با استفاده از جذب یون‌های آلی حجیم فاصله بین صفحات را تا حد مطلوبی افزایش داده به عبارتی، جدایش^۵ ایجاد کرد. در این مرحله تصوری امتزاج‌پذیری اساس انجام‌پذیری را تشکیل می‌دهد. اگر یون‌های آلی در ملکول‌های حلال موجود در فضای بین دو صفحه امتزاج‌پذیر باشد و چنانچه انرژی انحلال از انرژی لازم به منظور افزایش فاصله دو صفحه (جادبه بین دو صفحه) بیشتر باشد، افزایش فاصله ممکن می‌شود [۵].

۴- شیمی رنگدانه‌های هیبریدی

اساس ایجاد یک کمپلکس پایدار از ماده رنگزا و رس نیز وجود واکنش جابه‌جایی یونی میان سطح دارای بار منفی صفحات رس و گروه‌های عاملی دارای بار مثبت در ماده رنگزا است که در نهایت به جایگزینی ماده رنگزا با یون‌های مثبت موجود در میان صفحات می‌انجامد (شکل ۴) [۷].

هرچند که ملکول‌های آب قابلیت بازکردن کامل صفحات رس را دارند، به علت وجود برهم‌کنش‌های EF و EE که از اختلاف بار الکتریکی در سطح و لبه‌ها نشات می‌گیرد، صفحات بعد از بازشدن قابلیت تشکیل ساختار را دارند. ساختارهای مرسوم در این شرایط ساختارهای خانه کارتی^۶ و هم‌ترازی موازی^۷ هستند. لازم به ذکر است که میزان تاثیر رؤلوزی ساختار هم‌ترازی موازی نسبت به خانه کارتی کمتر است. از آنجایی که شکل گیری این ساختارها تحت تاثیر بار الکتریکی لبه‌ها اتفاق می‌افتد با کنترل بار الکتریکی لبه‌ها می‌توان از ایجاد آن‌ها جلوگیری کرد. برای مثال افزودن سدیم تانات^۸ که با آزاد کردن یون تانات و تجمع این یون در لبه‌ها موجب ایجاد یک لایه دوگانه الکتریکی می‌شود، می‌تواند به منظور حذف برهم‌کنش‌های EF و EE استفاده شود. لازم به ذکر است که افروden این دست نمک‌ها تاثیری بر فاصله بین صفحات نخواهد داشت. در این حالت نمک تانات مانند یک پراکننده عمل می‌کند. به منظور پایدار کردن پراکننده رس در محیط آبی از پایدارکننده‌هایی از قبیل صمغ عربی، ژلاتین، پلی الکتروولیت‌های سنتزی، پلی آکریلیک اسید، پلی آکریلونیتریل و پلی وینیل کل استفاده می‌شود [۵].

رس در مایعات قطبی رفتاری مشابه رفتار در آب دارد. در شرایطی که رس در مایعات قطبی پراکنده شود، ملکول‌های حلال در فاصله بین صفحات نفوذ کرده و جایگزین ملکول‌های آب می‌شوند از این رو فاصله بین صفحات در پراکننده حلالی رس به اندازه ملکول‌های حلال،

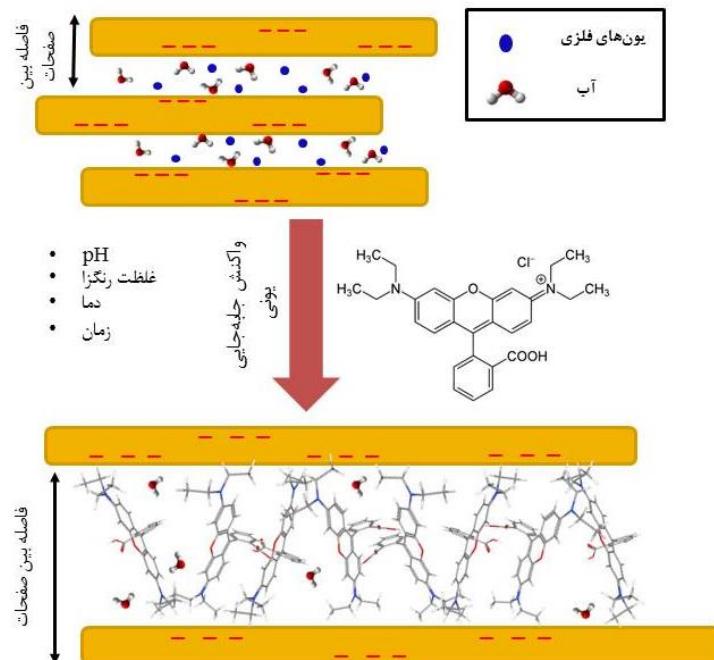
⁴ Packing

⁵ Intercalation

¹ House of cards

² Parallel alignment

³ Tannate



شکل ۳- طرح‌واره جابه‌جایی یونی بین ماده رنگزا و صفحات رس [۱۳].

مقاله

اقدام به سنتز رنگدانه هیبریدی آلی-معدنی کردند [۹]. آن‌ها همچنین با استفاده از هالوکسایت، اقدام به سنتز رنگدانه‌های هیبریدی فلورئست نقطه کوانتمومی-رس کردند [۹].

۵- سینتیک و ترمودینامیک

هرچند در مطالعات انجام شده تا به امروز ترمودینامیک و سینتیک سنتز رنگدانه هیبریدی به طور مستقیم گزارش و بررسی نشده است، ولی با توجه به تشابه فراوان میان واکنش سنتز رنگدانه هیبریدی و فرآیند رنگزدایی پساب حاوی ماده رنگزا بازی با استفاده از رس می‌توان امیدوار بود که نتایج حاصل از مطالعات ترمودینامیکی و سینتیکی موجود در زمینه رنگزدایی بتواند تا حدودی رفتار سینتیکی و ترمودینامیک سنتز این دست رنگدانه‌ها را نیز توجیه کند. فرآیند سنتز رنگدانه‌های آلی-معدنی را از دیدگاه میکروسکوپیک می‌توان به دو مرحله جذب ماده رنگزا از بالک به سطح صفحات رس و جایه‌جایی آن با یون Na^+ تقسیم نمود. اقدسی‌نیا و همکارانش در مطالعات خود بر روی جذب ماده رنگزای کاتیونی متیلن بلو بر روی رس ایرانی (نمونه‌هایی دارای کلسیت^{۱۱}، گیپسوم^{۱۲} و موسکوویت (میکا)^{۱۳}) اقدام به بررسی ترمودینامیک و سینتیک جذب ماده رنگزا بر روی رس کردند [۱۷].

اقدسی‌نیا و همکارانش با مقایسه نتایج تجربی و مدل‌های سینتیکی نفوذ بین ذره‌ای^{۱۴}، شبه درجه یک^{۱۵} و شبه درجه دو^{۱۶} دریافتند که مدل سینتیکی شبه درجه دو بهترین توصیف را از رفتار سیستم ارائه می‌دهد [۱۷]. این اظهارات با نتایج حاصل از مطالعات حسنی و همکارانش نیز در توافق است [۱۸]. نتایج حاصل از مطالعات این گروه، حاکی از آن بود که از میان ایزووترم‌های جذب لانگمور^{۱۷}، فراندلیچ^{۱۸} و تمکین^{۱۹}، ایزووترم لانگمور (رابطه ۲) بهتر از بقیه ایزووترم‌ها رفتار سینتیکی جذب را توصیف می‌کند [۱۷].

$$q_e = \frac{q_m K_L C_e}{1 + K_L C_e} \quad (2)$$

در این رابطه q_e میزان ماده رنگزای جذب شده در حالت تعادلی، q_m بیشینه ماده رنگزای قابل جذب در تکالیه، C_e غلظت ماده رنگزا در محیط در حالت تعادل و K_L ثابت لانگمور است.

یکی از عوامل موثر بر میزان q_e میزان اسیدی بودن (pH) اولیه در محیط واکنش است. میزان اسیدی بودن به طور همزمان بر روی بار سطحی صفحات رس، میزان یونیزه شدن و تفكیک شدن گروه‌های عاملی موثر است. اقدسی‌نیا و همکارانش [۱۷] در بررسی جذب متیلن آبی بر روی سه

در میان گونه‌های متنوع رس که پیش‌تر به آنها اشاره شد، مونتموریلوئیت^۱، لابونیت^۲ [۱۳، ۱۲]، هالوزیت^۳ [۹] و بنتونیت^۴ [۱۵] در پژوهش‌ها بیشتر مورد توجه قرار گرفته‌اند. بنتونیت مخلوطی از درصد قابل توجهی مونتموریلوئیت و مقداری الیت و کائولینیت است. ترجیح مونتموریلوئیت و لابونیت به سایر انواع رس را می‌توان به میزان بالای ظرفیت تبادل یونی این مواد مرتبط دانست. از سوی دیگر در مواردی که فرآیند سنتز رنگدانه هیبریدی حبس فیزیکی ملکول‌های رنگزا مد نظر باشد، هالوزیت اکثراً مورد استفاده قرار می‌گیرد.

مواد رنگزایی به کار رفته در ساختار رنگدانه‌های هیبریدی آلی-معدنی مواد رنگزایی کاتیونی هستند. مواد رنگزایی کاتیونی به واسطه داشتن گروه‌های پروتونه شونده، می‌تواند بار مثبت پیدا کرده و مستقیماً وارد واکنش با صفحات رس شوند. از این دست مواد رنگزا می‌توان به متیلن آبی^۵ [۹، ۱۲]، رودامین بی^۶ [۱۰، ۱۴]، ایندیگو^۷ [۱۳، ۷] و بازیک آبی^۸ [۱۰] اشاره نمود.

در مقابل، مواد رنگزایی غیریونی قابلیت برقراری پیوند شیمیایی در طی واکنش جایه‌جایی یونی ندارد. در به کارگیری ترکیبات، دو رویکرد کلی وجود دارد. در رویکرد اول می‌توان با اصلاح ماده رنگزا و قراردادن گروه‌های آمینی در ساختار آن، امکان شرکت در واکنش جایه‌جایی یونی در ماده رنگزا را ایجاد نمود. برای مثال، می‌توان به استفاده از قرمز حلالی^۹، زرد حلالی^{۱۰} و دسپرس قرمز^{۱۱} در سنتز رنگدانه هیبریدی آلی-معدنی توسط راه‌ها و همکارانش اشاره نمود [۸].

نکته جالب توجه در زمینه رنگدانه‌های حاصل از این رویکرد آن است که در حین سنتز رنگدانه به واسطه ایجاد تغییر در ساختار شیمیایی رنگزای به کار رفته، ساختار اوربیتال ملکولی ماده رنگزا دچار تغییر شده و اختلاف فام قابل توجهی میان رنگدانه هیبریدی ماده رنگزای اولیه به وجود می‌آید [۸].

در رویکردی دیگر که منجر به تولید رنگدانه‌های مشابه آبی مایا می‌شود، می‌توان مواد رنگزا را تنها به واسطه حبس فیزیکی و برقراری پیوندهای هیدروژنی (در صورت امکان) در ساختار رنگدانه هیبریدی رنگزای ایجاد نمود. برای مثال، این رویکرد در همین زمینه ژانگ^۹ و همکارانش [۱۶] اقدام به سنتز رنگدانه‌ای با استفاده از میتل بنفسن^{۱۰} و پالیگروسکیت کردند. این محققان به منظور حصول اطمینان از حبس کامل ملکول‌های ماده رنگزا از لایه نشانی در مکان SiO_2 بهره برdenد. در مطالعه دیگری میکوویست و همکارانش با استفاده از ایندگو، کاروتون و کلروفیل در کنار مونتموریلوئیت

¹¹ Calcite

¹² Gypsum

¹³ Muscovite

¹⁴ Intermolecular diffusion

¹⁵ Pseudo first order

¹⁶ Pseudo second order

¹⁷ Langmuir

¹⁸ Freundlich

¹⁹ Temkin

¹ Laponite

² Bentonite

³ Methylene Blue

⁴ Rhodamine B

⁵ Basic Blue 41

⁶ Solvent Red 24

⁷ Solvent yellow 14

⁸ Solvent red 60

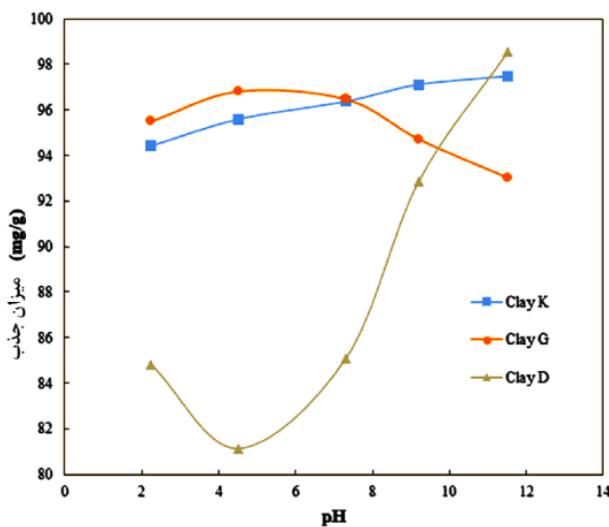
⁹ Zhang

¹⁰ Methyl violet

(جدول ۲) [۱۷].

$$\ln K_L = \frac{\Delta H^\circ}{RT} + \frac{\Delta S^\circ}{RT} \quad (3)$$

این در حالی است که حسنی و همکارانش [۱۸] در بررسی ترمودینامیکی جذب ماده رنگزای کاتیونی بر روی مونتموریلونیت شاهد گرماگیر بودن فرآیند جذب بوده‌اند (جدول ۳).



شکل ۴- رفتار جذبی سه نمونه رس در pHهای مختلف : K رس دارای موسکوویت، G رس دارای گیپسوم، D رس دارای کلسیت [۱۷].

نمونه رس ایرانی رفتارهای جذبی متفاوتی را در مقابل تغییر pH در بازه ۲ تا ۱۲ مشاهده کردند (شکل ۵). مشاهدات این گروه از محققان شاهدی بر تاثیر ساختار رس، گروههای موجود در سطح و بار سطحی آن بر حساسیت نسبت به pH است. در مواردی که بار منفی سطح رس با افزایش pH افزایش یابد (مانند نمونه K) روند افزایش جذب را شاهد خواهیم بود. در رابطه با نمونه‌های G و D اکسترمم در حوالی pKa pKa متیلن آبی مشهود است. این مسئله اثر متقابل نوع ماده رنگزا و تاثیر pH بر جذب را یادآور می‌شود.

حسنی و همکارانش [۱۸] در مطالعه جذب ماده رنگزای بازیک رد^۱ روی مونتموریلونیت با بررسی میزان جذب با تغییر pH در بازه ۳ تا ۱۰ تغییرات قابل توجهی را مشاهده نکردند. این محققان نتایج حاصل را به قابلیت جذب بالا و تعداد زیاد نواحی جذب بر روی صفحات مونتموریلونیت و همچنین سرعت بالای جذب ماده رنگزا بر سطح آن مرتبط دانسته‌اند. نتایج حاصل از مطالعات حسنی و همکاران و نتایج حاصل از مطالعات اقدسی‌نیا (نمونه رس K) را می‌توان مشابه قلمداد کرد، چرا که بازه تغییرات q_e در مطالعات اقدسی‌نیا و همکارانش از ۹۴ تا ۹۸ mg/g بوده و از لحاظ مقدار و محدوده تغییرات به نتایج حاصل از مطالعات حسنی و همکارانش نزدیک است.

بررسی‌های ترمودینامیکی انجام شده توسط اقدسی‌نیا و همکارانش که بر اساس معادله وانت هو夫^۲ (رابطه ۳) صورت گرفته است، حاکی از گرماده بودن فرآیند جذب متیلن آبی بر روی هر سه نمونه رس بوده است

¹ Basic red 18
² Van't Hoff

جدول ۲- مطالعات ترمودینامیکی جذب متیلن آبی بر سطح رس‌های ایرانی و مقادیر آنتالپی و آنتروپی جذب آن [۱۷].

نوع رس	(K) دما	q _e (mg/g)	K _D	ΔG°(J/mol)	ΔH° (kJ/mol)	ΔS° (J/K mol)
D	۲۹۰/۱۵	۱۰۸/۲۷	۱۰/۹۰	-۵۷۶۱/۱۶		
	۳۰۷/۱۵	۱۰۶/۲۵	۹/۹۴	-۵۸۶۵/۴۹		
	۳۲۴/۱۵	۱۰۲/۹۴	۸/۶۴	-۵۸۱۱/۶۱	-۵/۴۹۵	۱/۱۶۲
	۳۴۱/۱۵	۱۰۱/۲۸	۸/۰۸	-۵۹۲۷/۸۵		
	۳۵۵/۱۵	۹۸/۰۶	۷/۱۵	-۵۸۰۷/۴۷		
	۲۹۰/۱۵	۱۳۰/۹۱	۸۳/۷۵	-۱۰۶۸۱/۲		
G	۳۰۷/۱۵	۱۳۰/۷۲	۷۹/۹۳	-۱۱۱۸۷/۹		
	۳۲۴/۱۵	۱۳۰/۴۴	۷۵/۱۲	-۱۱۶۳۹/۸	-۲/۶۸۲	۲۷/۶۳۴
	۳۴۱/۱۵	۱۳۰/۲۸	۷۲/۴۶	-۱۲۱۴۸/۲		
K	۳۵۵/۱۵	۱۲۹/۹۷	۶۷/۹۲	-۱۲۴۵۵/۷		
	۲۹۰/۱۵	۱۱۹/۷۰	۲۰/۹۶	-۷۳۳۹.۵۸	-۲/۲۱۴	۱۷/۷۸۸

جدول ۳- نتایج ترمودینامیکی، آنتالپی و آنتروپی مطالعات حسنی و همکارانش در بررسی جذب رودآمین بی بر روی نانو رس [۱۸].

ماده رنگزا	ΔG (kJ/mol)			ΔH (kJ/mol)	ΔS (kJ/K mol)	R ²
	۲۹۸	۳۰۸	۳۱۸			
رودآمین بی	-۳/۸۶	-۵/۴۳	-۶/۹۹	۳۵/۲۲	۱۵۶/۰۹	۰/۹۱۰۴

مقاله

خود نشان داده است [۲۱، ۲۰]، خواص مکانیکی [۲۰، ۲۴] و مقاومت به خوردگی [۲۵، ۲۴] بهمود یافته است. چنانچه پیشتر اشاره شد نوع رس بر انجام واکنش تبادل یونی اهمیت شایانی دارد. یکی از نکات حائز اهمیت در انتخاب رس به کار رفته در کامپوزیت‌های بر پایه رس میزان تورم پذیری رس در حضور آب است [۲۱]. اوکادا و همکارانش [۲۰] در بررسی کامپوزیت نایلون-۶ رس به بررسی تاثیر نوع رس بر خواص مکانیکی پرداختند. بررسی این گروه از محققان روی کامپوزیت‌هایی بر پایه MMT، میکائی سنتزی، ساپونیت و هکتوریت^۱ حاکی از حصول بهترین نتیجه در حضور MMT بوده است. این محققان CEC و تعداد نقاط اتصال نیتروژن موجود در نایلون-۶ را عامل تاثیرگذاری بهتر MMT دانسته‌اند. این در حالی است که در بررسی‌های انجام شده توسط یانو و همکارانش [۲۱] بر روی کامپوزیت پلی‌آمیک اسید-رس با رویکرد بررسی اندازه صفحات رس در حضور انواع مشابه رس نتایج حاصل از آزمون‌های تراوایی و انبساط حرارتی حاکی از عملکرد بهتر میکائی سنتزی بوده است. این گروه از محققان متوسط قطر صفحات میکائی سنتزی را 12300 \AA و این مقدار را برای 460 \AA ، ساپونیت و هکتوریت به ترتیب 1650 \AA ، 2180 \AA و 460 \AA میان گزارش کرده‌اند. این گروه عملکرد خوب میکائی سنتزی در بازشن را به وجود اتم فلورئور در ساختار صفحات این رس نسبت داده‌اند. بر اساس ارقام گزارش شده در این مقاله مقدار CEC میکائی سنتزی با CEC مونتموریلوبونیت استفاده شده، برابر بوده است. کاواسومی و همکارانش [۲۲] نیز در بررسی خواص مکانیکی کامپوزیت پلی‌پروپیلن-رس به بررسی اثر نوع رس بر خواص مکانیکی کامپوزیت پرداختند. این گروه از محققان در مقایسه تاثیر میکائی سنتزی و MMT بر خواص مکانیکی کامپوزیت‌ها شاهد مدول ذخیره بالاتر کامپوزیت پلی‌پروپیلن-میکائی سنتزی بودند. بر همین اساس انتظار می‌رود به کارگیری رنگدانه‌های هیبریدی ماده رنگزا-رس در سامانه‌های پلیمری از جمله پوشش‌ها و جوهرهای چاپ بروز خواص مشابهی را به همراه داشته باشد.

۷- خواص رنگدانه‌های هیبریدی و کاربرد آن‌ها در پوشش

۷-۱- فاصله بین صفحات

چنان که پیشتر اشاره شد، رنگدانه‌های هیبریدی از جایه‌جایی یونی کاتیون‌های رنگزا با کاتیون‌های فلزی موجود در بین صفحات رس حاصل می‌شوند. با توجه به تفاوت قابل توجه اندازه کاتیون‌های ماده رنگزا با کاتیون‌های فلزی انتظار می‌رود که انجام واکنش جایه‌جایی یونی با افزایش فاصله بین صفحات رس همراه باشد. میزان تغییرات فاصله میان صفحات مطالعه شده با استفاده از آزمون پراکنش پرتو ایکس^{۱۱} (XRD) را در پاره‌ای از مطالعات در جدول ۳ خلاصه شده است.

هرچند فاصله بین صفحات در تمامی موارد نسبت به Na^+ MMT-افزایش

این محققان همچنین با بررسی میزان جذب ماده رنگزا بر صفحات رس، شاهد افزایش میزان جذب ماده رنگزا با افزایش دما بودند؛ که این مشاهدات را به افزایش تعداد ملکول‌های ماده رنگزا با انرژی کافی برای شرکت در واکنش جایه‌جایی نسبت دادند [۱۸]. با مقایسه نتایج حاصل از مطالعات حسنی [۱۸] و اقدسی‌نیا [۱۷] و مراجعی که در مقالات این دو محقق در توافق با مشاهدات هر یک ارائه شده است، می‌توان نتیجه گرفت که نوع ماده رنگزا و رس به کار رفته تاثیر به سزایی بر رفتار ترمودینامیکی سامانه دارد.

۶- خواص ناشی از حضور رس در پوشش

به منظور پیش‌بینی عملکرد رنگدانه هیبریدی در پوشش، می‌توان مطالعات موجود در زمینه بررسی تاثیر حضور رس در پوشش‌های کامپوزیت‌پلیمر-رس را مورد بررسی قرار داد. کامپوزیت‌های پلیمر-رس را می‌توان از اختلاط پلیمر با رس [۱۹] اصلاح شده یا سنتز در مکان^۲ پلیمر [۲۰] در حضور رس اصلاح شده حاصل نمود. در هردو مورد با توجه به آب‌دوست بودن رس، اصلاح رس به منظور رسیدن به رس آب‌گریز^۳ الزامی است [۱۹-۲۳]. به منظور اصلاح رس از واکنش تبادل یونی میان نمک آمونیم و یا آمینو اسید مناسب بهره برده می‌شود. نمک مورد استفاده با توجه به ساختار شیمیایی پلیمر به کار رفته در کامپوزیت متفاوت است. برای مثال در رابطه با کامپوزیت نایلون-۶ رس سنتز شده توسط اوکادا و همکارانش^۴ [۲۰] از آمینو اسید استفاده شد. کاواسومی و همکارانش^۵ [۲۲] در سنتز کامپوزیت پلی‌پروپیلن-رس از نمک استئاریل آمونیم^۶ استفاده کردند و به منظور بهبود امتزاج پلی‌پروپیلن در استئاریل آمونیم از پلی‌پروپیلن اصلاح شده با مالئیک آنیدرید^۷ بهره برden. یانو^۸ و همکارانش [۱۹] در سال ۱۹۹۳ به منظور اصلاح رس به کار رفته در کامپوزیت پلی‌آمید-رس از نمک آمونیم دودسیل آمین^۹ استفاده کردند. لان^{۱۰} و همکارانش [۲۳] در سال ۱۹۹۴ به منظور سنتز کامپوزیت اپوکسی-رس از رس اصلاح شده به وسیله الکلیم آمونیم با طول زنجیر زیاد استفاده کردند. در تمامی موارد فوق یون‌های آلی به کار رفته علاوه بر کمک به امتزاج‌پذیری با جدایدن صفحات رس نفوذ زنجیره‌های پلیمری به فضای میان دو صفحه را تسهیل کرده و منجر به باز شدن کامل صفحات رس می‌شوند. مطالعات صورت گرفته بر روی کامپوزیت‌های پلیمر-رس در صورت برای دستیابی به بازشده‌گی کامل صفحات رس خواص حرارتی کامپوزیت در مقایسه با کامپوزیت سنتی افزایش یافته و میزان نفوذ‌پذیری کاهش قابل توجهی از

¹ In-situ

² hydrophobe

³ Okada

⁴ Kawasumi

⁵ Stearylammmonium salt

⁶ Maleic anhydride

⁷ Yano

⁸ Dodecylamine salt

⁹ Lan

به علت افزایش بیش از اندازه آرایش‌های فضایی حجمی این اثر را به جایی می‌رساند که ماده رنگرا به جای قرارگیری بین صفحات چیدمان صفحه‌ای صفحات رس را برهم‌زده و چیدمان خانه کارتی را حاصل می‌کند. این محققان مشاهده شانه در نمودار XRD رنگدانه حاصل از ماده رنگرا قرمز حلالی ۲۴ مرتبط داشت.

اصلاح شده را به تشکیل این ساختار مرتبط دانسته‌اند [۸].

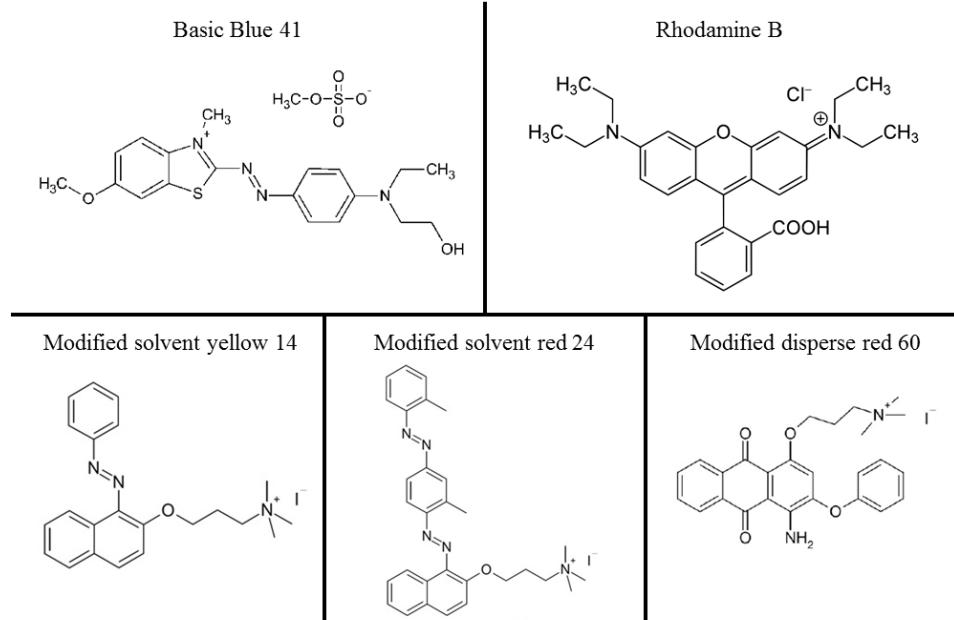
آرایش ملکول‌های مواد رنگرا در میان صفحات رس خود بر اندازه فاصله بین صفحات تاثیرگذار است. مطالعات پوسپی‌سیل^۳ و همکارانش [۲۶] بر روی آرایش‌بافتگی ماده رنگرا رودآمین بی در میان صفحات مونتموریلونیت نشان داده است که آرایش‌بافتگی ماده رنگرا در بین صفحات رس مستقیماً از غلظت رنگرا در محیط تاثیر می‌پذیرد. بسته به غلظت ماده رنگرا در محیط دو فاز با فواصل بین صفحات ۱/۸ و ۲/۳ نانومتری (به ترتیب فاز (I) و (II)) مشاهده می‌شوند.

یافته است، میزان این افزایش در مطالعات مختلف متفاوت بوده است. میزان افزایش فاصله مابین صفحات را می‌توان به ابعاد و ساختار کاتیون ماده رنگرا، آرایش ملکول‌های رنگرا در بین صفحات و تراکم ملکول‌ها در بین صفحات مرتبط دانست.

با مقایسه ساختار مواد رنگرا مطرح شده (شکل ۶) در جدول ۴ می‌توان به این نتیجه رسید که افزایش ابعاد ملکول ماده رنگرا منجر به افزایش فاصله بین صفحات در ساختار نهایی رنگدانه می‌شود. لازم به ذکر است که افزایش ابعاد به طور مستقل بر این فاصله تاثیر نمی‌گذارد. وجود گروه‌هایی از جمله گروه‌های آزو^۱ و زنجبیرهای هیدروکربنی اشباع که به واسطه آزادی حرکت بیشتر شکل‌گیری آرایش‌های فضایی^۲ حجمی را محتمل‌تر می‌کنند، می‌تواند افزایش فاصله صفحات بیشتری را به همراه داشته باشند. رها و همکارانش بر این باور هستند که وجود دو گروه آزو در ساختار ماده رنگرا قرمز حلالی ۲۴

^۳ Pospisil

^۱ Azo
^۲ Configuration



شکل ۵- ساختار برخی مواد رنگزایی به کار رفته در برخی مطالعات [۹، ۱۰، ۱۴، ۲۶].

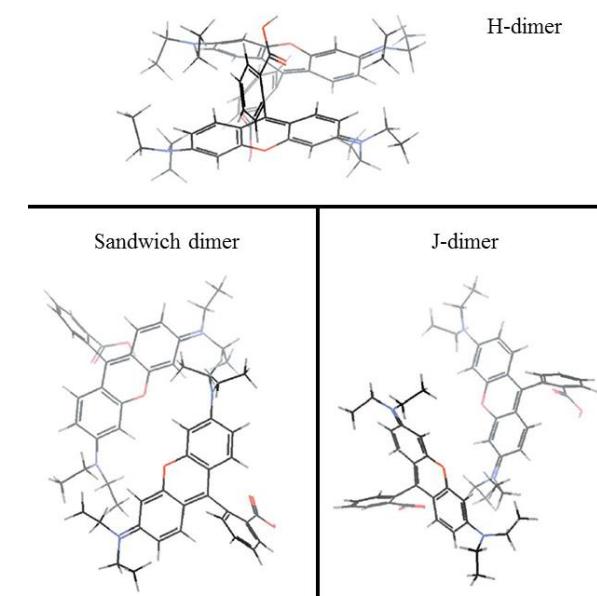
جدول ۴- فاصله بین صفحات رس در برخی مطالعات.

منبع	فاصله نهایی صفحات (nm)	فاصله اولیه صفحات (nm)	نوع رس	نوع رنگزا
[۱۵]	۲/۰۲	۱/۵۱	Bentonite	رودآمین بی
[۱۱]	۱/۷۳	۱/۱۶	MMT-Na ⁺	رودآمین بی
[۲۶]	۱/۸ ۲/۳	-	MMT-Na ⁺	رودآمین بی
[۱۰]	۲/۰۲	۱/۲۶	MMT-Na ⁺	بازی آبی ۴۱
[۸]	۲/۱۱	۱/۱۶	MMT-Na ⁺	حالی زرد ۱۴ (اصلاح‌شده)
[۸]	شانه (پیک ندارد)	۱/۱۶	MMT-Na ⁺	حالی قرمز ۲۴ (اصلاح‌شده)
[۸]	۱/۳۴ ۲/۱۱	۱/۱۶	MMT-Na ⁺	دیسپرس قرمز ۶۰ (اصلاح‌شده)

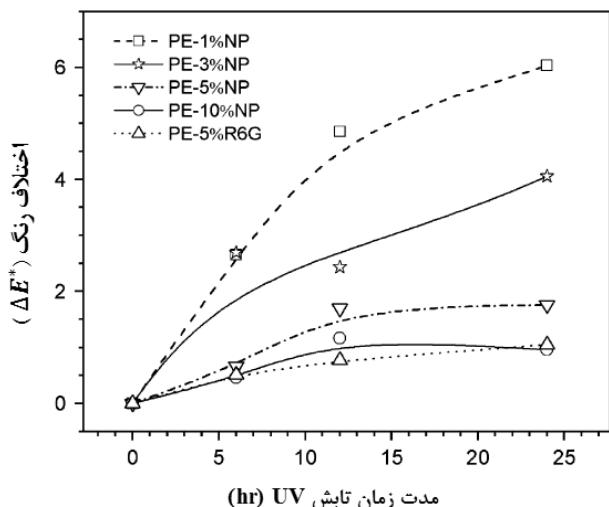
مقاله

وزنی رودآمین 6G را به مدت ۱۲، ۶ و ۲۴ ساعت تحت پرتو فرابینفس قرار داده و اختلاف فام آن‌ها را با نمونه اولیه (ΔE^*) را مورد بررسی قرار دادند (شکل ۸).

چنانکه در شکل ۸ قابل مشاهده است با افزایش درصد وزنی رنگدانه موجود در فیلم اختلاف رنگ کاهش یافته و مقاومت در برابر پرتو فرابینفس افزایش می‌یابد. به علاوه مقاومت نوری حاوی ۵٪ وزنی رودآمین 6G تقریباً یکسان است. این در حالی است که رنگدانه MMT-Rhodamine 6G ۶٪ وزنی رودآمین 6G بوده و برهمین اساس میزان رودآمین 6G حاوی ۵٪ وزنی رودآمین 6G موجود در نمونه NP-۱۰ PP-٪۱۰ است. R6G ۵٪-٪۰.۵ PP موجود در نمونه همکارانش این مسئله را دال بر مقاومت بهتر نانورنگدانه در برابر پرتو فرابینفس تلقی کرده‌اند. این محققان وقوع این پدیده را به رفتار سدکنندگی صفحات رس در غلظت‌های بالا مرتبط دانسته‌اند.



شکل ۶- آرایش‌های H-dimer، Sandwic dimer و J-dimer [۲۶].



شکل ۷- مقاومت نوری نانورنگدانه MMT-Rhodamine 6G در برابر پرتو فرابینفس [۲۸].

فاز I ناشی از یک تجمع دولايه^۱ و فاز II ناشی از یک تجمع تکلايه^۲ است. با افزایش غلظت ساختار تجمعات از فاز II به سمت فاز I می‌رود. در هر ساختار هر دو فاز ملکول‌های ماده رنگزا به صورت مونومر و دیمر حضور دارند. در غلظت‌های خیلی پایین تنها مونومرهای ماده رنگزا در بین صفحات وجود دارند. با بالا رفتن غلظت دیمرها در فاصله میان صفحات ظاهر می‌شوند، هرچند باید توجه داشت که این فاصله از مونومرهای رنگزا خالی نمی‌شود. دیمرها از سه ساختار H-dimer، Sandwic dimer و J-dimer تشکیل می‌شوند (شکل ۷). ساختار H-dimer مربوط به فاز I و ساختارهای Sandwic dimer و J-dimer به فاز II هستند. بر این اساس با افزایش غلظت ماده رنگزا در بین صفحات آرایش مواد رنگزا در فاصله بین صفحات رس از مونومر به مخلوط مونومر و دیمر تغییر کرده و با افزایش بیشتر غلظت ماده رنگزا از تک لایه (فاز II) دارای هر در دو ساختار H-dimer و Sandwic dimer به آرایش دولايه (فاز I) با ساختار H-dimer تغییر می‌کرده و شاهد افزایش و سپس کاهش فاصله بین صفحات خواهیم بود. هرچند در فاز I نیز نسبت به MMT-Na⁺ افزایش فاصله را شاهد هستیم. لازم به ذکر است که بر اساس نتایج شبیه‌سازهای پوسپی‌سیل و همکارانش [۲۶] ساختار H-dimer نسبت به دو ساختار H-dimer پایدارتر است.

تراکم ملکول‌های ماده رنگزا در بین صفحات رس علاوه بر آرایش ملکول‌ها به دانسته بار مثبت بروی این ملکول‌ها نیز وابسته است. تراکم بیشتر ملکول‌های در آرایش H-dimer منجر به کاهش فاصله بین صفحات رس می‌شود. بر همین اساس رها و همکارانش [۱۱] در مطالعه جذب رودآمین بی بر روی مونتموریلوئیت فاصله نهایی ۱/۷۳ نانومتری مشاهده شده را به استفاده از محیط اسیدی مرتبط دانستند. این محققان با استناد به مطالعات شمسی پور و عظیمی [۲۷] ادعا کردند که در پروتونه‌شدن گروه‌های آمینی موجود در ساختار رودآمین بی در محیط اسیدی منجر به افزایش تراکم ملکول‌های ماده رنگزا در میان صفحات رس می‌شود.

۲-۷- ثبات نوری

مطالعات بسیاری از محققان حاکی از آن بوده است که قرار گرفتن ماده رنگزا در میان صفحات رس بهبود ثبات نوری و ثبات در برابر پرتو فرابینفس^۳ (UV) ماده رنگزا را به همراه دارد. در این میان می‌توان به نتایج حاصل از مطالعات سمتا^۴ و همکارانش [۲۸] اشاره کرد. این محققان در بخشی از مطالعات خود بر روی سنتز رنگدانه هیبریدی با استفاده از مونتموریلوئیت و رودآمین 6G^۵ به بررسی مقاومت این رنگدانه در برابر پرتوی فرابینفس پرداختند. این محققان به این منظور فیلم‌های پلی پروپیلنی حاوی به ۱، ۳، ۵ و ۱۰٪ وزنی از نانورنگدانه و ۰.۵٪

¹ Bilayer aggregation

² Monolayer aggregation

³ Ultra violet

⁴ Simatha

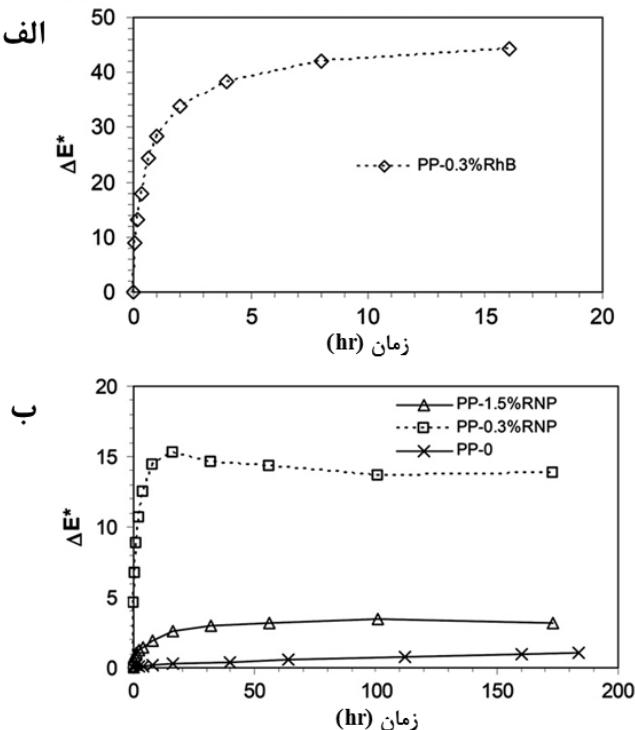
⁵ Rhodamine 6G

اختلاف رنگ در نمونه حاوی 0.3% نانورنگدانه نسبت نمونه حاوی $1/5\%$ نانورنگدانه حاکی از آن است که کاهش درصد رنگدانه موجود منجر به کاهش اثر سدکنندگی شده و در نهایت با افزایش شناس وقوع سازوکار ماده رنگزا به ماده رنگزا، افزایش اختلاف فام را به همراه دارد (شکل ۹-ب).

۷-۳- ثبات حرارتی

تمام مطالعات صورت گرفته بر روی ثبات حرارتی نانورنگدانه هیبریدی ماده رنگزا-رس حاکی از بهبود ثبات حرارتی رنگدانه نسبت به ماده رنگزا اولیه بوده‌اند [۷، ۱۰، ۱۱، ۱۵].

رها و همکارانش [۱۱] در پی سنتز نانورنگدانه هیبریدی (RNP) بر پایه رودآمین بی (RhB) و Na^+ -MMT به بررسی خواص حرارتی رنگدانه با استفاده از آزمون وزن‌سنجی حرارتی^۱ (TGA) پرداخته‌اند. براساس نتایج حاصل از نمودارهای DTG و TGA (شکل ۹)، قرارگیری ماده رنگزا در میان صفحات رس به واسطه طبیعت آلوی ماده رنگزا میزان آب موجود در بین صفحات را به میزان قابل توجهی کاهش داده و از طرفی تخریب ملکول‌های ماده رنگزا را به دماهای بالاتر منتقل می‌کند. به علاوه قرارگیری ماده رنگزا در میان صفحات رس، پیک کاهش وزن مربوط به تخریب ماده رنگزا را حدود 100 درجه سانتی‌گراد بالا برده و از شدت آن می‌کاهد (شکل ۱۰).



شکل ۱- (الف) مقاومت در برابر پرتو نوری رودآمین بی و (ب) مقاومت در برابر پرتو فرابنفش نانورنگدانه رودآمین بی و MMT [۱۱].

چنانکه در شکل ۸ قابل مشاهده است، با افزایش درصد وزنی رنگدانه موجود در فیلم اختلاف فام کاهش یافته و مقاومت در برابر پرتو فرابنفش افزایش می‌یابد. به علاوه مقاومت نوری نمونه حاوی 10% وزنی نانورنگدانه با مقاومت نمونه‌ی حاوی 5% وزنی رودآمین 6G تقریباً یکسان است. این در حالی است که رنگدانه MMT-Rhodamine6G حاوی 5% وزنی رودآمین 6G بوده و برهمنی اساس میزان رودآمین 6G موجود در نمونه 10% -NP-PP-15A^۱ یک سوم نمونه‌ی 5% -PP-R6G است. سمتاً و همکارانش این مسئله را دال بر مقاومت بهتر نانورنگدانه در برابر پرتو فرابنفش تلقی کرده‌اند. این محققان وقوع این پدیده را به رفتار سدکنندگی صفحات رس در غلظت‌های بالا مرتبط دانسته‌اند.

در بررسی دیگر محمودی و همکارانش [۷] در مطالعه خود بر روی سنتز رنگدانه هیبریدی با استفاده از متیلن آبی و رس اصلاح شده کلوزیت^۱ 15A به بررسی مقاومت رنگدانه خود در برابر پرتو فرابنفش پرداختند. آن‌ها به این منظور نمونه‌های زین اپوکسی حاوی درصد وزنی مشابه از متیلن آبی، نانورنگدانه حاوی متیلن آبی و یک نمونه رنگدانه آلوی (Pigment Blue 15:2) را به مدت 110 ساعت تحت پرتو فرابنفش قرار داده و مشاهده کردند که مقاومت نوری نانورنگدانه نسبت به متیلن آبی حدود 2 برابر بیشتر بوده و با رنگدانه آلوی تقریباً برابر می‌کند. این محققان نیز به عملکرد سدکنندگی صفحات رس اشاره کرده‌اند. آن‌ها همچنین انتقال انرژی از ملکول ماده رنگزا به سطح رس به واسطه تحریب رس و رس مرتبط دانسته‌اند.

رها و همکارانش [۱۱] به دنبال سنتز رنگدانه هیبریدی رودآمین بی و MMT به طور خاص به بررسی مقاومت نوری رنگدانه سنتز شده پرداختند. این گروه از محققان به این منظور فیلم‌های پلی پروپیلنی حاوی 0.3% رودآمین بی (شکل ۹-الف)، $1/5\%$ نانورنگدانه و 0.3% نانورنگدانه و یک فیلم عاری از رنگدانه (شکل ۹-ب) تهیه نمودند. این محققان با مقایسه سرعت و میزان تغییرات اختلاف فام در نمونه‌های اولیه و نمونه‌هایی که تحت پرتو فرابنفش قرار گرفته بودند و با توجه به این موضوع که نمونه‌های PP-1.5%RNP و PP-0.3%RhB میزان پیکسانی ماده رنگزا دارند، دریافتند که حضور نانوصفحات رس در ساختار رنگدانه هیبریدی مقاومت نوری را در حدود 10 برابر بهبود می‌بخشد. این محققان با توجه به سرعت تغییرات اختلاف رنگ و تیره شدن رودآمین بی پس از دریافت پرتوی فرابنفش، سازوکار تخریب "رنگزا به رنگزا" را به عنوان مکانیزم تخریب این رنگدانه پیشنهاد کرده‌اند. این محققان علت بهبود قابل توجه مقاومت نوری در نانورنگدانه را علاوه بر اثر سدکنندگی صفحات رس، آرایش یافته‌گی مواد رنگزا در میان صفحات دانسته‌اند. این آرایش یافته‌گی امکان وقوع تخریب ماده رنگزا به ماده رنگزا را کم کرده و به باور این محققان تخریب در حضور صفحات رس با سازوکار ماده رنگزا به گونه‌ی بی‌رنگ انجام می‌شود. افزایش میزان

² Thermal gravimetric analysis

^۱ Cloisite 15A

مقاله

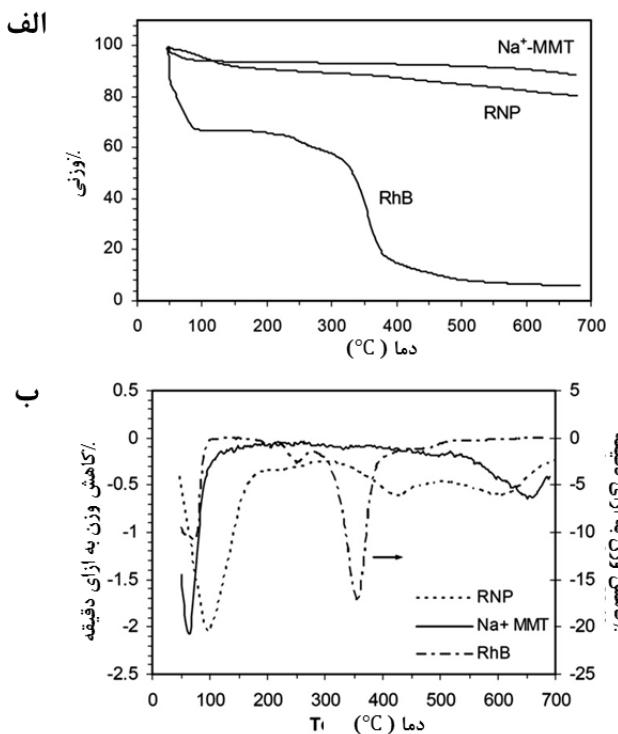
جدول ۵- مقایسه قدرت رنگی و پشت پوشی رنگدانه MMT/MB با ماده رنگزای و رنگدانه معدنی $BU_{[29]}$.

نمونه	D (%)	$\phi \frac{m^2}{ml}$
PE-NC-0.1	۱۵/۴	۰/۰۴۲
PE-NC-1	۱۴/۳	۰/۰۴۲
PE-NC-5	۲۰/۳	۰/۰۷۶
PE-NCP(1)-0.1	۱۵/۴	۰/۰۴۵
PE-NCP(1)-1	۱۷/۰	۰/۰۵۳
PE-NCP(1)-5	۴۱/۶	۰/۳۴۳
PE-NCP(5)-0.1	۱۸/۲	۰/۰۵۳
PE-NCP(5)-1	۲۱/۳	۰/۰۷۹
PE-NCP(5)-5	۵۱/۰	۰/۲۹۰
PE-NCP(20)-0.1	۲۰/۲	۰/۰۵۹
PE-NCP(20)-1	۲۹/۲	۰/۱۷۹
PE-NCP(20)-5	۷۸/۷	۰/۵۶۳
PE-NCP(100)-0.1	۲۵/۴	۰/۱۹۵
PE-NCP(100)-1	۸۶/۷	۰/۶۱۷
PE-MB-0.1	۲۶/۶	۰/۱۶۲
PE-MB-1	۸۱/۴	۰/۵۳۷
PE-BU-0.1	۱۹/۵	۰/۰۷۲
PE-BU-1	۲۴/۶	۰/۳۲۴
PE-BU-5	۳۷/۳	۰/۶۴۶

این محققان مشاهده کردند که در نمونه‌های دارای نانورنگدانه و متیلن بلو با مقدار D برابر، قدرت رنگی نمونه‌های حاوی نانورنگدانه بیشتر است. این در حالی است که تنها ۲۰٪ وزنی رنگدانه (NCP(100)) را ماده رنگزای آبی تشکیل می‌دهد. این به آن معنی است که این نانورنگدانه با داشتن تقریباً ۱/۵٪ وزنی متیلن آبی در نمونه با D مشابه، رفتار رنگی بهتری از خود بروز می‌دهد [۲۹]. مارچانت و همکارانش این پدیده را به تجمع یا کلوخه‌شدن متیلن آبی در هنگام پخش در پلی اتیلن مرتبط دانسته‌اند. بنابر نظر این محققان حضور متیلن آبی به صورت کلوخه‌های کوچک در فیلم پلیمری باعث می‌شود برخی از مواد رنگزا با نور تداخل نداشته باشند و این موضوع قدرت رنگی ماده رنگزا را کاهش می‌دهد. این در حالی است که با قرار گرفتن ملکول‌های ماده رنگزا در میان صفحات رس این کلوخه‌های ماده رنگزا شکل نگرفته و عملکرد رنگی ملکول‌های ماده رنگزا بهمود می‌یابد.

این محققان در مقایسه میان نانورنگدانه و رنگدانه معدنی اولترامارین دریافتند که نانورنگدانه موجود با درصد کمتری ماده رنگی عملکرد مشابه از خود نشان می‌دهد. این به این معنی است که رنگدانه هیبریدی حاصل عملکرد رنگی مطلوبی از خود نشان می‌دهد [۲۹].

در دو مطالعه مجزا محمودی و همکارانش به نتایج مشابه دست یافته اند [۲۰، ۳۰]. این محققان نیز بروز خواص رنگی مطلوب در نانورنگدانه



شکل ۹- نتایج آزمون TGA ماده رنگزای RhB و رنگدانه هیبریدی Na^+MMT (الف) نمودار TGA و (ب) نمودار DTG [۱۱].

محمودی و همکارانش [۷] در پی سنتز نانورنگدانه بر پایه متیلن آبی و رس کلوزیت ۱۵A بر اساس نتایج TGA حاصل از مقایسه متیلن آبی و نانورنگدانه بهبود خواص حرارتی رنگدانه را مشاهده کردند. این محققان رفتار حرارتی بهتر رنگدانه را به خاصیت سدکنندگی رس و ایجاد پیوند π بین حلقه‌های آروماتیک ماده رنگزا و گروه‌های اکسیژن موجود بر روی سطح رس مرتبط دانسته‌اند. به باور این محققان، صفحات رس امکان خروج محصولات فرار ناشی از تخریب حرارتی ماده رنگزا را محدود می‌کنند.

۴-۷- خواص رنگی

محققان بر این باورند که نانورنگدانه‌های هیبریدی ماده رنگزا-رس از قدرت رنگی (ϕ) و پشت پوشی (D) بالایی برخوردار هستند [۷، ۲۹، ۳۰]. مارچانت^۱ و همکارانش [۲۹] در پی سنتز نانورنگدانه هیبریدی بر پایه متیلن آبی و MMT در نسبت‌های مختلف ((NCP(n)) به مقایسه خواص رنگزا با ماده رنگزای متیلن آبی (MB) و رنگدانه اولترامارین آبی^۲ (BU) در آمیزه رنگی بر پایه پلی اتیلن (PE) پرداختند. به همین منظور نمونه‌هایی حاوی نانورس، رنگدانه با مقادیر رنگزای متفاوت (CEC/%)، رنگزای متیلن آبی و رنگدانه معدنی اولترامارین در پلی اتیلن را مورد بررسی رنگ‌سنجی^۳ قرار دادند (جدول ۵).

¹ Marchante

² Blue ultramarine

³ Colorimetric

فرابینف و پشت پوشی بالا در قیاس با مواد رنگرا و قیمت قابل رقابت با رنگدانه‌های معدنی می‌تواند جایگزین مناسبی در فرمول‌بندی رنگ و جوهرهای چاپ باشند. این رنگدانه‌ها عمدتاً از واکنش جانشینی یونی میان کاتیون مواد رنگزای بازیک با صفحات رس یا در پاره‌ای از موارد حبس فیزیکی مواد رنگزای در ساختار رس حاصل می‌شوند. در صورت سنتز رنگدانه‌های هیبریدی با بهره بردن از واکنش جانشینی یونی شاخه‌های فرآیندی از قبیل میزان اسیدی‌بودن، دما و زمان فرآیند، نسبت رنگزا به ماده جاذب و غلظت ماده رنگزا بر میزان جذب ماده رنگزا بر روی رس اثرگزار خواهد بود. لازم به ذکر است که واکنش جانشینی یونی یک واکنش نفوذ کنترل بازگشت پذیر بوده و از این رو شرایط فرآیندی و میزان ماده جذب شونده در بازده آن به شدت تاثیرگذار است. بنابر مطالعات صورت گرفته در زمینه سینتیک جذب ماده رنگزا بر روی صفحات رس جذب از ایزوتروم لانگمور تبعیت می‌کند و سینتیک فرآیند جذب شبه درجه دو گزارش شده است. بنا بر اطلاعات ترمودینامیکی موجود فرآیند جذب ماده رنگزا بر سطح رس می‌تواند فرآیند گرماگیر یا گرماده باشد و تغییرات آنتروپی در این فرآیند بسته به نوع رس و نوع ماده رنگزا متفاوت است. تحقیقات همچنین حاکی از آن است که در صورت رسیدن به ساختار باز شده در پوشش خواص حرارتی و مقاومت در برابر تراوش پوشش به مقدار قابل توجهی بپسند می‌یابد.

هیبریدی متیلن آبی-کلوژیت ۱۵A، را به دلیل قدرت رنگی بالای متیلن آبی و عدم ایجاد کلوخه‌های ماده رنگرا دانسته‌اند. بر اساس گزارش رها و همکارانش [۸] و همچنین سمیتا و همکارانش [۲۸] قرارگیری ماده رنگزا در میان صفحات رس منجر به ایجاد اختلاف فام بین ماده رنگرا اولیه و رنگدانه نهایی می‌شود. سمیتا و همکارانش اختلاف فام بین ماده رنگزای رودآمین ۶G و رنگدانه رودآمین MMT-6G را حدود ۴۳ واحد ΔE_{ab}^* گزارش کردند.

۵-۷- تراوش ماده رنگزا

بنابر گزارش رها و همکارانش، قرار گرفتن ملکول‌های ماده رنگزا در میان صفحات رس به واسطه وجود جاذبه میان صفحات رس و ماده رنگزا و حبس فیزیکی ماده رنگزا در بین صفحات که منجر به کاهش تحرک ملکول‌های رنگزا می‌شود، مقاومت در برابر تراوش^۱ رنگدانه را نسبت به ماده رنگزای اولیه افزایش می‌دهد [۸]. این مشاهدات توسط مارچانت و همکارانش نیز تایید شده است [۲۹].

۸- نتیجه‌گیری

رنگدانه‌های هیبریدی بر پایه رس به واسطه تنوع فام و خلوص رنگی بالا در قیاس با رنگدانه‌های معدنی، مقاومت حرارتی، مقاومت در برابر پرتو

^۱ Bleeding resistance

۹- مراجع

1. M. Vijay, C. J. Patel," *Understanding coatings raw materials*". Hanover: Vincentz Network, **2015**.
2. R. Talbert, "Paint technology handbook". Boca Raton: CRC press, **2008**.
3. H. Van Olphenh, "Maya Blue : A Clay-Organic Pigment?", *Sci.* 4008, 645–646, **1966**.
4. P. Gómez-Romero, C. Sanchez, "Hybrid materials. functional properties. from maya blue to 21st century materials", *New J. Chem.*, 29, 57–58, **2005**.
5. L. A. Utracki, "Clay-Containing Polymeric Nanocomposites", 1. Shropshire: Rapar Technology Limited, **2004**.
6. P. Liu, S. Wang, L. Ge, M. Thewes, J. Yang, Y. Xia, "Changes of afterberg limits and electrochemical behaviors of clays with dispersants as conditioning agents for EPB shield tunnelling", *Tunn. Undergr. Sp. Technol.* 73, 244–251, **2018**.
7. A. Mahmoodi, M. Ebrahimi, A. Khosravi, H. Eivaz Mohammadloo, "A hybrid dye-clay nano-pigment: Synthesis, characterization and application in organic coatings", *Dyes Pigm.* 147, 234–240, **2017**.
8. S. Raha, N. Quazi, I. Ivanov, and S. Bhattacharya,"Dye/Clay intercalated nanopigments using commercially available non-ionic dye", *Dyes Pigm.* 93, 1512–1518, **2012**.
9. B. Micó-Vicent , "Stabilized Dye-Pigment Formulations with Platy and Tubular Nanoclays", *Adv. Funct. Mater.* 28, 1703553, **2017**.
10. M. B. Kievan, M. Edraki,"Synthesis, characterization and assessment thermal properties of clay based nanopigments" *Front. Chem. Sci. Eng.* 9, 40–45, **2015**.
11. S. Raha, I. Ivanov, N. H. Quazi, S. N. Bhattacharya, "Photostability of rhodamine-B / montmorillonite nanopigments in

مقالات

- Polyimide-Clay Hybrid Films", J. Polym. Sci. 35, 2289–2294, **1997**.
22. M. Kawasumi, N. Hasegawa, M. Kato, A. Usuki, "Preparation and Mechanical Properties of Polypropylene - Clay Hybrids", Macromolecules, 30, 6333–6338, **1997**.
23. T. Lan, "Clay-Reinforced Epoxy Nanocomposites", Chem. Mater. 6, 2216–2219, **1994**.
۲۴. د. جعفری، م. شیشه ساز، د. زارعی، ا. دانایی، "ازیبایی اثر حضور نانو رس‌ها بر روی خواص فیزیکی و مکانیکی پوشش‌های نانوکامپوزیت پلیمری"، ۱۳۹۴، ۱۹–۳۳، ۵.
25. J. Yeh, "Preparation, characterization and electrochemical corrosion studies on environmentally friendly waterborne polyurethane / Na⁺ -MMT clay nanocomposite coatings", Eur. Polym. J. 44, 3046–3056, **2008**.
26. M. Pospíšil, "Structure analysis of montmorillonite intercalated with rhodamine B: Modeling and experiment", J. Mol. Model. 9, 39–46, **2003**.
27. M. Shamsipur and G. Azimi, "High-acidity optical sensors based on sol-gel-derived thin films", Anal. Lett. 34, 1603–1616, **2001**.
28. V. S. Smitha , "Rhodamine 6G intercalated montmorillonite nanopigments-polyethylene composites: Facile synthesis and ultravioletstability study", J. Am. Ceram. Soc. 94, 6, 1731–1736, **2011**.
29. V. Marchante, A. Marcilla, V. Benavente, F. M. Martínez-Verdú, M. I. Beltrán, "Linear low-density polyethylene colored with a nanoclay-based pigment: Morphology and mechanical, thermal, and colorimetric properties", J. Appl. Polym. Sci. 129, 2716–2726, **2013**.
30. A. Mahmoodi, M. Ebrahimi, A. Khosravi, "Epoxy/nanopigment coatings: preparation and evaluation of physical-mechanical properties", Prog. Org. Coat. 119, 164–170, **2018**.